


# DIAME

## KA100cc REEDJET - TAG

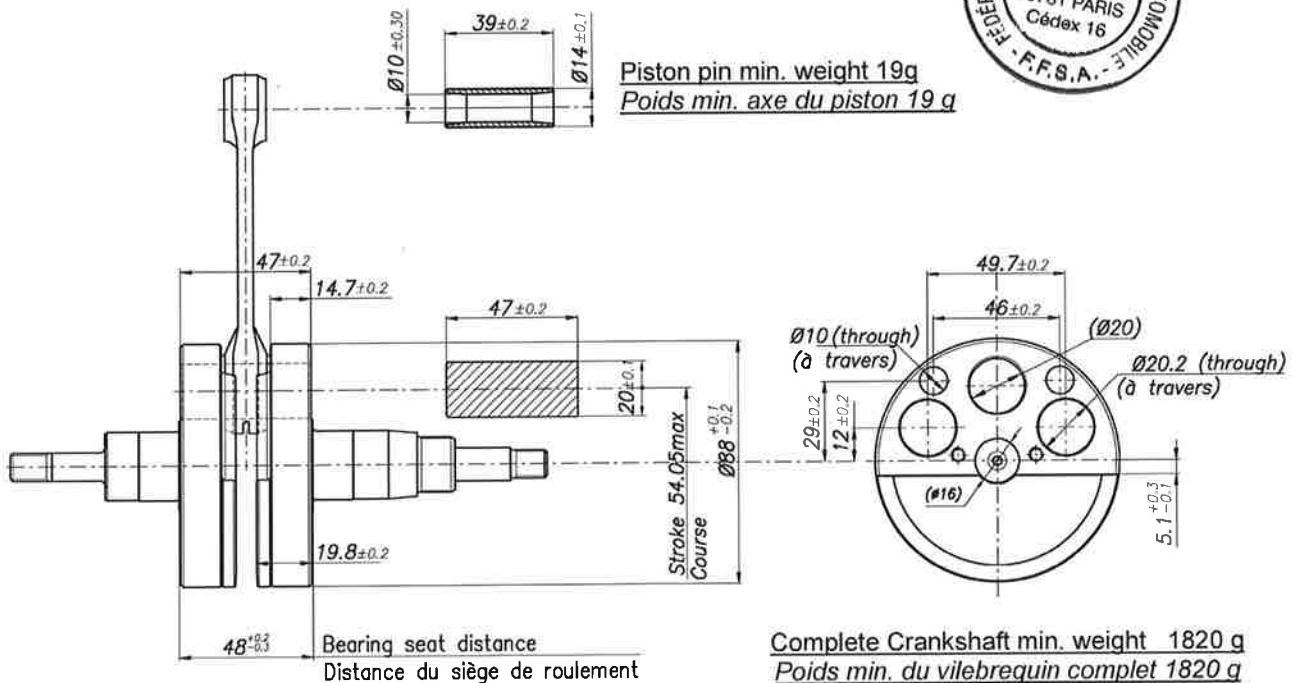
### FEATURES - CARACTERISTIQUES

	Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>		100 cm <sup>3</sup> max
	Bore <i>Alésage</i>		48.20 mm
	Max. bore <i>Alésage max</i>		48.53 mm
	Stroke <i>Course</i>		54.05 mm max
	Cooling system <i>Système de refroidissement</i>		Air À Air
	Inlet system <i>Système d'admission</i>		Reed valve À clapet
	Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i>		1
Carburettor / <i>Carburateur</i> Tillotson	HW-33A (Venturi Ø24mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i>	3 / 3
Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i>	1	Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i>	3 / 3
Big end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i>	20x26x15	Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i>	Spherical Sphérique
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i>	25x52x15	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i>	Analogue 2 Poles Analogique 2 pôles
Small end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i>	14x18x18	Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i>	102 mm

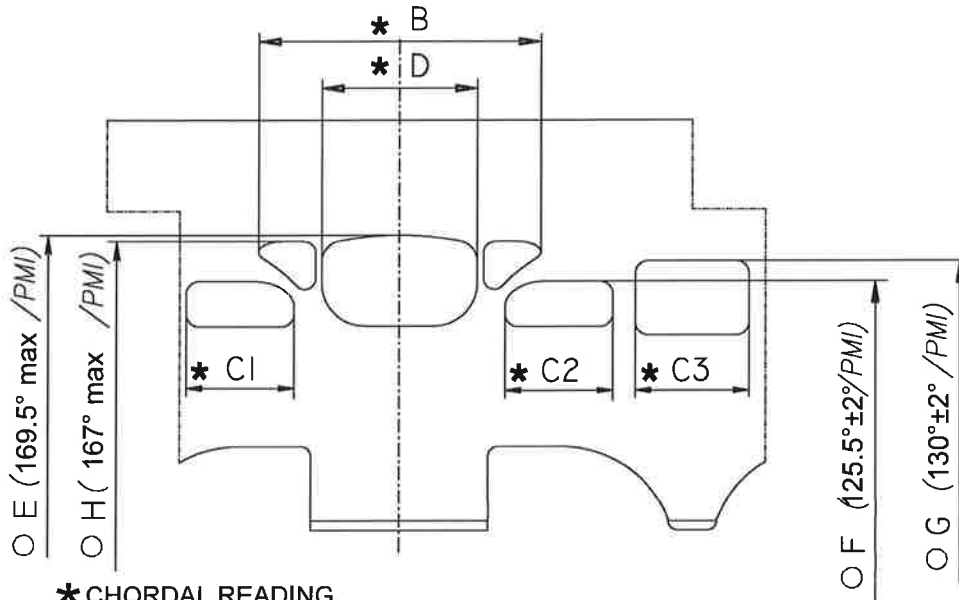


DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material <i>Matériau de la bielle</i>	Steel <i>Acier</i>	
Crankshaft material <i>Matériau du vilebrequin</i>	Steel <i>Acier</i>	
Cylinder Head material <i>Matériau de la culasse</i>	Aluminium	
Cylinder material <i>Matériau du cylindre</i>	Aluminium	
Liner material <i>Matériau de la chemise</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRAXE DE LA BIELLE</i>
Crankcase material <i>Matériau du carter</i>	Aluminium	
Piston material <i>Matériau du piston</i>	Aluminium	
Piston rings material <i>Matériau des segments</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	
Exhaust muffler material <i>Matériau du silencieux d'échappement</i>	Sheet-steel <i>Tôle acier</i>	
Bearings <i>Roulements</i>	Type 6205	

### CRANKSHAFT - VILEBREQUIN



CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

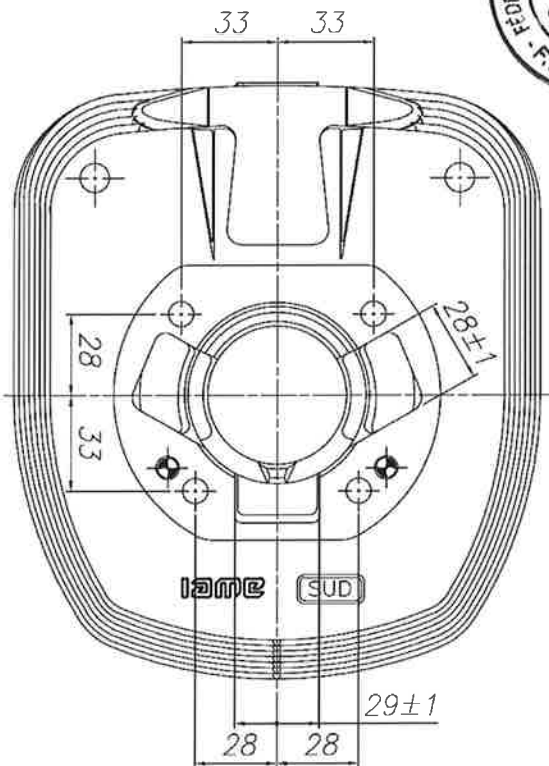


B	≤ 48.2 mm
C1 = C2	≤ 27.2 mm
C3	≤ 27 mm
D	≤ 34 mm
E	169.5° max
F	125.5° ±2°
G	130° ±2°
H	167° max

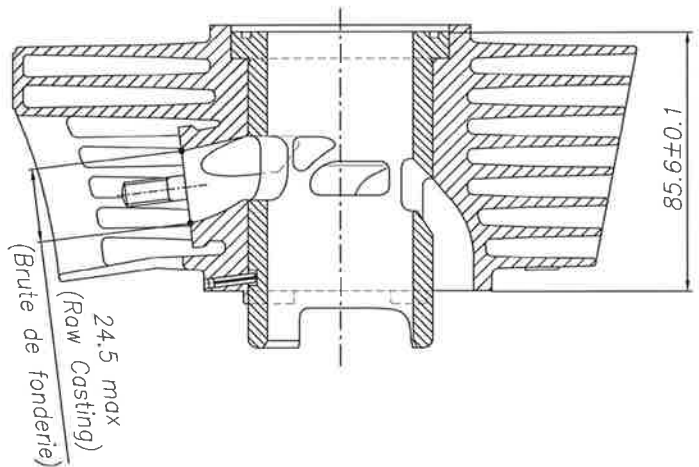
\* CHORDAL READING  
LECTURE CORDALE

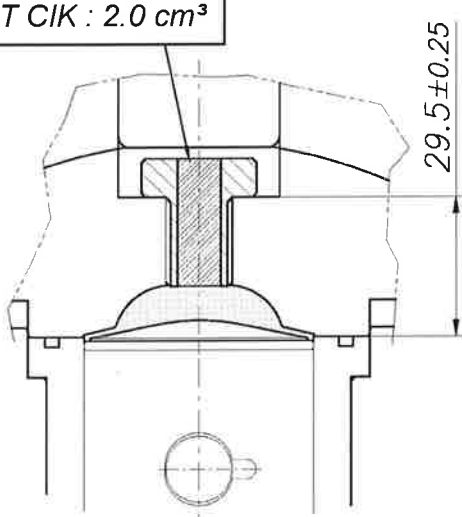
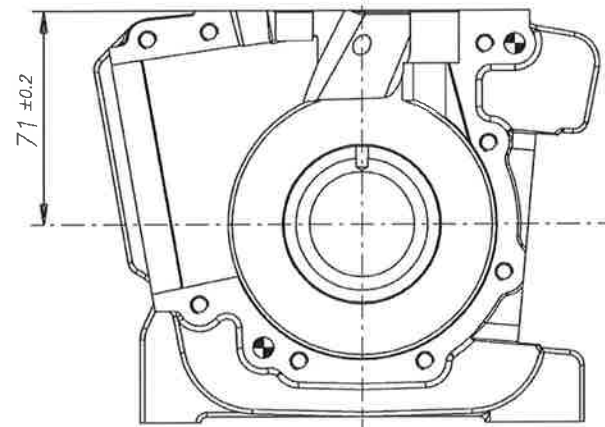
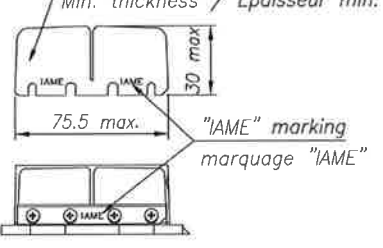

○ ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE  
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm  
TOOL Cod. 10194 - UTILISER OUTIL

CYLINDER BASE VIEW  
VUE DE LA BASE DU CYLINDRE

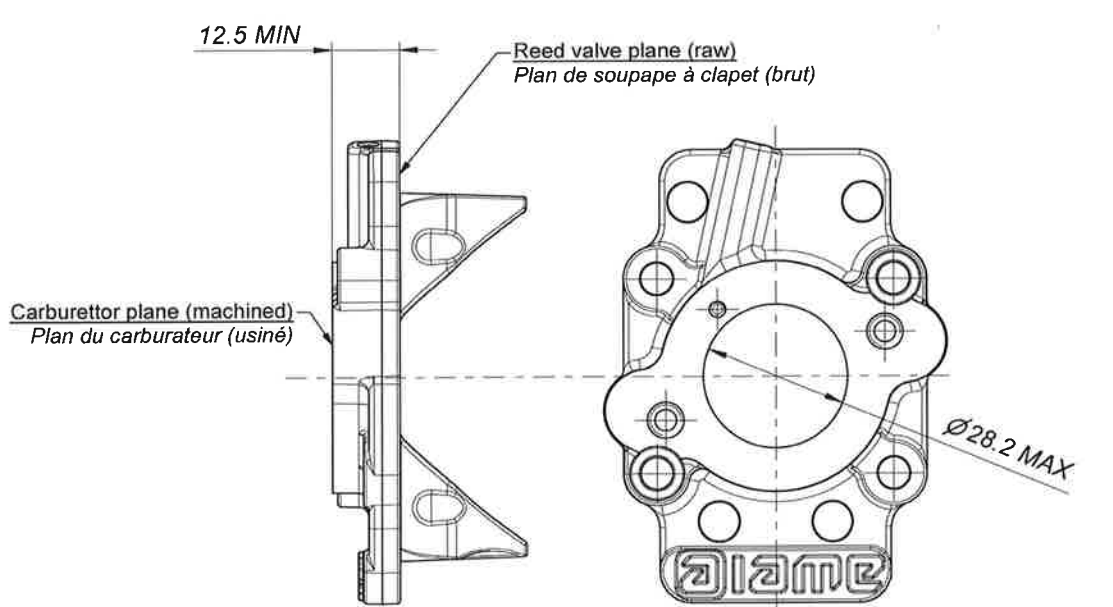


CYLINDER CROSS SECTION VIEW  
VUE DU CYLINDRE EN SECTION



<p align="center"><b>COMBUSTION CHAMBER VIEW</b> <i>VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION</i></p>	<p align="center"><b>CRANKCASE INSIDE VIEW</b> <i>VUE A L'INTERIEUR DU CARTER</i></p>
<p><b>INSERT CIK : 2.0 cm<sup>3</sup></b></p>  <p align="right">29.5 ± 0.25</p>	 <p align="left">71 ± 0.2</p>
<p align="center"><b>VOLUME</b> <b>COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION</b> <b>TOT. = 8.5 cm<sup>3</sup> min.</b></p>	<p align="center"><b>REEDS DIMENSIONS</b> <b>DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS</b></p>
<p align="center"><b>SQUISH MIN. = 1.05 mm</b> <i>(measured with Ø1.5 tin / mesurée avec de l'étain Ø1.5mm)</i></p> <p align="center"><u>Volume of combustion chamber in cylinder head</u> <i>Volume de la chambre de combustion dans la culasse</i> <i>(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :</i> <b>10.5 cm<sup>3</sup> min.</b></p>	<p><i>Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre</i> <i>Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm</i> <i>or / ou</i> <i>Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone</i> <i>Min. thickness / Epaisseur min. = 0.22 mm</i></p>  <p align="center">"IAME" marking marquage "IAME"</p> 

**INLET CONVEYOR DIMENSIONS CONVOYEUR D'ADMISSION**



12.5 MIN

**Reed valve plane (raw)**  
*Plan de soupape à clapet (brut)*

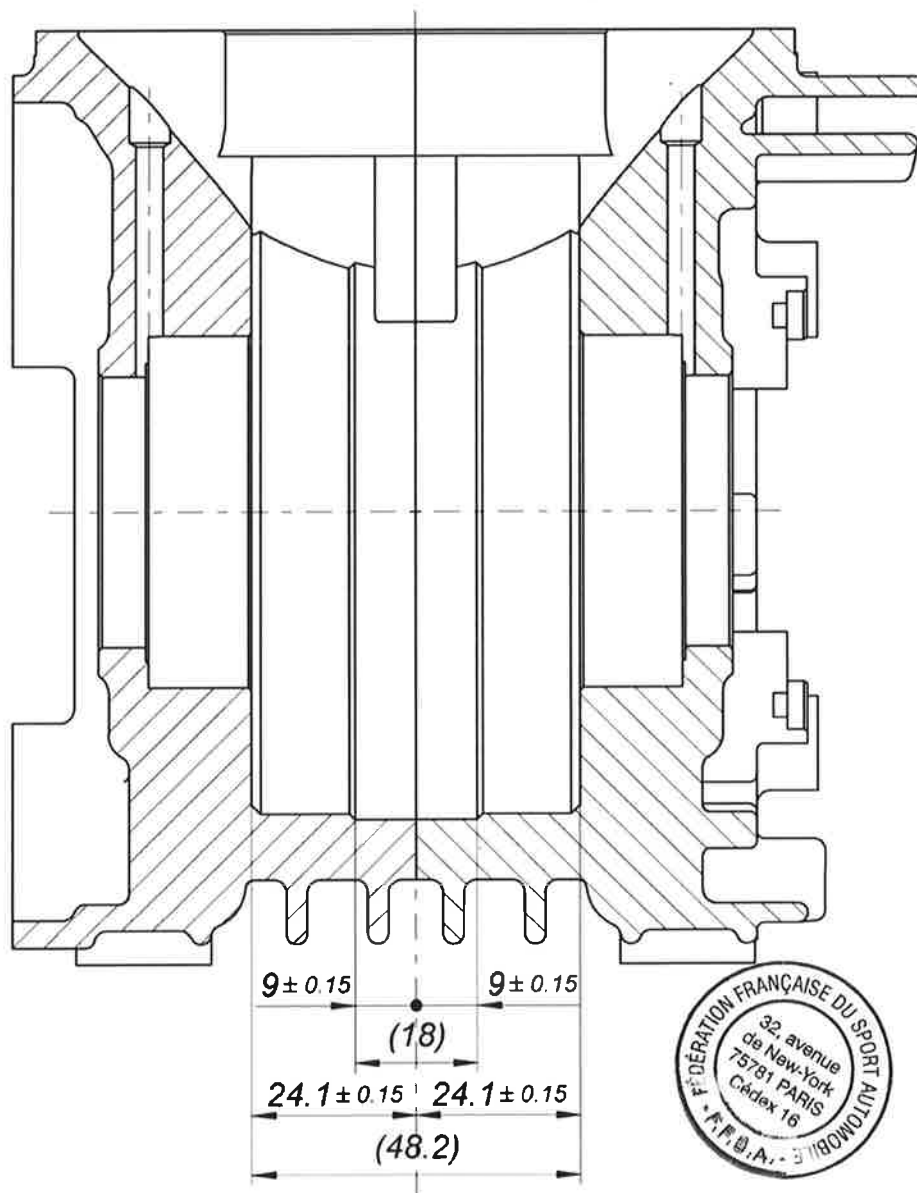
**Carburettor plane (machined)**  
*Plan du carburateur (usiné)*

Ø28.2 MAX

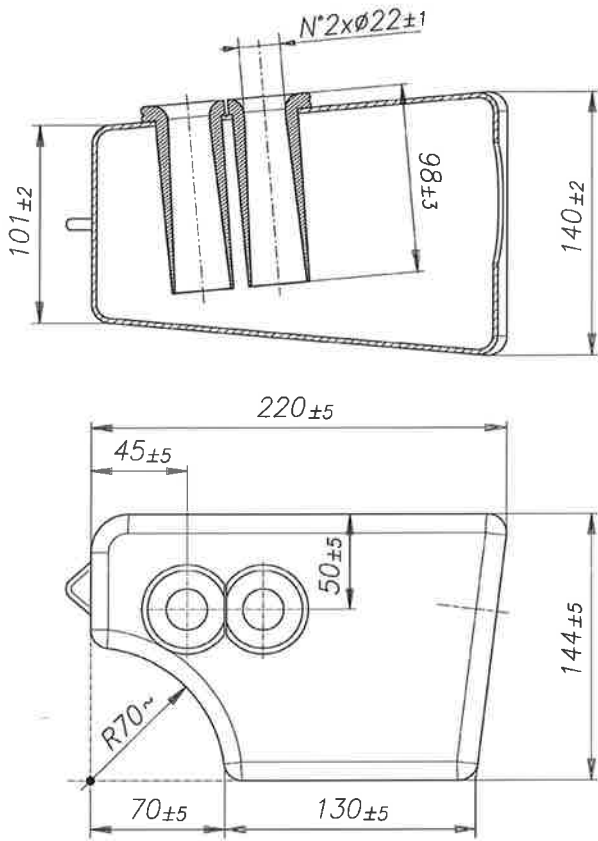
CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

DRIVE SIDE  
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

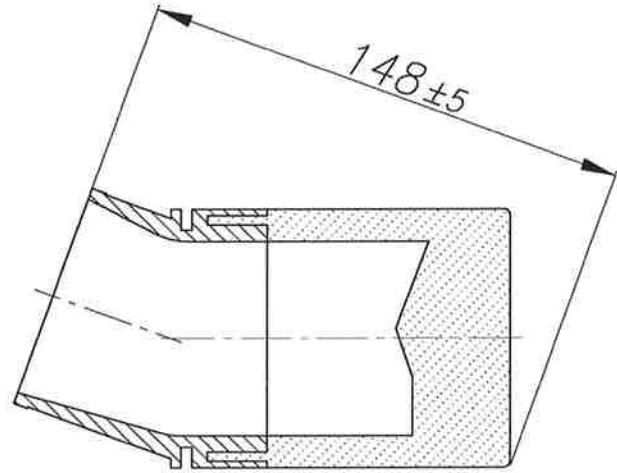
IGNITION SIDE  
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE



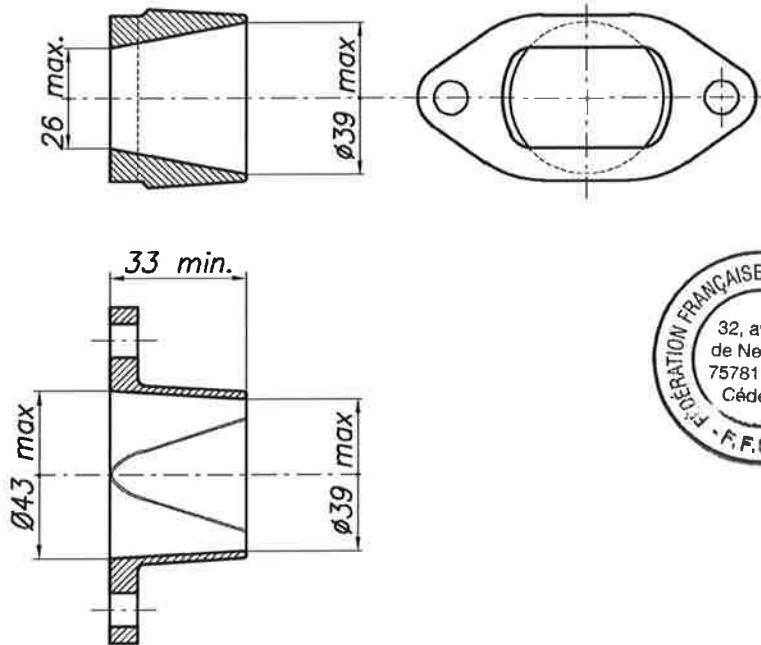
**INLET SILENCER  
SILENCIEUX D'ASPIRATION**



**SPONGE FILTER INLET SILENCER  
MANCHON COMPLET DE FILTRE À AIR**



**EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT**



INLET SILENCER TUBES NEW TYPE  
NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ASPIRATION

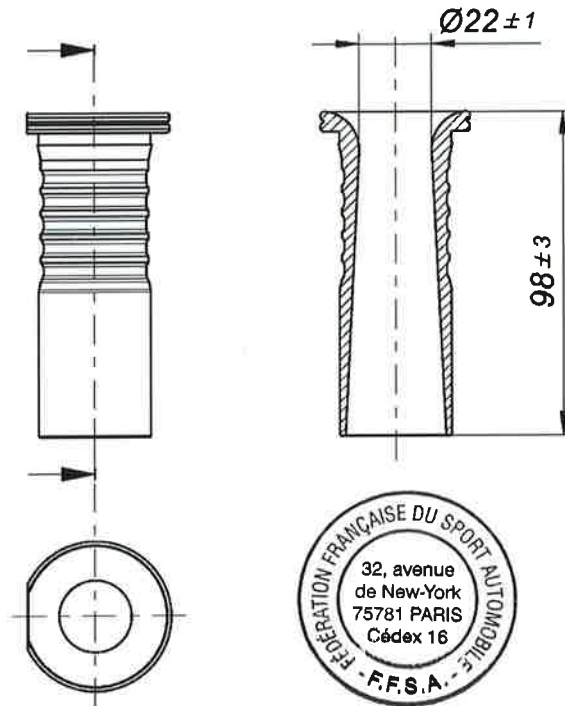


PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES  
PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ASPIRATION ADMISSIBLES



**OLD TYPE**  
**TYPE ANTÉRIEURE**



**NEW TYPE**  
**NOUVEAU TYPE**

RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING  
COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ASPIRATION – DESSIN

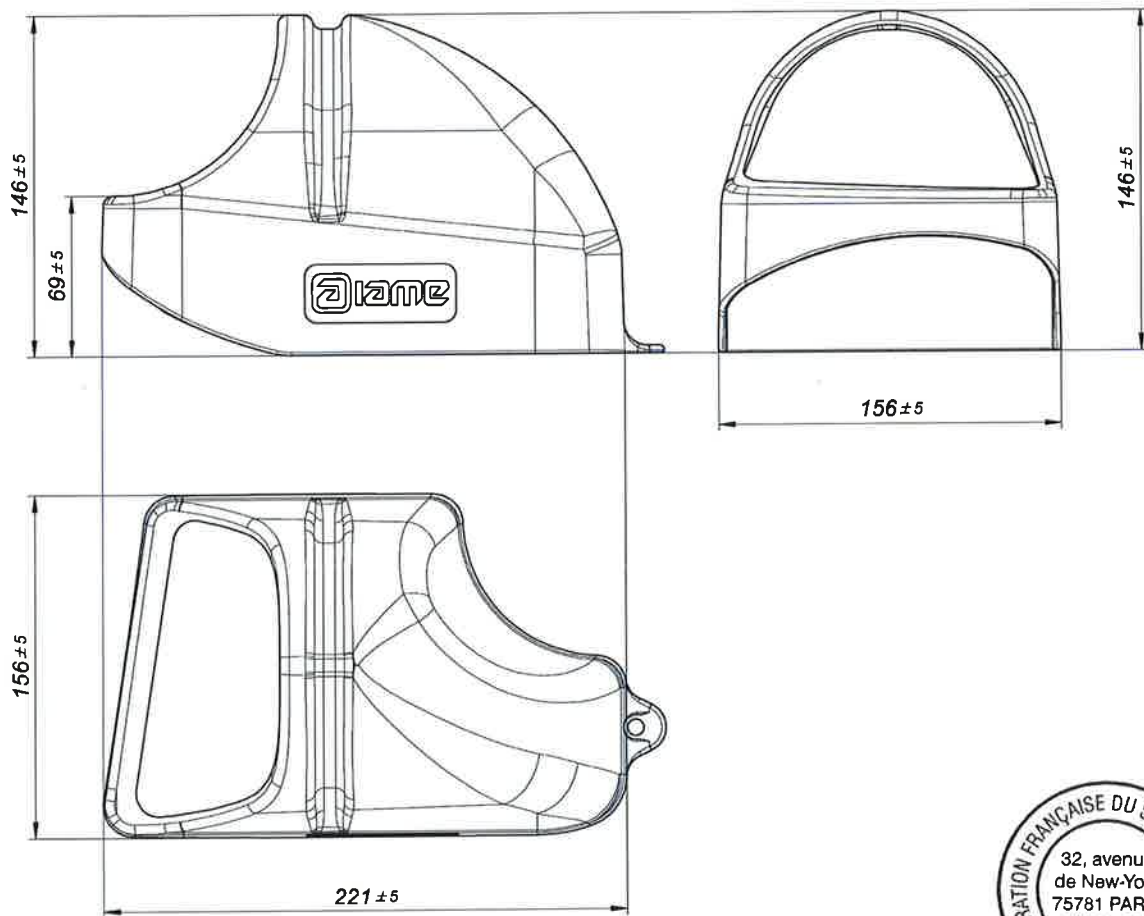
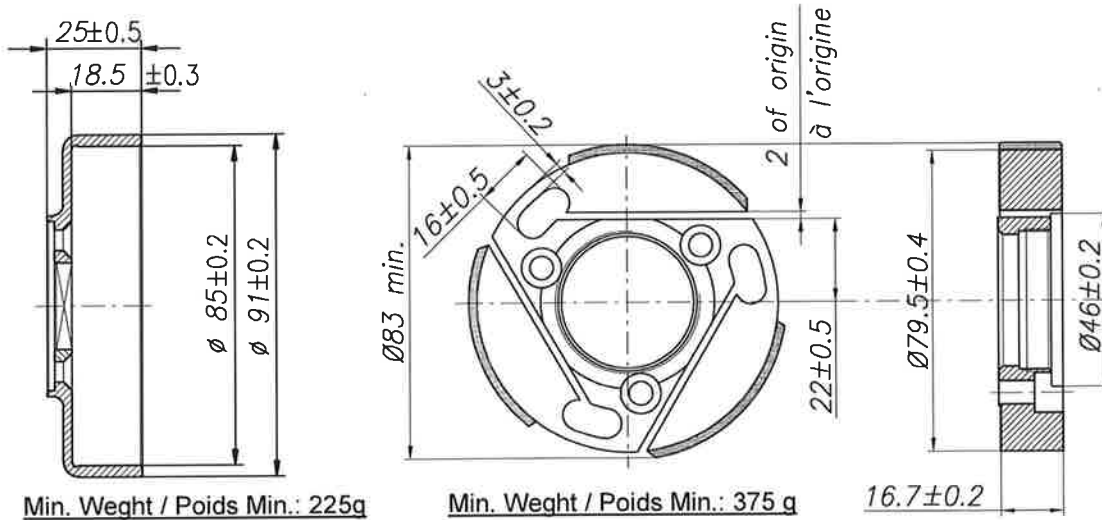
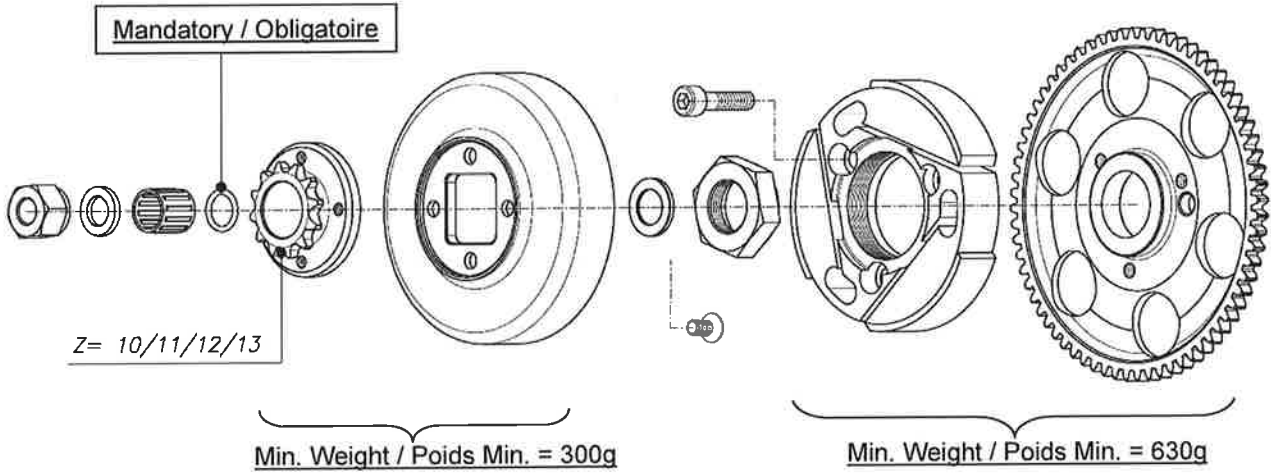


PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER  
PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ASPIRATION

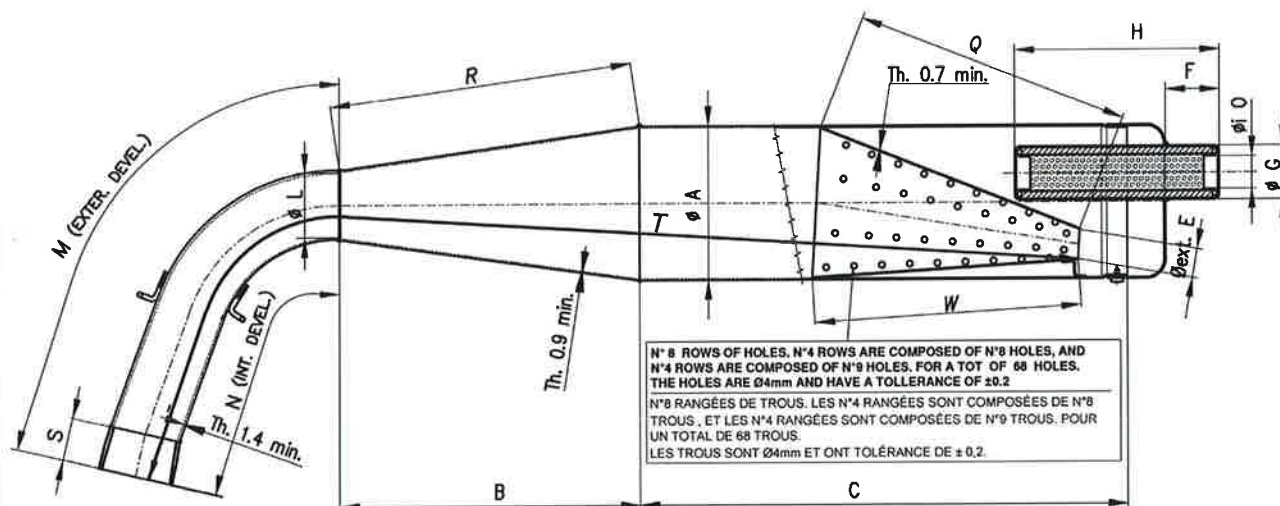




DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (valid also for alternative exhaust type)  
 VUE ET DIMENSIONS DE L'ECHAPPEMENT (valable également pour alternative type)



Min. Weight / Poids Min. : 1.905 g

<b>ØA:</b> <u>100 ±1</u> Øext.	<b>C:</b> <u>315 ±3</u>	<b>H:</b> <u>132 ±3</u>	<b>ØO:</b> <u>21 ±1</u> Øint.	<b>S:</b> <u>29 ±1.5</u>
<b>ØL:</b> <u>45 ±1</u> Øext.	<b>ØE:</b> <u>23.5 ±2</u> Øext.	<b>M:</b> <u>270 ±3</u> ext.	<b>R:</b> <u>194.5 ±3</u>	<b>T:</b> <u>692 ±3</u>
<b>B:</b> <u>193 ±3</u>	<b>F:</b> <u>36 ±2</u>	<b>N:</b> <u>210 ±3</u> ext.	<b>Q:</b> <u>182 ±3</u>	<b>W:</b> <u>170 ±3</u>

**ATTENTION:**

The dimensions "M" and "N" must be taken by steel tape measure 6mm wide.  
 Les dimensions « M » et « N » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

The dimensions "Q" and "W" must be taken by steel tape measure 12mm wide.  
 Les dimensions « Q » et « W » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.

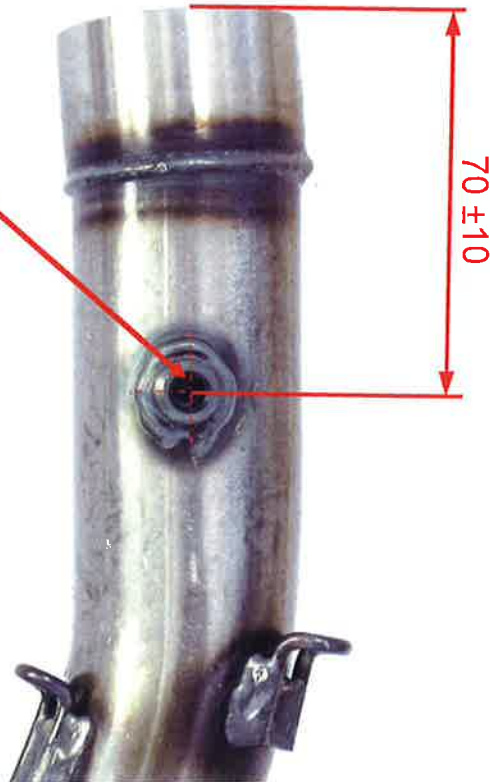
ALTERNATIVE EXHAUST  
ECHAPPEMENT ALTERNATIVE



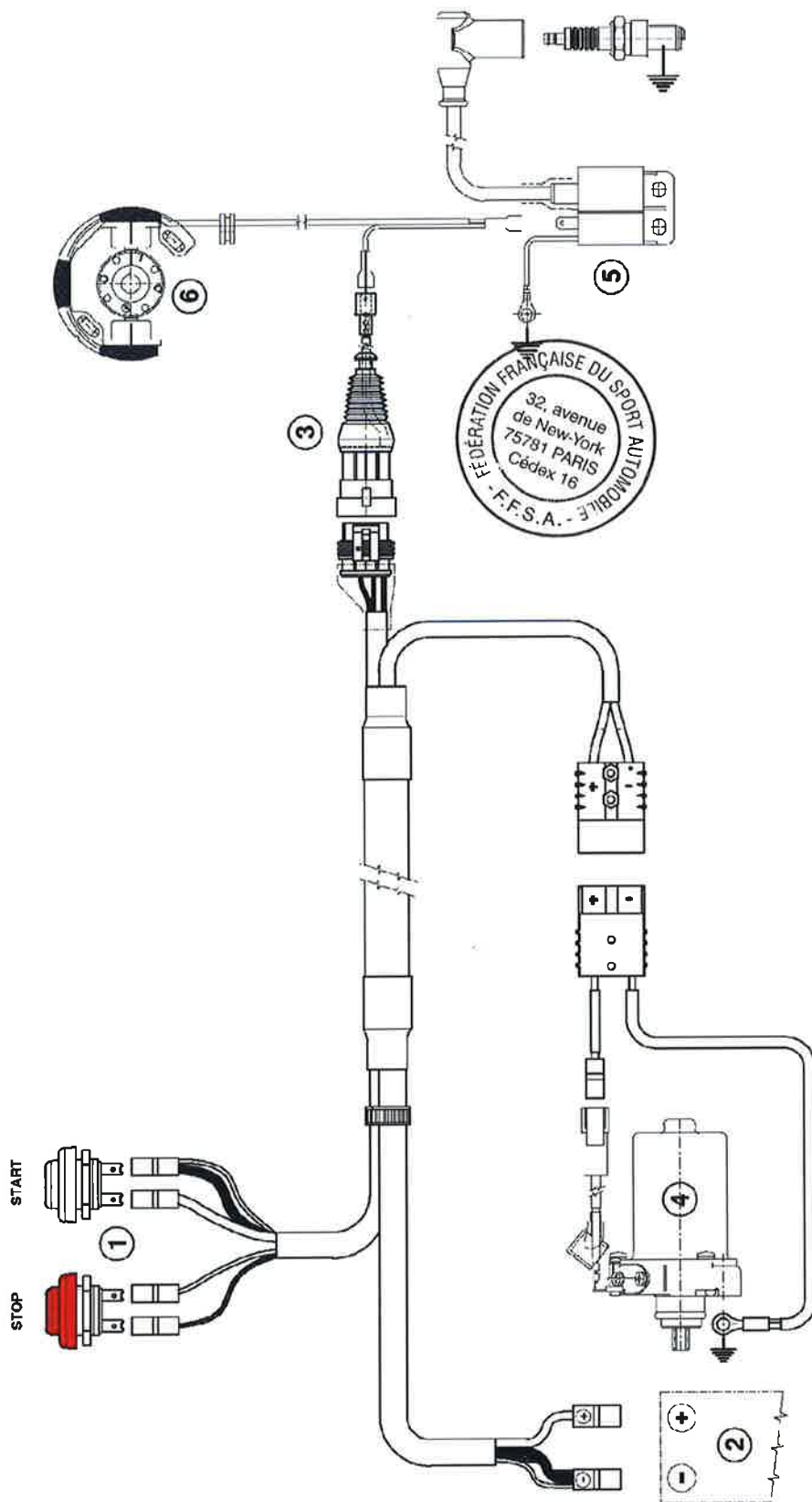
MARKING / MARQUAGE



**Fitting for  
temperature  
probe**  
*Siège pour la  
sonde de  
température*



WIRING DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE

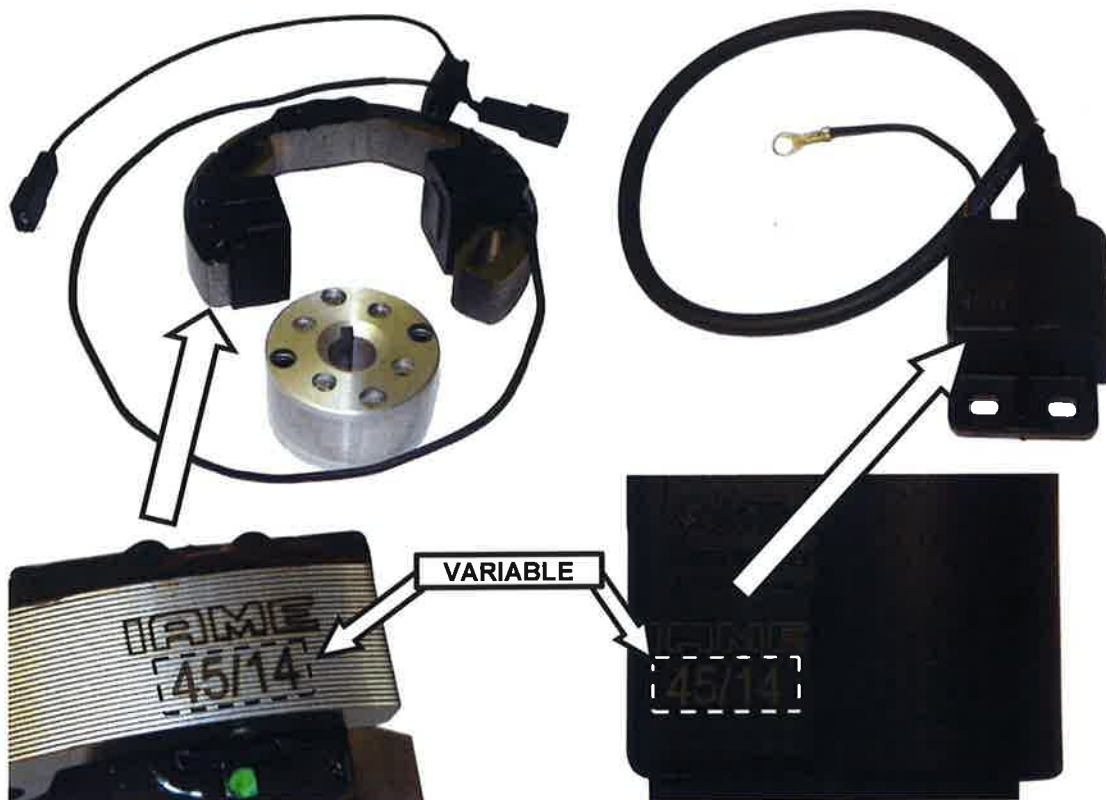


- 1- Push-Button Start & Stop / Câblage avec les boutons poussoir Start & Stop  
 2- Battery / Batterie  
 3- Ignition Cable Adapter / Adaptateur Câblage de l'Allumage  
 4- Starter / Démarreur  
 5- H.T. coil / Bobine  
 6- Ignition / Allumage

PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET



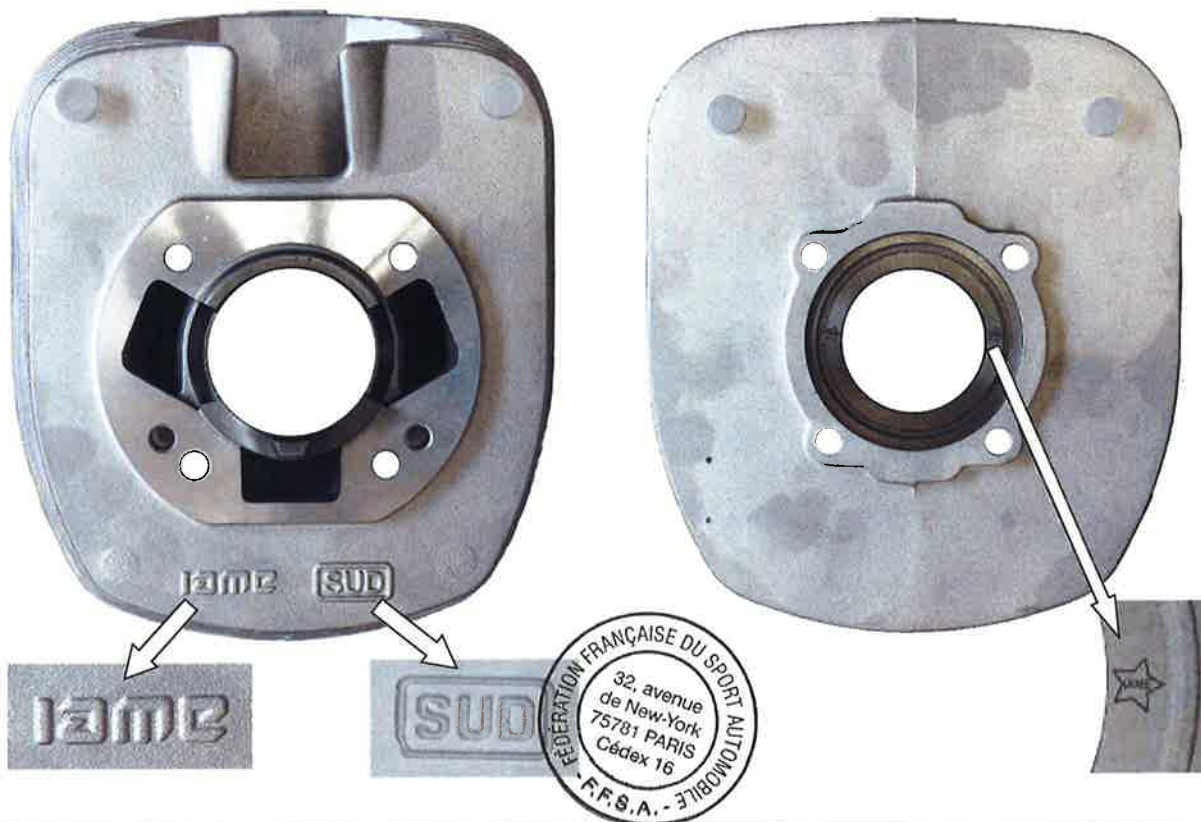
PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTA ANALOGUE 2 POLES)  
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTA ANALOGIQUE 2 POLES)



STICKER APPLICATION AREA / ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS



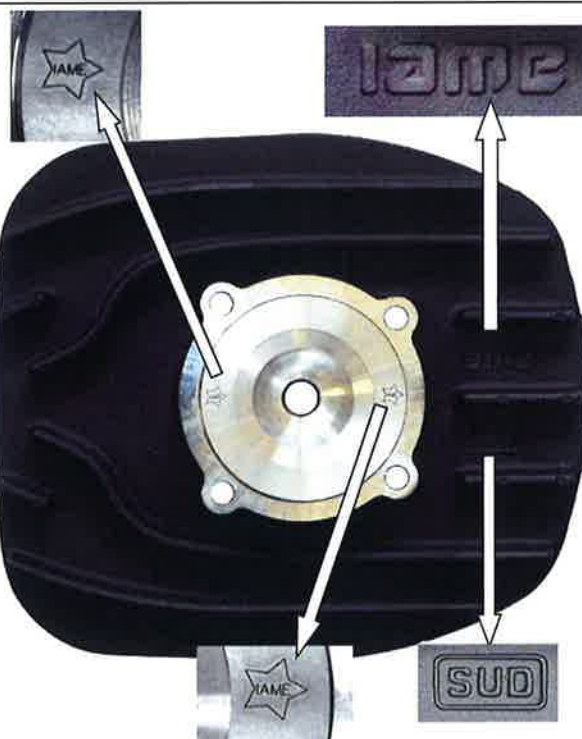
CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA CULASSE



INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ASPIRATION





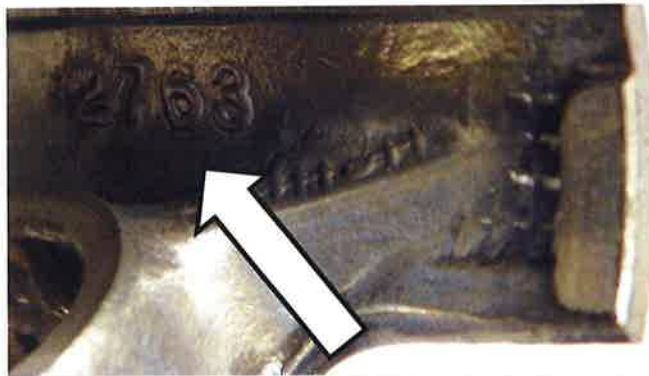
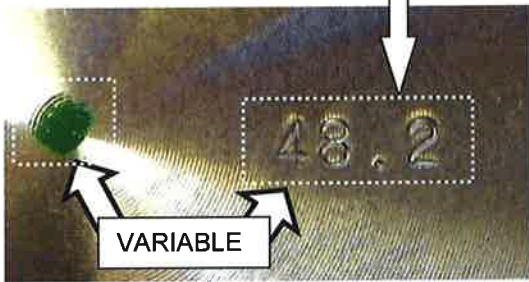
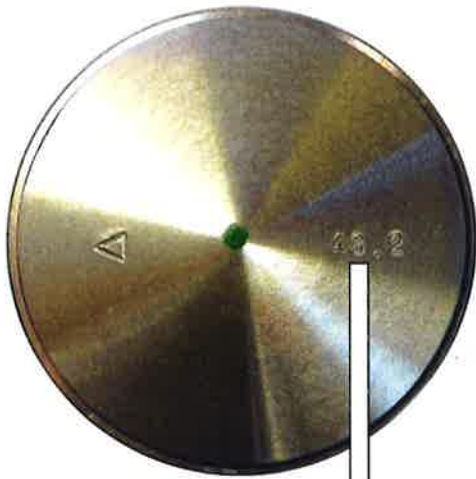
SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR



STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR



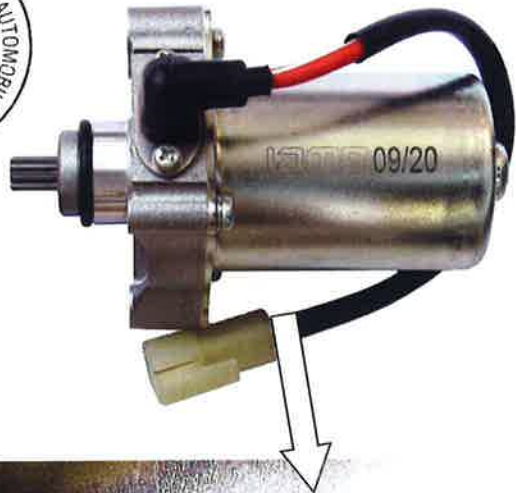
PISTON IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON



VARIABLE

PHOTO IDENTIFICATION CONROD  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA  
BIELLE

STARTER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU  
DÉMARREUR



VARIABLE

CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING  
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN



SPROCKET IDENTIFICATION MARKING  
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU  
 PIGNON

STARTER RING IDENTIFICATION MARKING  
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA  
 COURONNE DE DÉMARRAGE

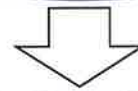


**CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS  
DE L'EMBRAYAGE**

ALTERNATIVE  
FRICTION  
MATERIAL  
MATERIAU DE  
FRICTION  
ALTERNATIVE



**CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA  
CLOCHE D'EMBRAYAGE**



**PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR  
INLET CONVEYOR  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU  
COLLECTEUR D'ASPIRATION**



**BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING  
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU  
COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE  
DÉMARRAGE**

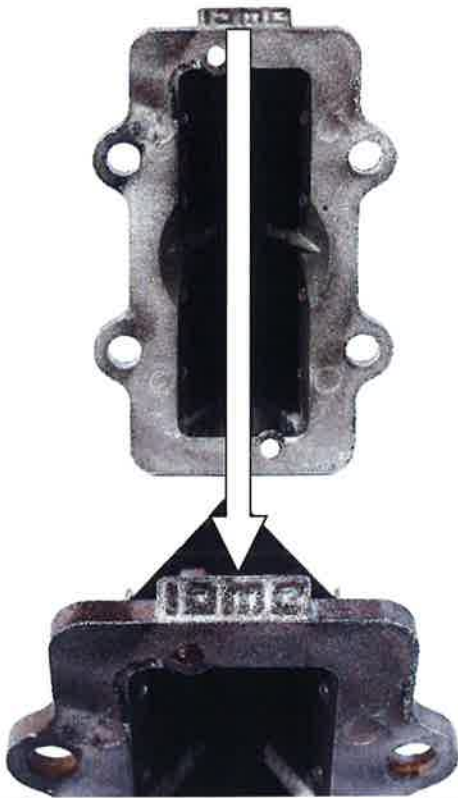


REAR SIDE  
CÔTÉ ARRIÈRE

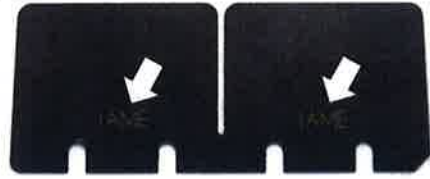


FRONT SIDE  
CÔTÉ AVANT

REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING  
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE



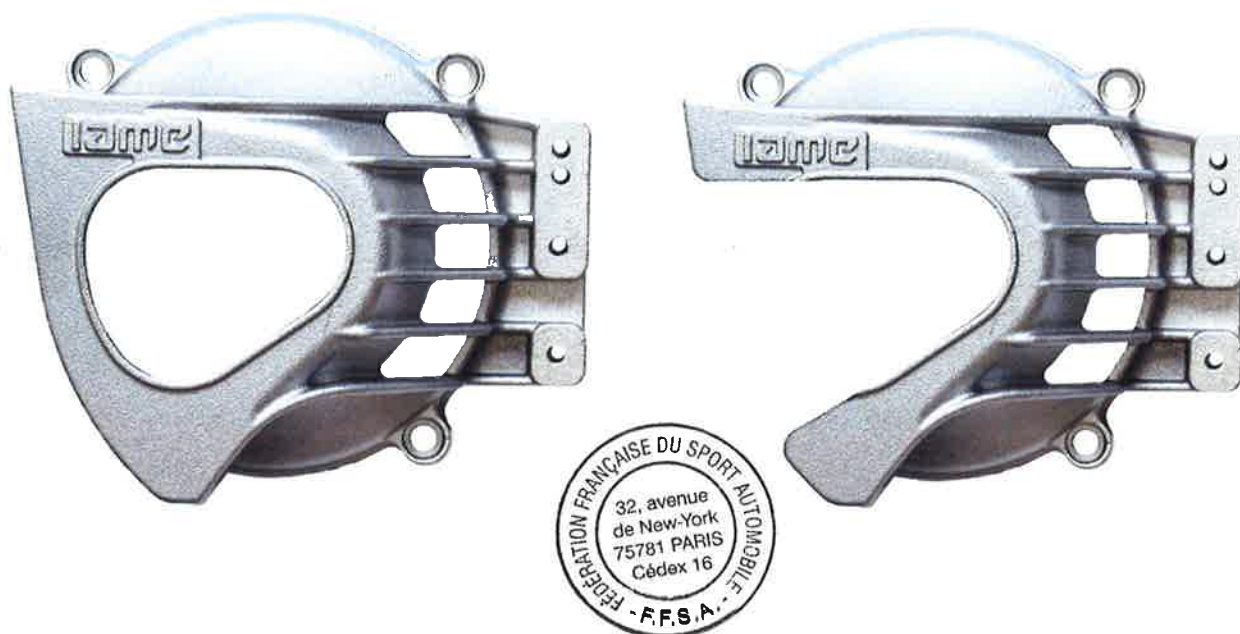
CARBON FIBER / FIBRE DI CARBONE



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING  
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT



CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES  
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBRAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES



**ALTERNATIVE / ALTERNATIF**



ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE  
*INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER*

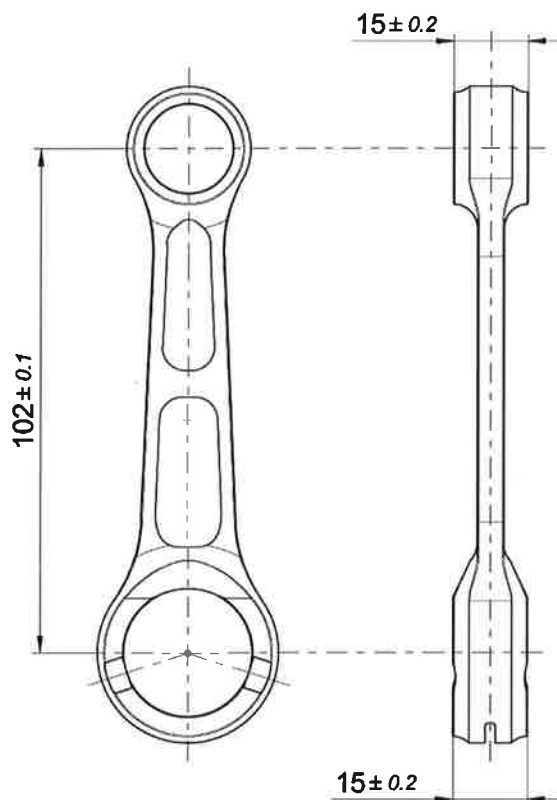
**STANDARD INSTALLATION**  
***INSTALLATION STANDARD***



**ALTERNATIVE INSTALLATION**  
***INSTALLATION ALTERNATIVE***



ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)  
LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES  
 (EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE  
PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE

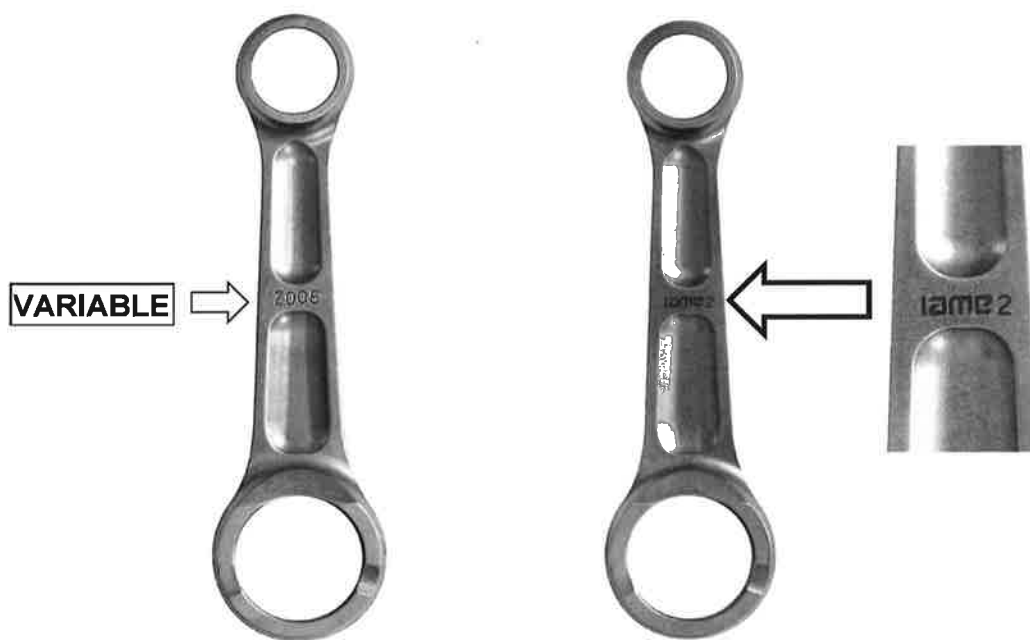




PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE  
PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE  
PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS



TYPE 1



TYPE 2



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"  
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

**THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"**

**LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»**

I A M E

or / ou

**IAME**



**NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"**

**POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO "IAME"**

i a m e

or / ou

ⓐ i a m e

or / ou

ⓐ



**CARBURETTOR / CARBURATEUR**  
**Tillotson HW-33A**



PHOTO OF ADJUSTING SIDE  
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

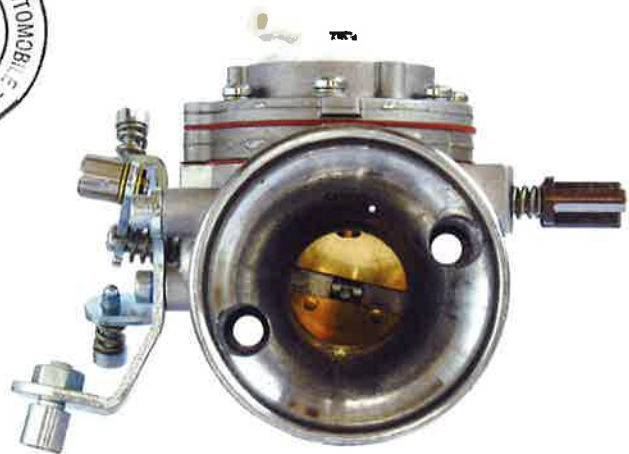
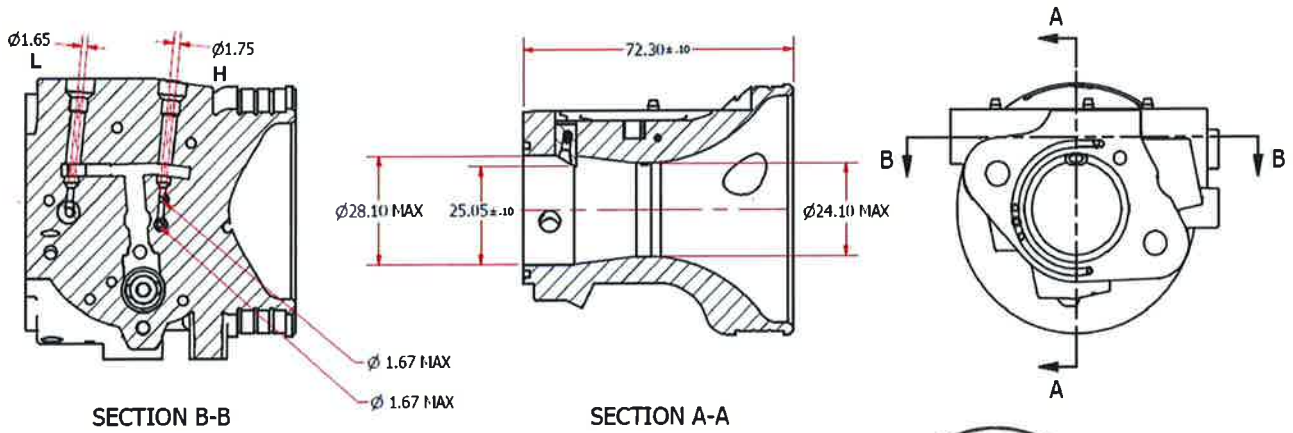


PHOTO OF INLET SIDE  
PHOTO CÔTÉ ASPIRATION

Manufacteur / Constructeur	TILLOTSON LTD.
Make / Marque	TILLOTSON
Model / Modèle	HW-33A

SECTION VIEW / VUE EN SECTION

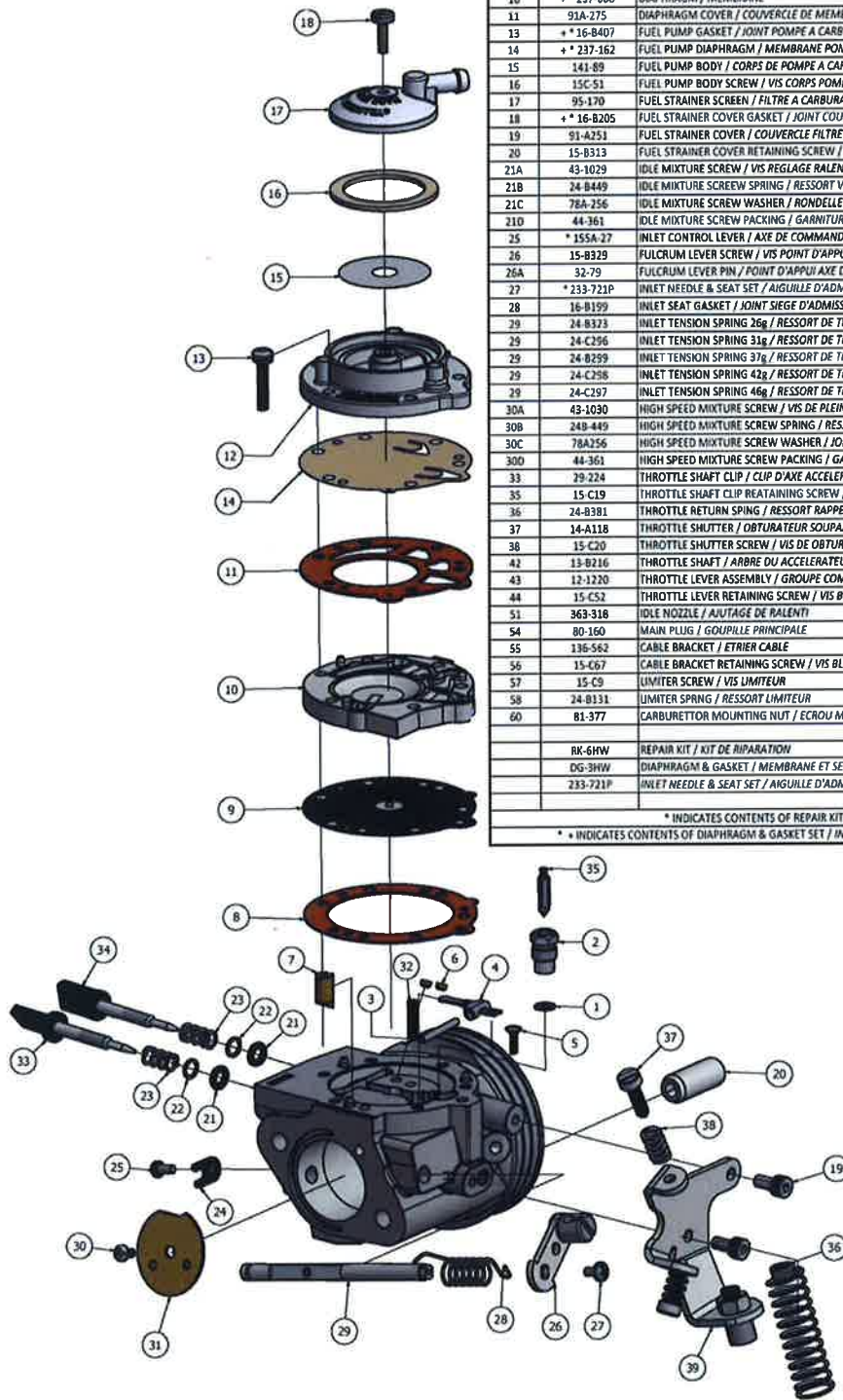


MARKING / MARQUAGE



## CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS

### HW-33A



HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST / COMPOSANTS DE CARBURATEUR			
RIF.	PART N°	DESCRIPTION	Q.TY/Q.TÉ
9	* 16-8406	DIAPHRAGM GASKET / JOINT THE MEMBRANE (ORANGE)	1
10	+ * 237-600	DIAPHRAGM / MEMBRANE	1
11	91A-275	DIAPHRAGM COVER / COUVERCLE DE MEMBRANE	1
13	* 16-8407	FUEL PUMP GASKET / JOINT POMPE A CARBURANT	1
14	+ * 237-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM / MEMBRANE POMPE DE CARBURANT	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY / CORPS DE POMPE A CARBURANT	1
16	15C-51	FUEL PUMP BODY SCREW / VIS CORPS POMPE A CARBURANT	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN / FILTRE A CARBURANT	1
18	+ * 16-8205	FUEL STRAINER COVER GASKET / JOINT COUVERCLE FILTRE A CARBURANT	1
19	91-4251	FUEL STRAINER COVER / COUVERCLE FILTRE A CARBURANT	1
20	15-B313	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE FILTRE A CARBURANT	1
21A	43-1029	IDLE MIXTURE SCREW / VIS REGLAGE RALENTI	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING / RESSORT VIS REGLAGE RALENTI	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER / RONDELLE VIS REGLAGE RALENTI	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING / GARNITURE VIS REGLAGE RALENTI	1
25	* 155A-27	INLET CONTROL LEVER / AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
26	15-8329	FULCRUM LEVER SCREW / VIS POINT D'APPUY AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
26A	32-79	FULCRUM LEVER PIN / POINT D'APPUY AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
27	* 233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET / AIGUILLE D'ADMISSION E JEU SIEGE	1
28	16-B199	INLET SEAT GASKET / JOINT SIEGE D'ADMISSION	1
29	24-8323	INLET TENSION SPRING 26g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (26g)	OPTIONAL
29	24-C296	INLET TENSION SPRING 31g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (31g)	OPTIONAL
29	24-8299	INLET TENSION SPRING 37g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (37g)	1
29	24-C298	INLET TENSION SPRING 42g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (42g)	OPTIONAL
29	24-C297	INLET TENSION SPRING 46g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (46g)	OPTIONAL
30A	43-1030	HIGH SPEED MIXTURE SCREW / VIS DE PLEIN REGIME	1
30B	24B-449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING / RESSORT VIS DE PLEIN REGIME	1
30C	78A256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER / JOINT VIS DE PLEIN REGIME	1
30D	44-361	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING / GARNITURE VIS DE PLEIN REGIME	1
33	29-224	THROTTLE SHAFT CLIP / CLIP D'AXE ACCELERATEUR	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW / CLIP VIS BLOCAGE AXE SOUPAPE	1
36	24-8381	THROTTLE RETURN SPING / RESSORT RAPPEL AXE SOUPAPE	1
37	14-A118	THROTTLE SHUTTER / OBTURATEUR SOUPAPE	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW / VIS DE OBTURATEUR SOUPAPE	1
42	13-8216	THROTTLE SHAFT / ARBRE DU ACCELERATEUR	1
43	12-1220	THROTTLE LEVER ASSEMBLY / GROUPE COMMANDE SOUPAPE	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE COMMAND SOUPAPE	1
51	363-318	IDLE NOZZLE / AJUTAGE DE RALENTI	1
54	80-160	MAIN PLUG / GOUPILLE PRINCIPALE	2
55	136-562	CABLE BRACKET / ETRIER CABLE	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE ETRIER CABLE	2
57	15-C9	LIMITER SCREW / VIS LIMITEUR	2
58	24-B131	LIMITER SPRING / RESSORT LIMITEUR	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT / ECROU MONTAGE CARBURATEUR	2
* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT / INDIQUE LE CONTENU DU KIT			
* * INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET / INDIQUE LE CONTENU DE LA SERIE MEMBRANE ET JOINT			



**Tillotson**  
RACING

Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland  
www.tillotson-racing.com

**PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR**

**REF.9 - P. N°16-B406**  
**DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)**  
**JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)**



Thickness / Épaisseur = 0.5 ±0.1 mm

**REF.13 - P. N° 16-B407**  
**PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)**  
**JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)**



Thickness / Épaisseur = 0.8 ±0.1 mm

**REF.10 - P. N°237-600**  
**DIAPHRAGM**  
**MEMBRANE PRINCIPALE**



Thickness / Épaisseur = 0.13 ±0.03 mm

**REF.14 - P. N°237-162**  
**PUMP DIAPHRAGM**  
**MEMBRANE POMPE**

ALTERNATIVE



Thickness / Épaisseur = 0.10 ±0.063 mm

**REF.11 - P. N° 91-A275**  
**DIAPHRAGM COVER**  
**COUVERCLE DE DIAPHRAGME**



Thickness / Épaisseur = 6.75 ±0.15 mm

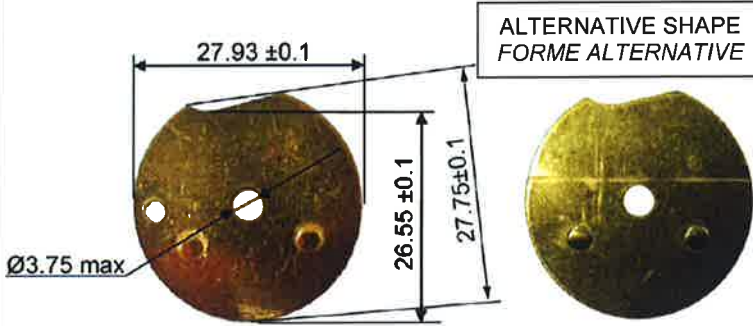
**REF.15 - P. N° 141-89**  
**PUMP COVER**  
**CORPS DE POMPE À ESSENCE**



Thickness / Épaisseur = 12.5 ±0.15 mm

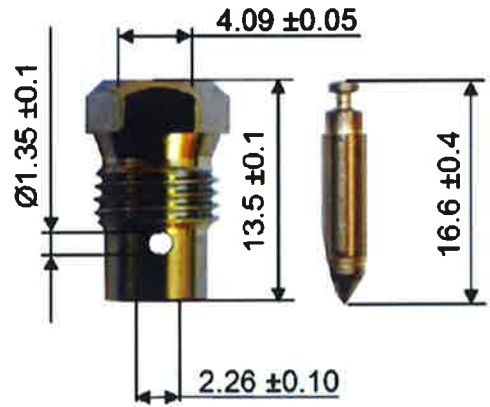


REF.37 - P. N° 14-A118  
 THROTTLE SHUTTER  
 PAPILLON CARBURATEUR



Thickness / Épaisseur =  $0.84 \pm 0.1$  mm

REF.27 - P. N° 233-721P  
 SEAT + NEEDLE  
 SIEGE + POINTEAU



REF.21A - P. N° 43-1029  
 NEEDLE LOW SPEED  
 VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME



REF.30A - P. N° 43-1030  
 NEEDLE HIGH SPEED  
 VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME

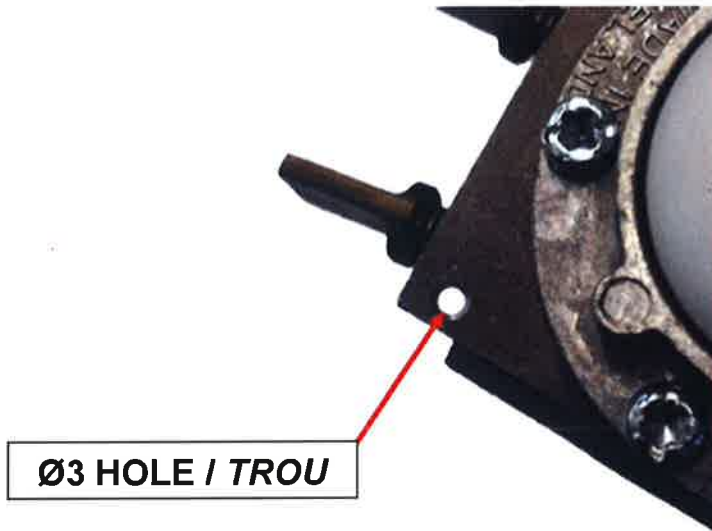


ALTERNATIVE FUEL NEEDLE  
 POINTEAU ALTERNATIF  
 REF.27 - P. N° 233-721P

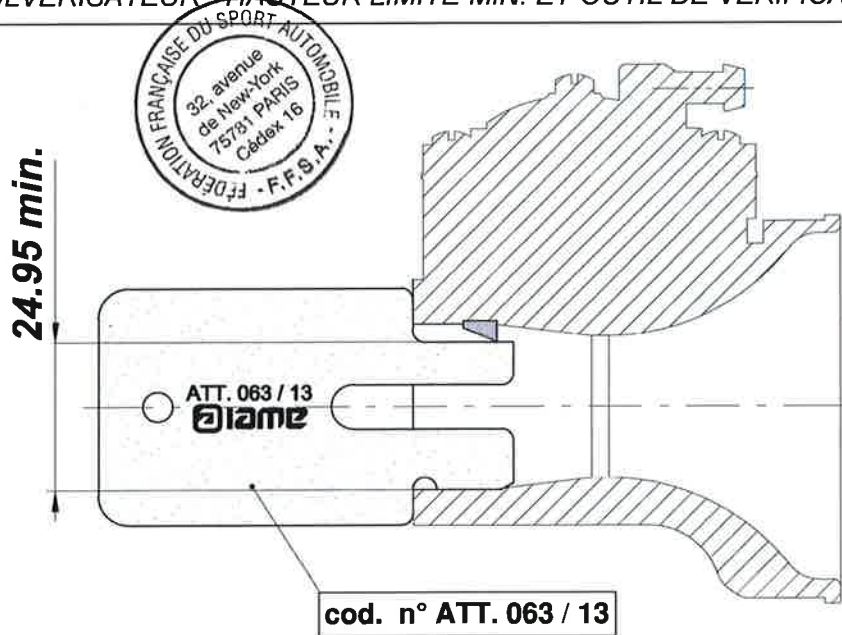


CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING  
CARBURATEUR - TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing  
Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage



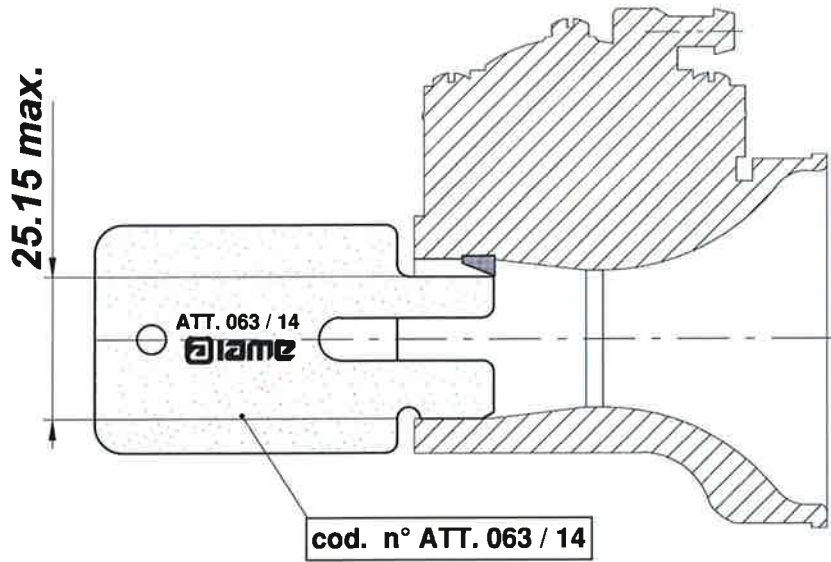
ATOMISER - HEIGHT MINIMUM AND CHECKING TOOL  
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



GO IF IT'S OK  
IL PASSE S'IL EST CONFORME



ATOMIZER – HEIGHT MAXIMUM AND CHECKING TOOL  
 PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION

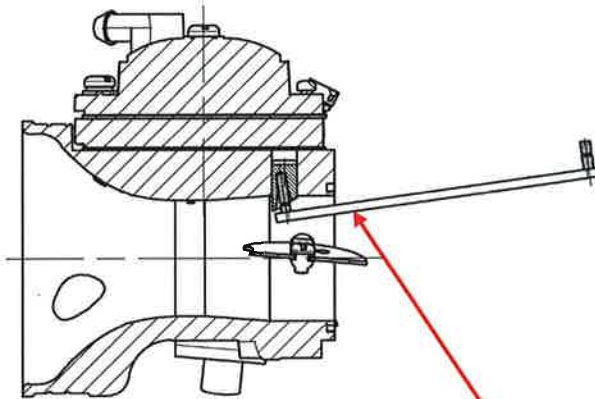


NO GO IF IT'S OK  
 IL NE PASSE PAS S'IL EST CONFORME

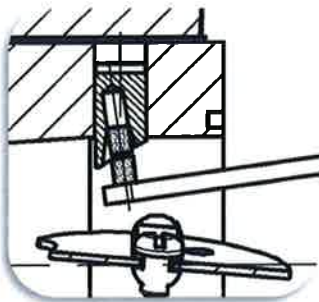


ATOMIZER - CHECKING HOLE DIMENSIONS TOOL  
 PULVERISATEUR - OUTIL DE VÉRIFICATION DU DES TROUS

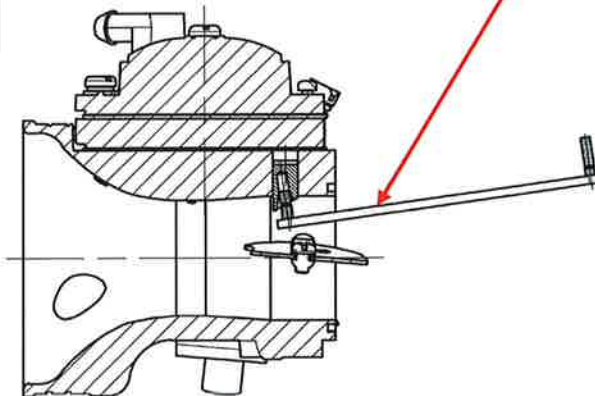
Pass Side – OK  
 Côté passe - Conforme



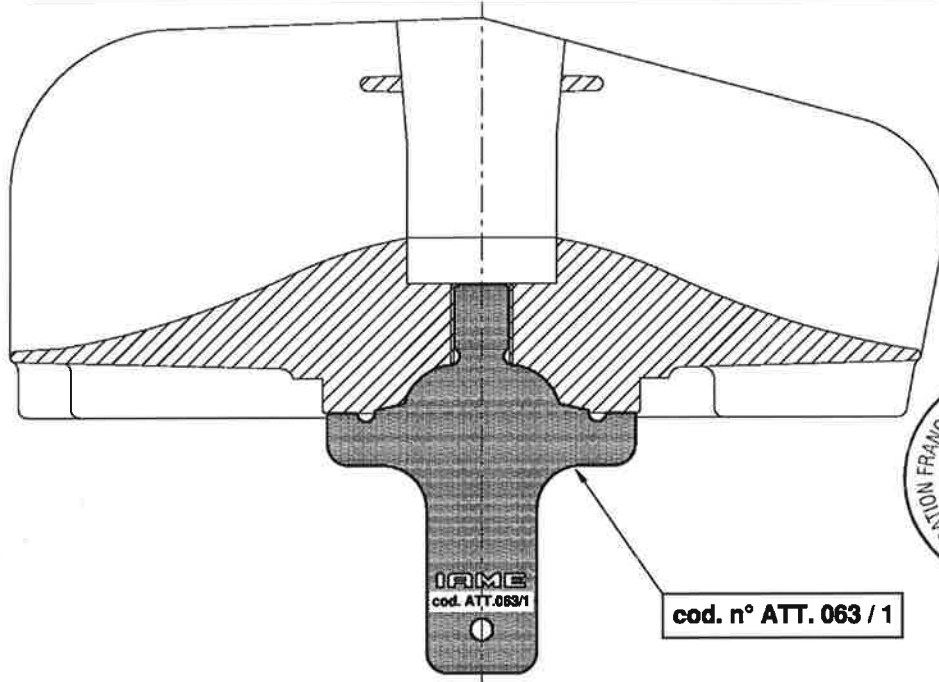
No Pass Side - OK  
 Pas de passe côté - Conforme



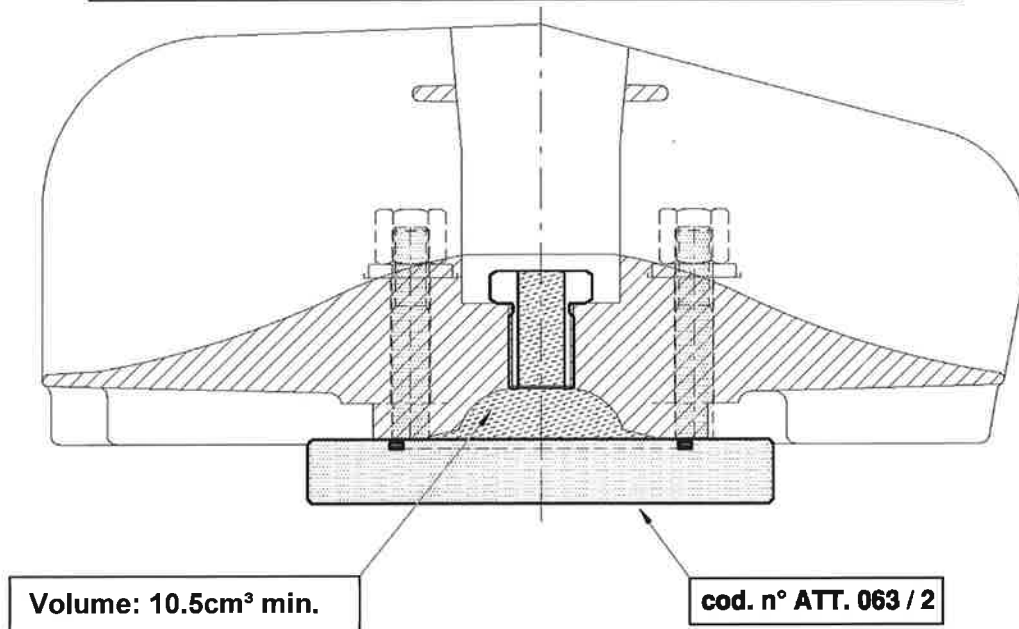
ATT.035 / 19



CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER  
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

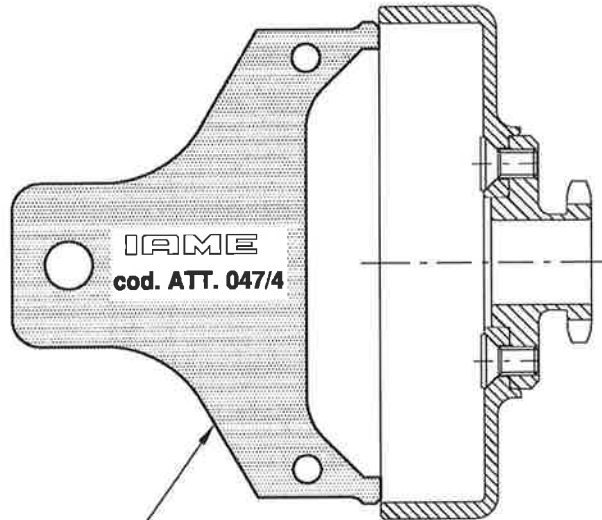


CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER  
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



**With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert**

CLUTCH DRUM CHECKING TOOL  
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE

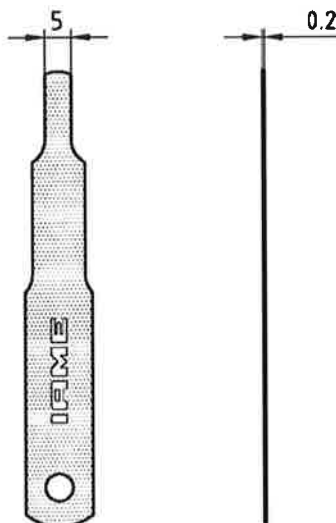


**cod. n° ATT. 047 / 4**

**Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.**

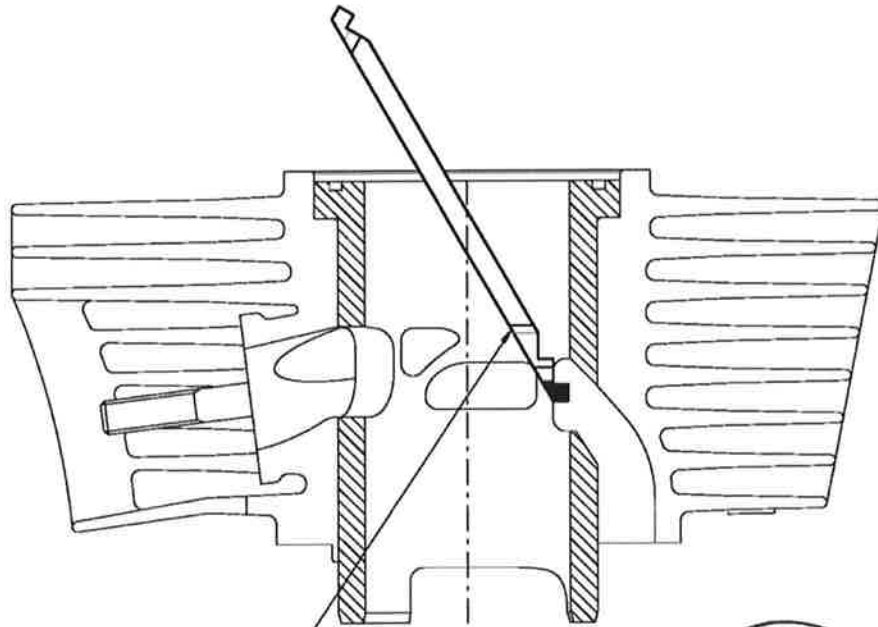
**Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.**

PORT TIMING INSERT  
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE

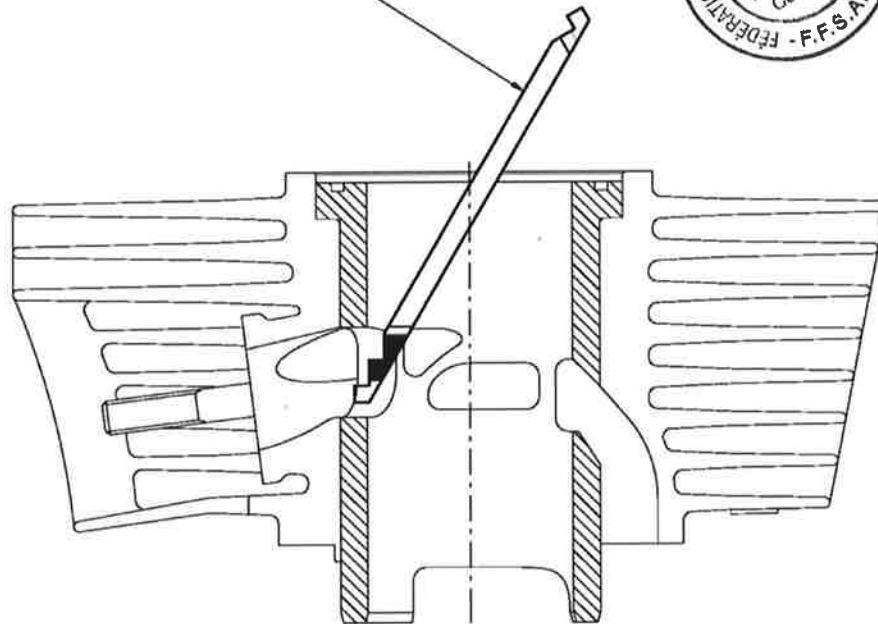


**TOOL IAME Cod. 10194**

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL  
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES

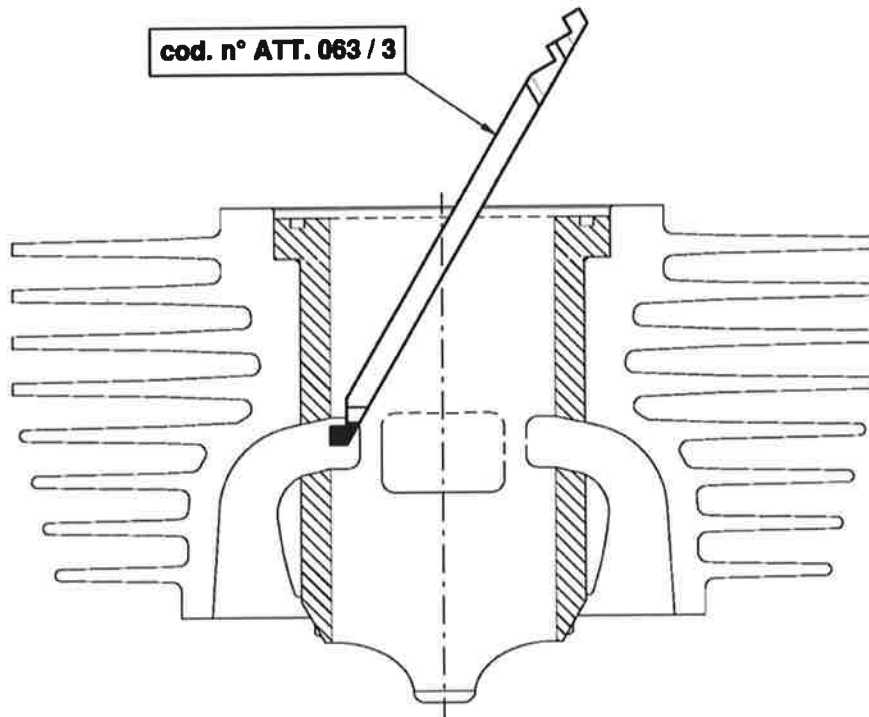


cod. n° ATT. 063 / 3



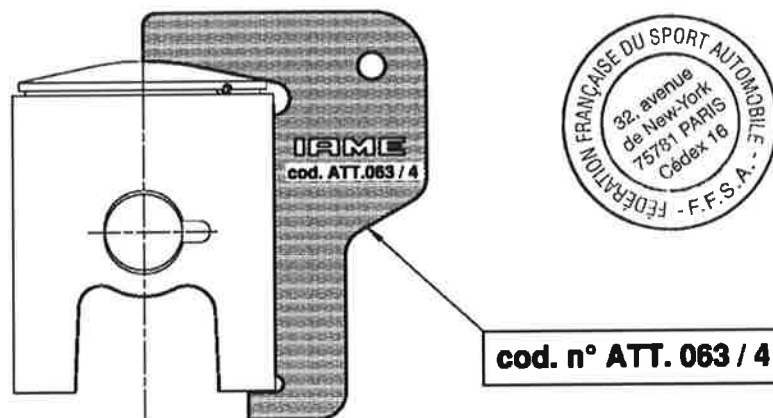
**Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.**  
**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.**

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL  
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



**Check that the tool does not enter into the main transfers duct.**  
**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.**

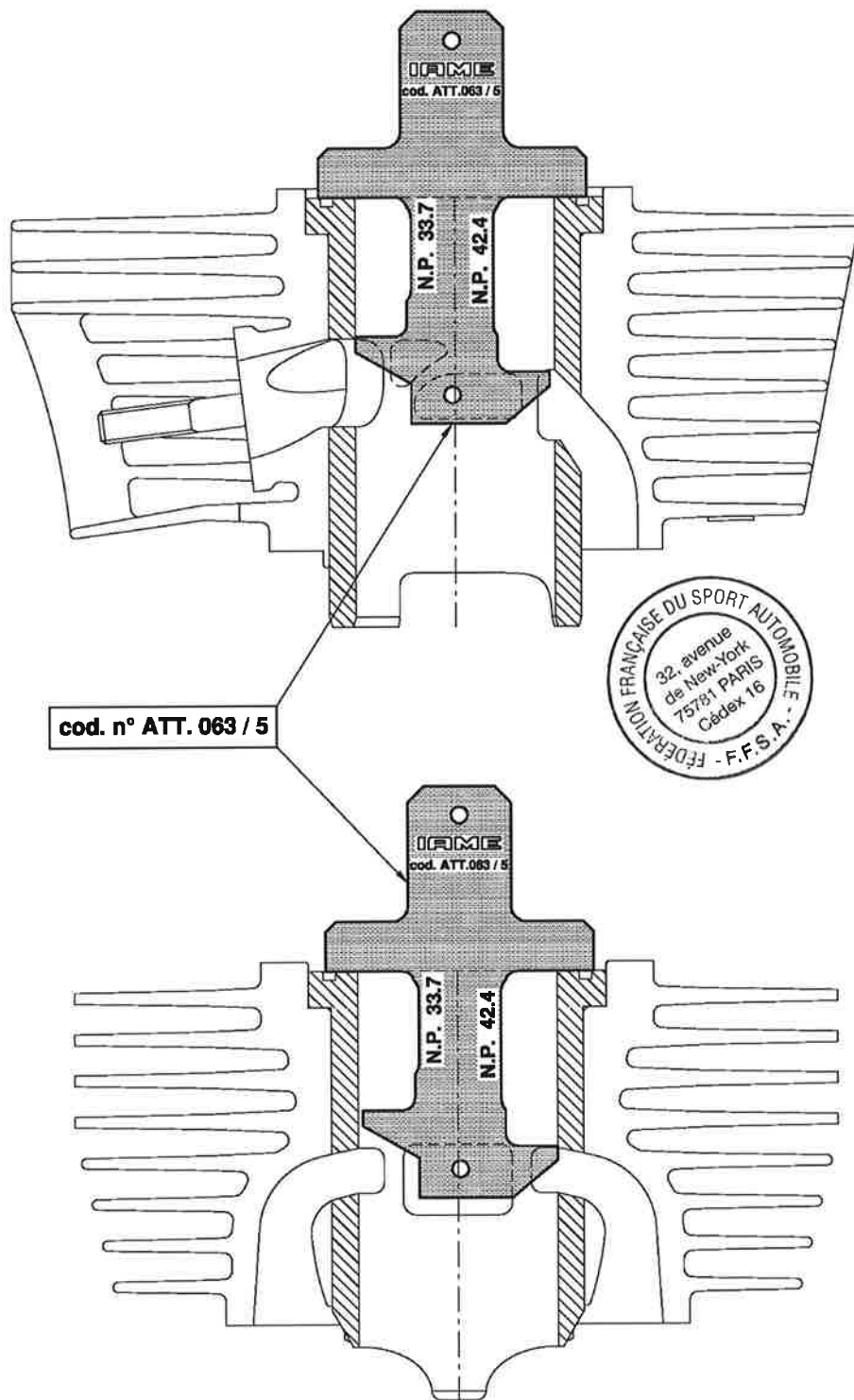
PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL  
GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE  
PISTON



**Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.**  
**Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit**

**CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS**  
**CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIERE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS**

**PRINCIPAUX**

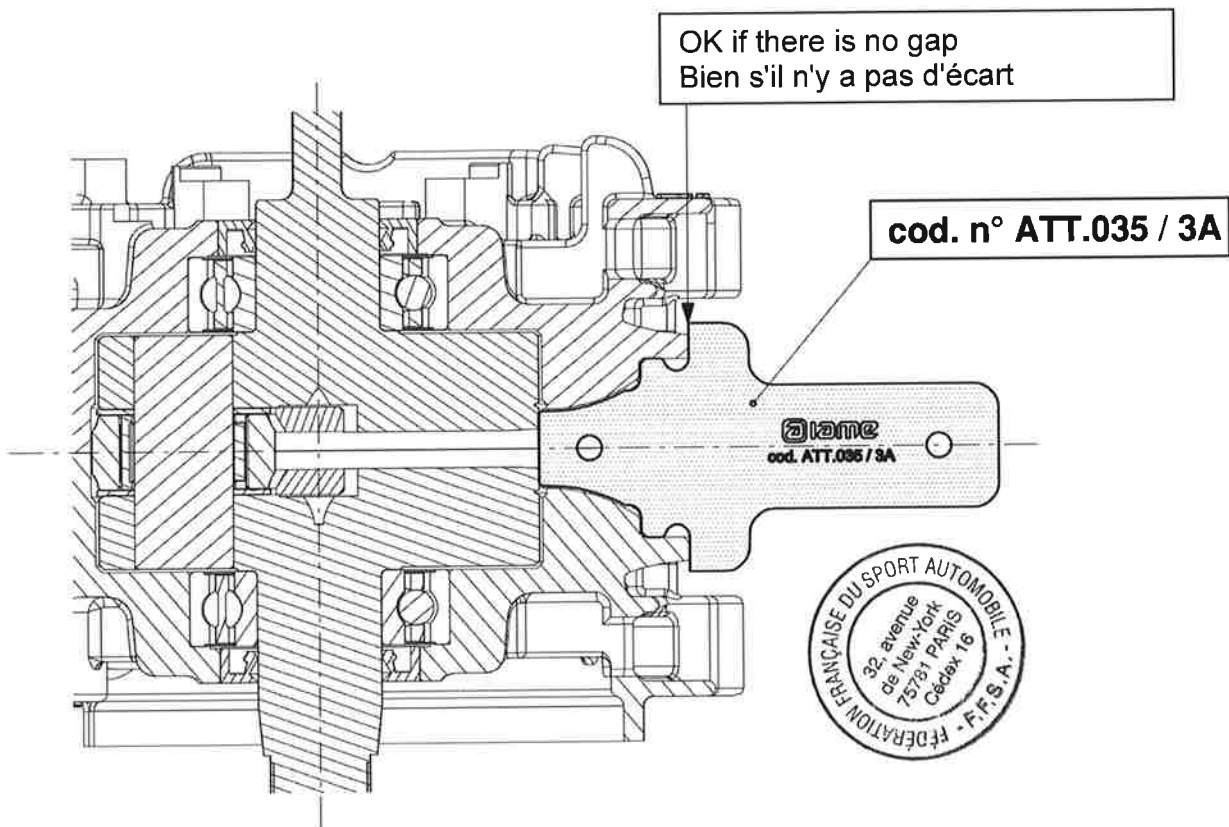


cod. n° ATT. 063 / 5

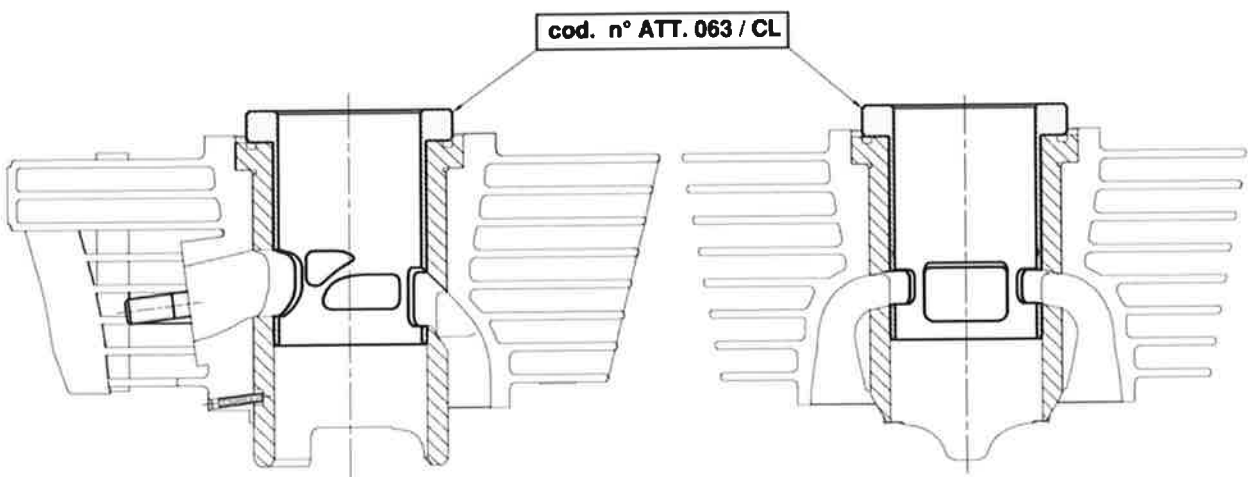
**Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.**

**Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.**

**CHECKING OF THE REED VALVE PLANE**  
**CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOITE A' CLAPETS**

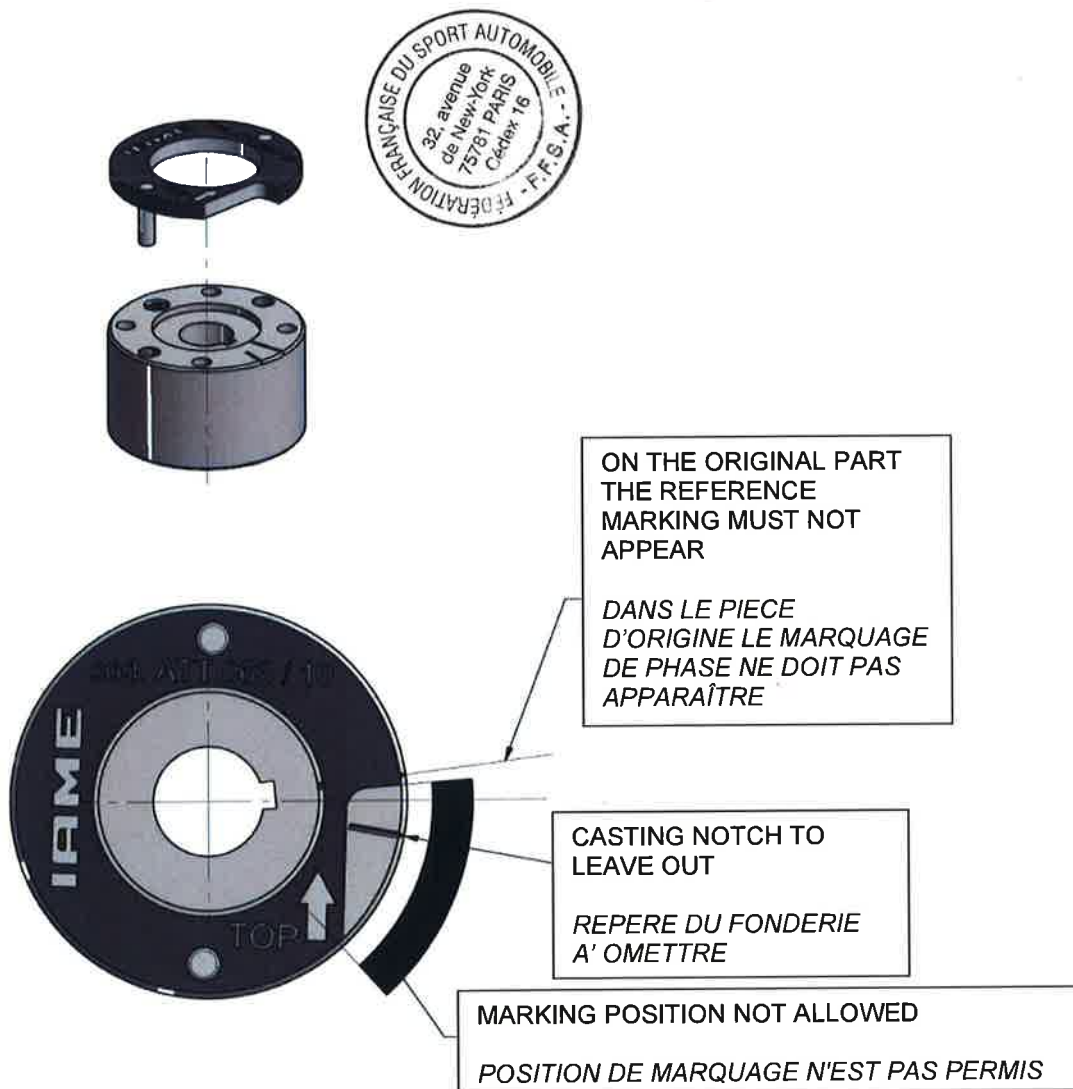


**CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL**  
**OUTIL DE VERIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE**



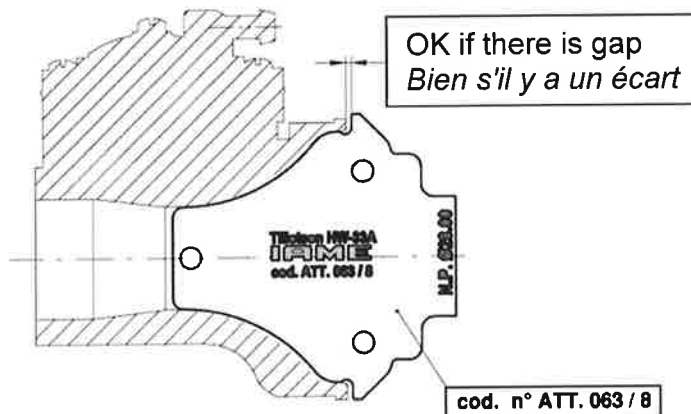
**Visual check of ducts  
Contrôle visuel des lumières**

**CHECKING OF THE POSITION OF SELETTRA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING  
CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTRA ANALOGIQUE  
2 PÔLES**

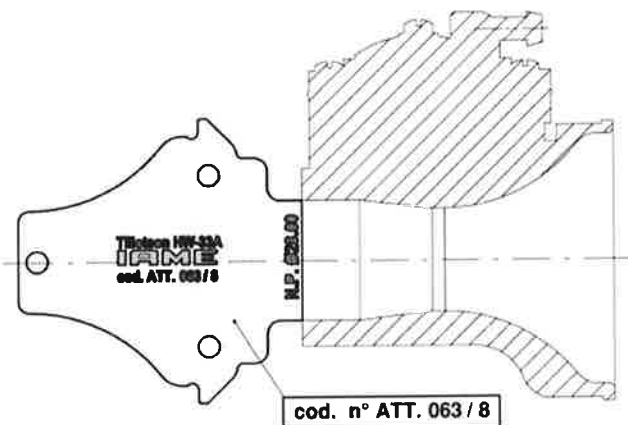




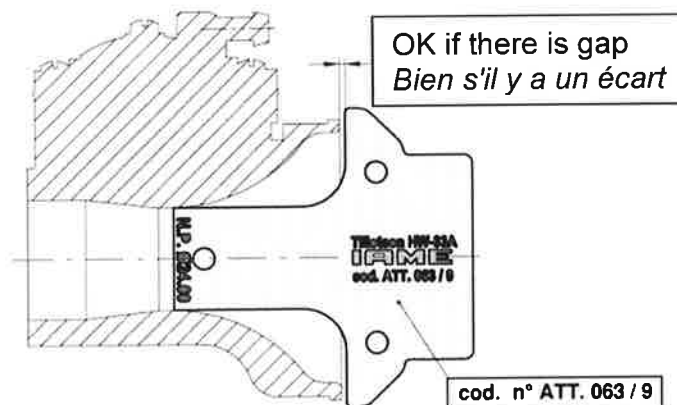
**HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS**  
**GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A**



**Check that the venturi of carburettor has the same shape of the tool**  
**Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit**

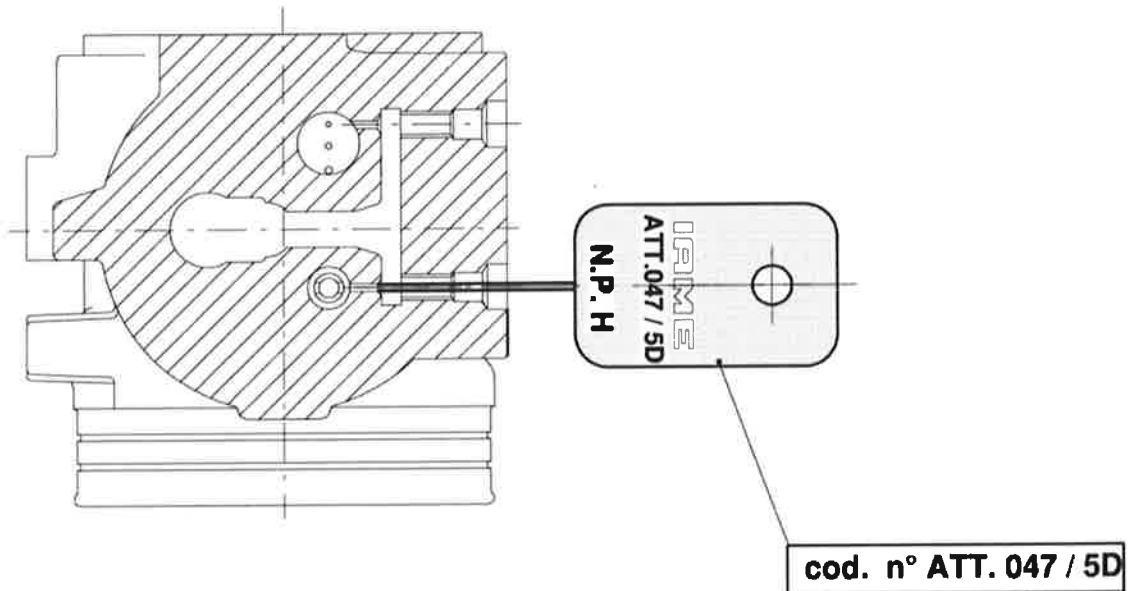
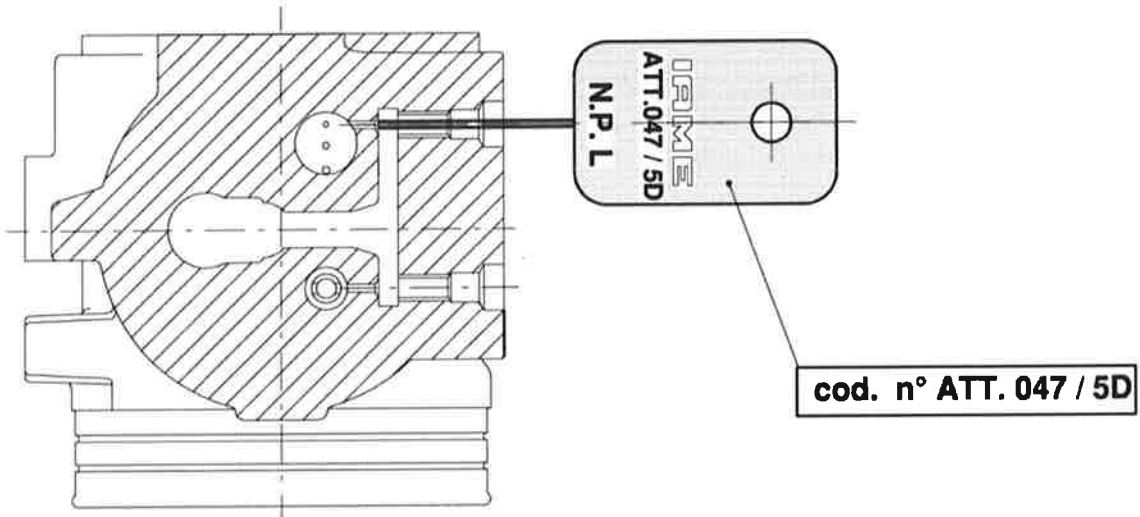


**Check that the tool does not enter into the throttle bore**  
**Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur**



**Check that the tool must not enter into the venturi**  
**Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur**

HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL  
OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS



**Check that the spikes do not enter into the holes.**  
**Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.**