




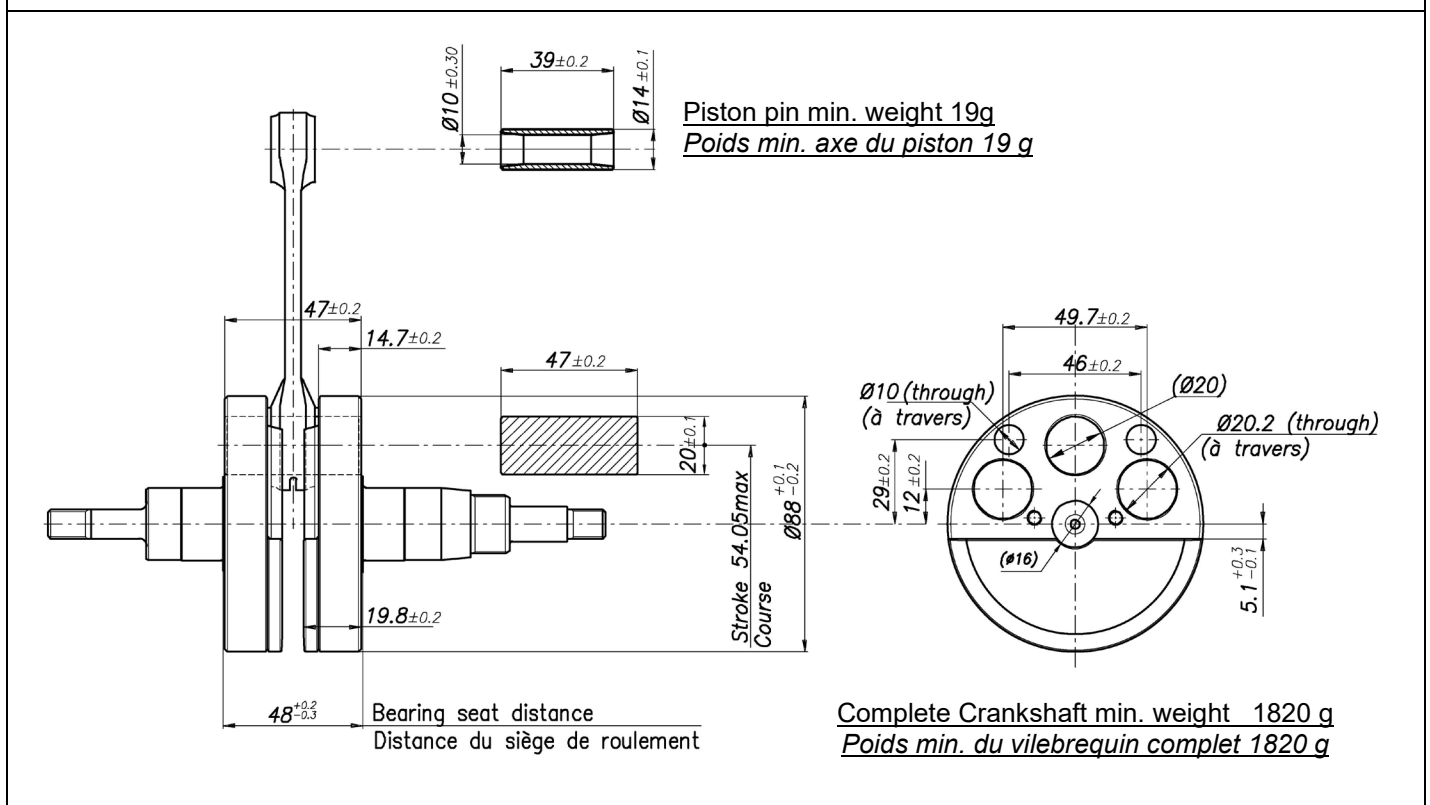
KA100cc REEDJET - TAG

FEATURES - CARACTERISTIQUES

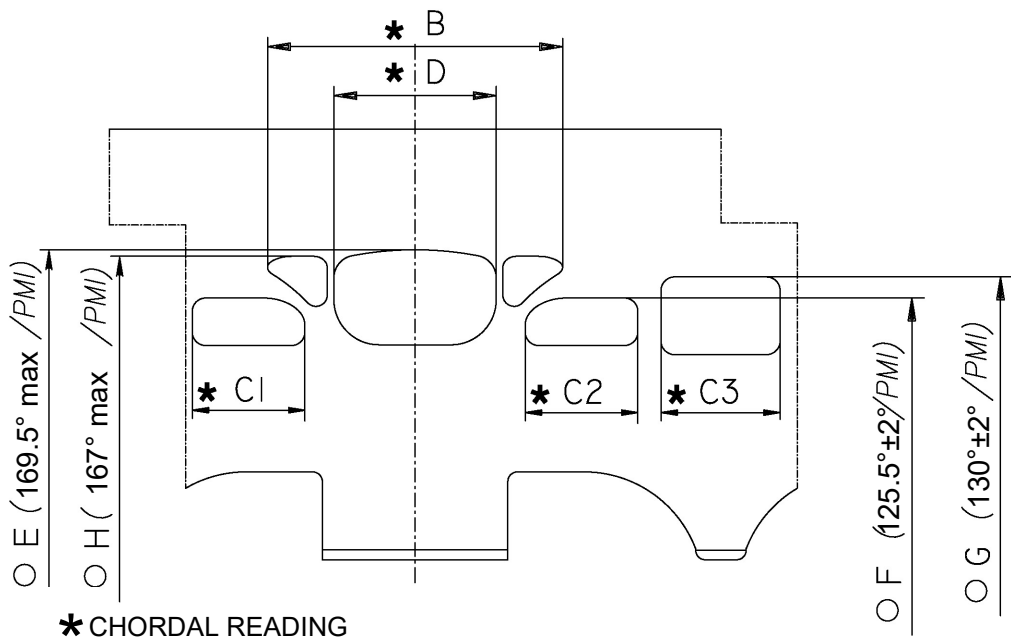
	Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>	100 cm ³ max	
	Bore <i>Alésage</i>	48.20 mm	
	Max. bore <i>Alésage max.</i>	48.53 mm	
	Stroke <i>Course</i>	54.05 mm max	
	Cooling system <i>Système de refroidissement</i>	Air <i>À Air</i>	
	Inlet system <i>Système d'admission</i>	Reed valve <i>À clapet</i>	
	Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i>	1	
Carburettor / <i>Carburateur</i> Tillotson	HW-33A (Venturi Ø24mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i>	3 / 3
Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i>	1	Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i>	3 / 3
Big end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i>	20x26x15	Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i>	Spherical <i>Sphérique</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i>	25x52x15	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i>	Analogue 2 Poles <i>Analogique 2 pôles</i>
Small end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i>	14x18x18	Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i>	102 mm

DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material <i>Matériau de la bielle</i>	Steel <i>Acier</i>	
Crankshaft material <i>Matériau du vilebrequin</i>	Steel <i>Acier</i>	
Cylinder Head material <i>Matériau de la culasse</i>	Aluminium	
Cylinder material <i>Matériau du cylindre</i>	Aluminium	
Liner material <i>Matériau de la chemise</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRAXE DE LA BIELLE</i>
Crankcase material <i>Matériau du carter</i>	Aluminium	
Piston material <i>Matériau du piston</i>	Aluminium	
Piston rings material <i>Matériau des segments</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	
Exhaust muffler material <i>Matériau du silencieux d'échappement</i>	Sheet-steel <i>Tôle acier</i>	
Bearings <i>Roulements</i>	Type 6205	

CRANKSHAFT - VILEBREQUIN



CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

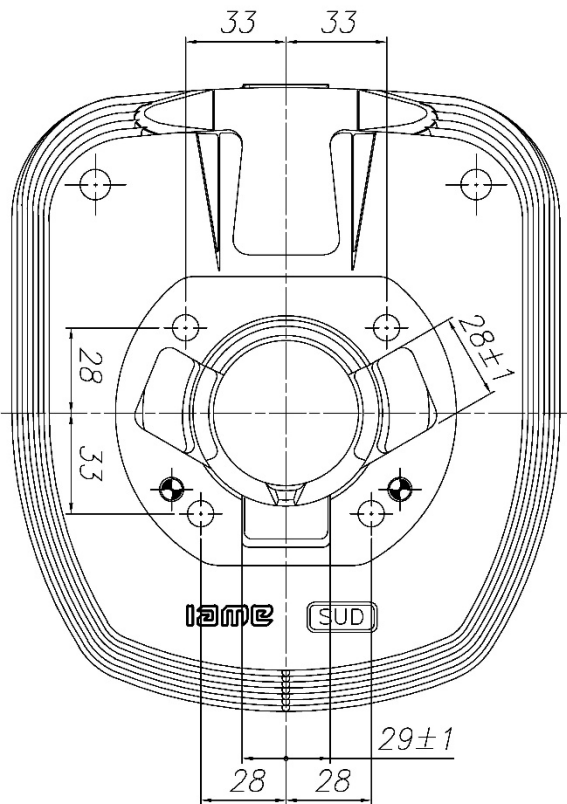


B	≤ 48.2 mm
C1 = C2	≤ 27.2 mm
C3	≤ 27 mm
D	≤ 34 mm
E	169.5° max
F	125.5° ±2°
G	130° ±2°
H	167° max

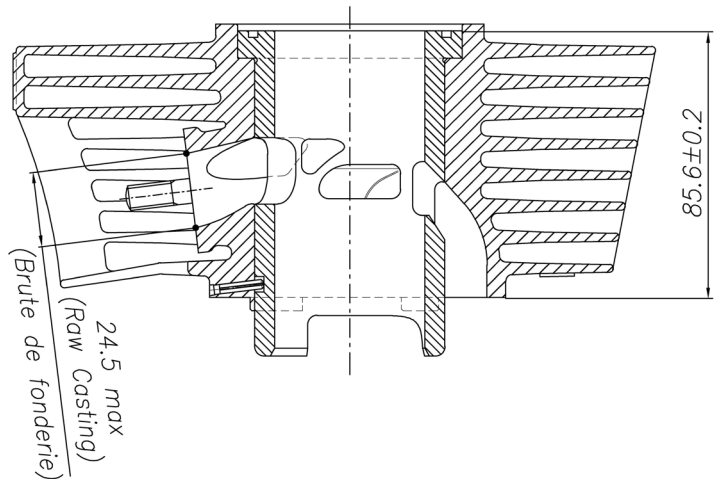
* CHORDAL READING
LECTURE CORDALE

○ ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm
TOOL Cod. 10194 – UTILISER OUTIL

CYLINDER BASE VIEW
VUE DE LA BASE DU CYLINDRE

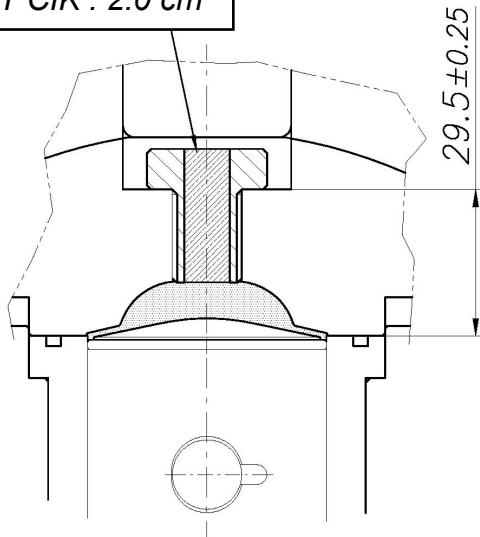


CYLINDER CROSS SECTION VIEW
VUE DU CYLINDRE EN SECTION



**COMBUSTION CHAMBER VIEW
VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION**

INSERT CIK : 2.0 cm³

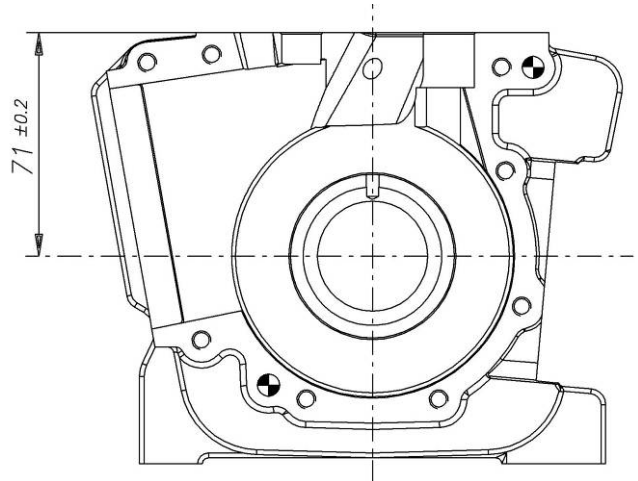


**VOLUME
COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION
TOT. = 8.5 cm³ min.**

**SQUISH MIN. = 1.05 mm
(measured with Ø1.5 tin /
mesurée avec de l'étain Ø1.5mm)**

Volume of combustion chamber in cylinder head
Volume de la chambre de combustion dans la culasse
(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :
10.5 cm³ min.

**CRANKCASE INSIDE VIEW
VUE A' L'INTÉRIEUR DU CARTER**

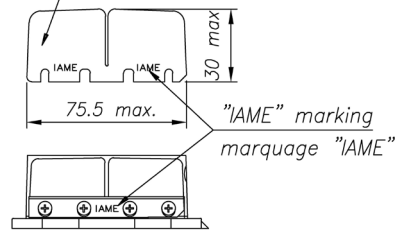


**REEDS DIMENSIONS
DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS**

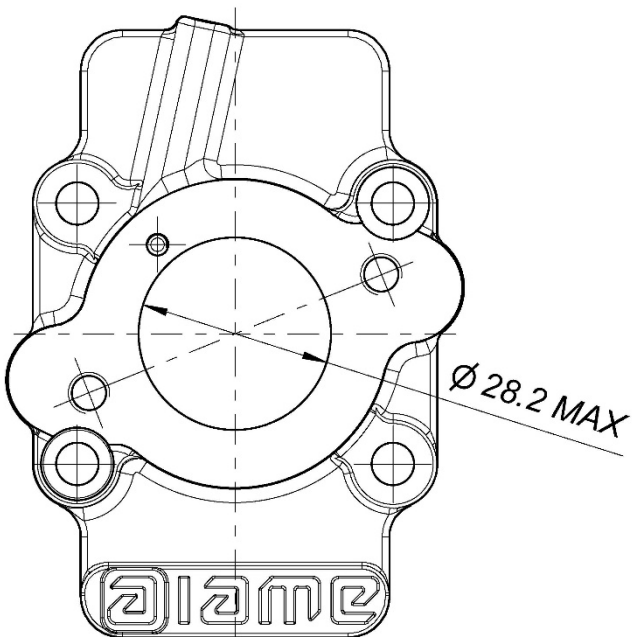
Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre
Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm

or / ou

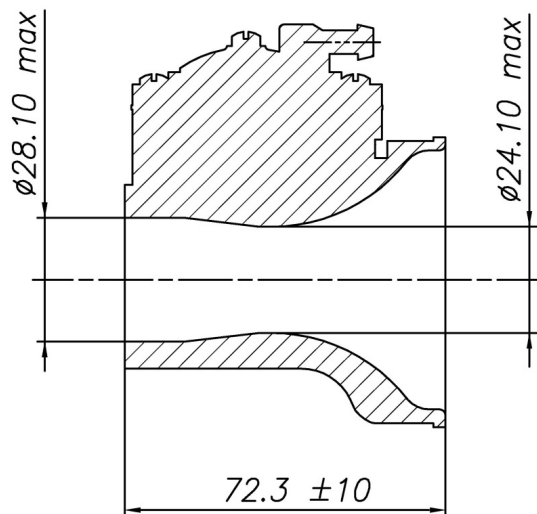
Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone
Min. thickness / Epaisseur min. = 0.22 mm



**INLET CONVEYOR DIMENSIONS
CONVOYEUR D'ADMISSION**



**VENTURI CARB. DIMENSIONS
DIMENSIONS DU VENTURI DU CARB.**

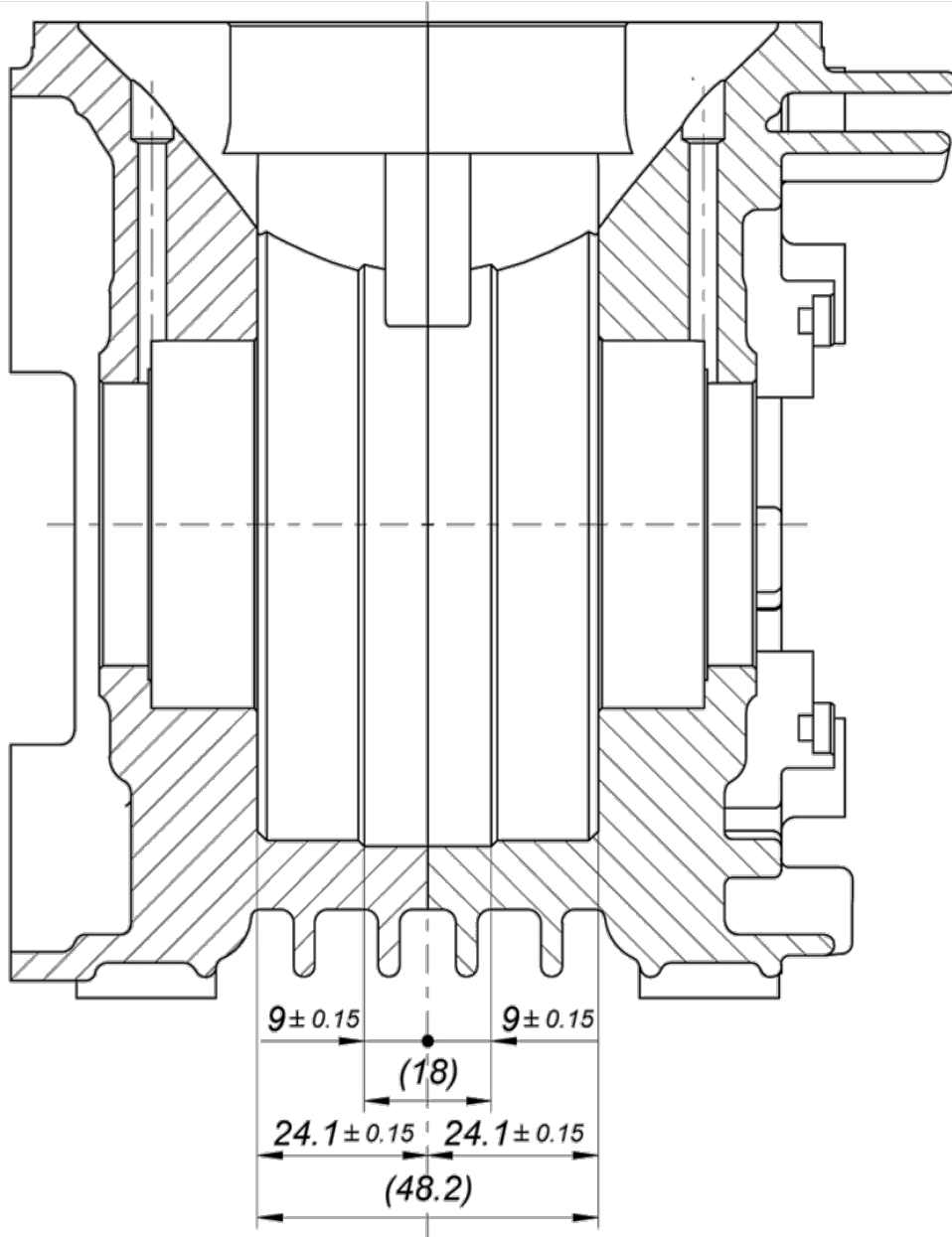


TILLOTSON MOD. HW-33A

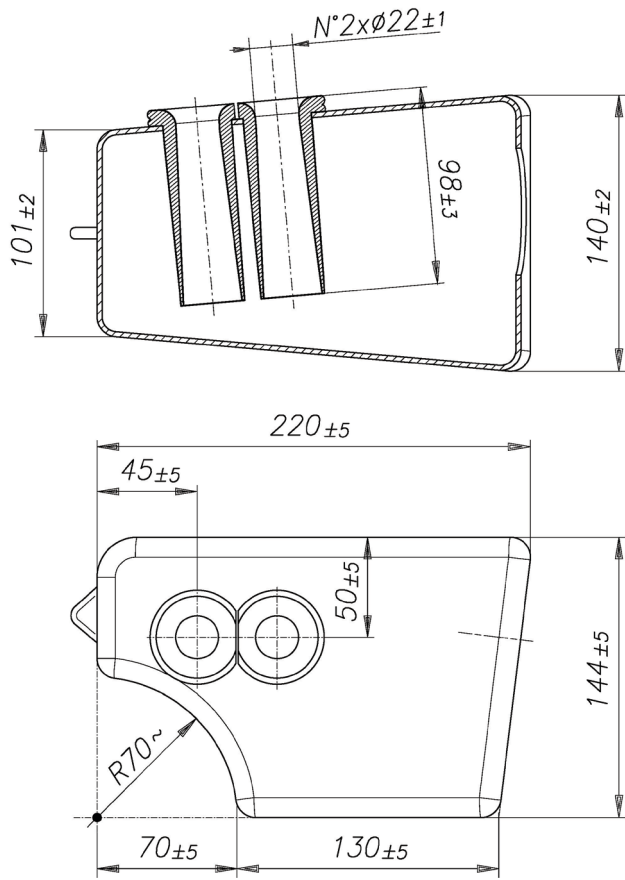
CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

DRIVE SIDE
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

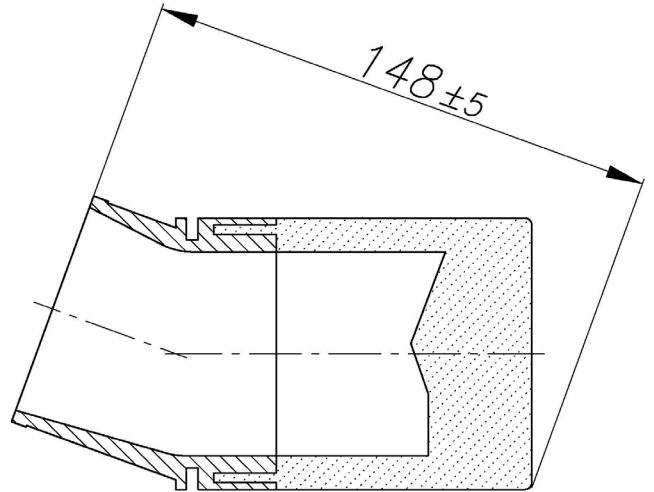
IGNITION SIDE
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE



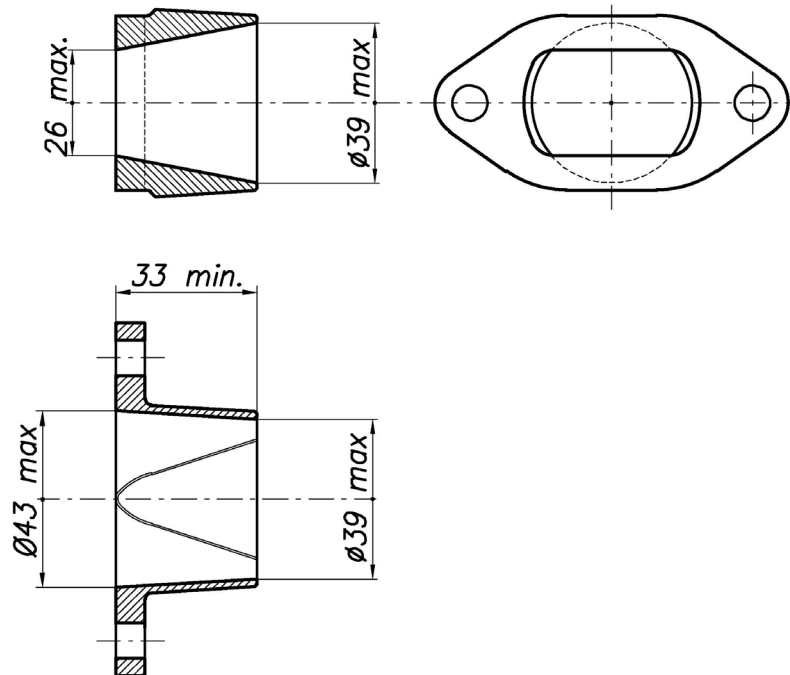
INLET SILENCER
SILENCIEUX D'ASPIRATION



SPONGE FILTER INLET SILENCER
MANCHON COMPLET DE FILTRE À AIR



EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT



INLET SILENCER TUBES NEW TYPE
NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ASPIRATION

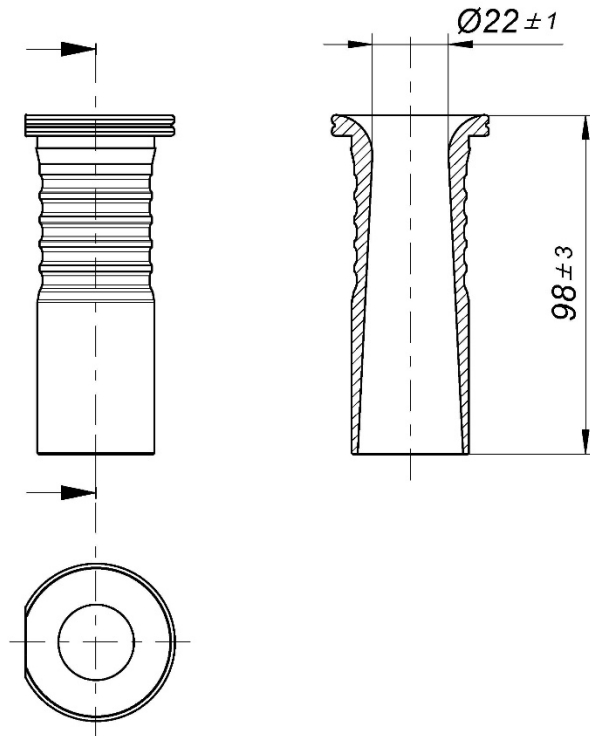


PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES
PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ASPIRATION ADMISSIBLES



OLD TYPE
TYPE ANTÉRIEURE



NEW TYPE
NOUVEAU TYPE

RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING
COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ASPIRATION – DESSIN

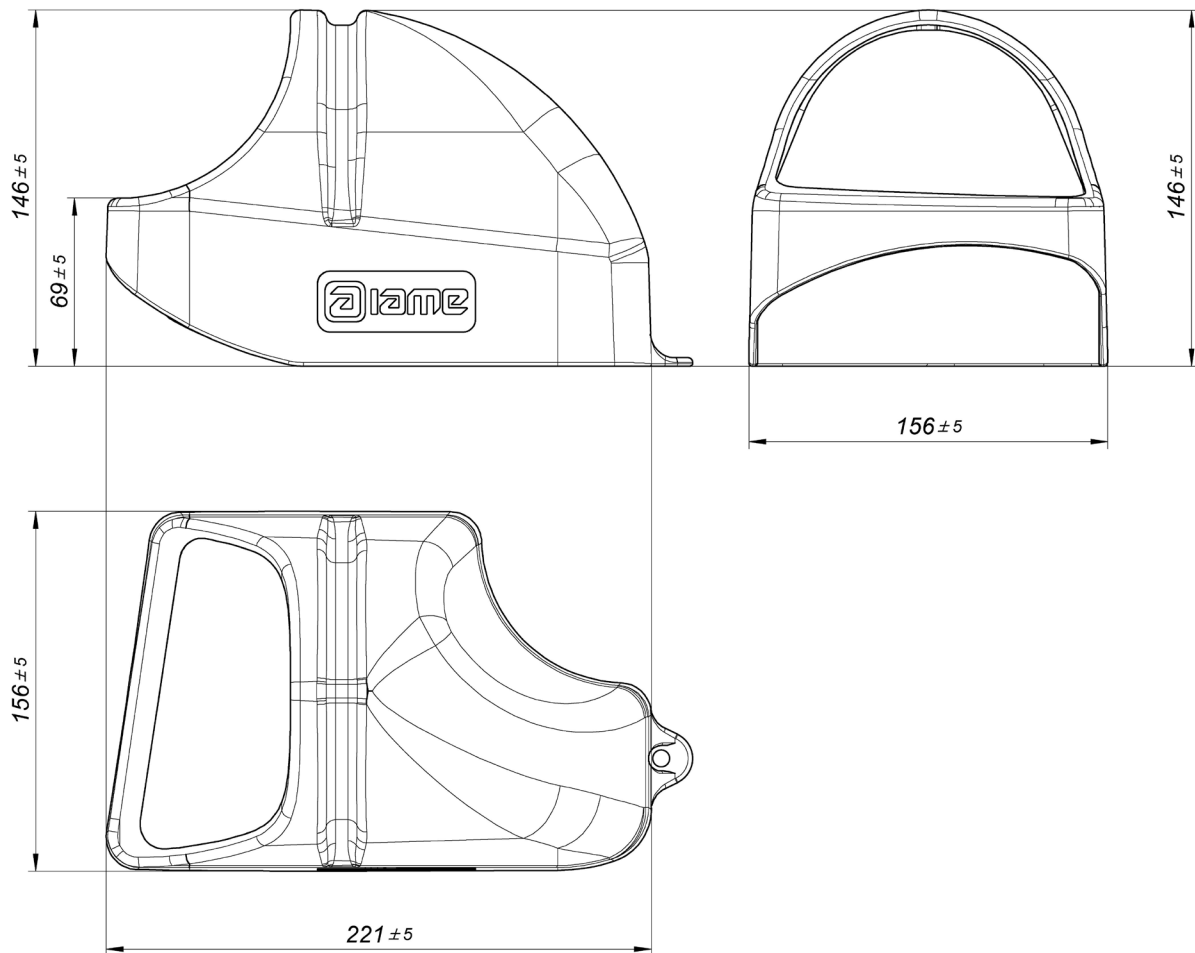
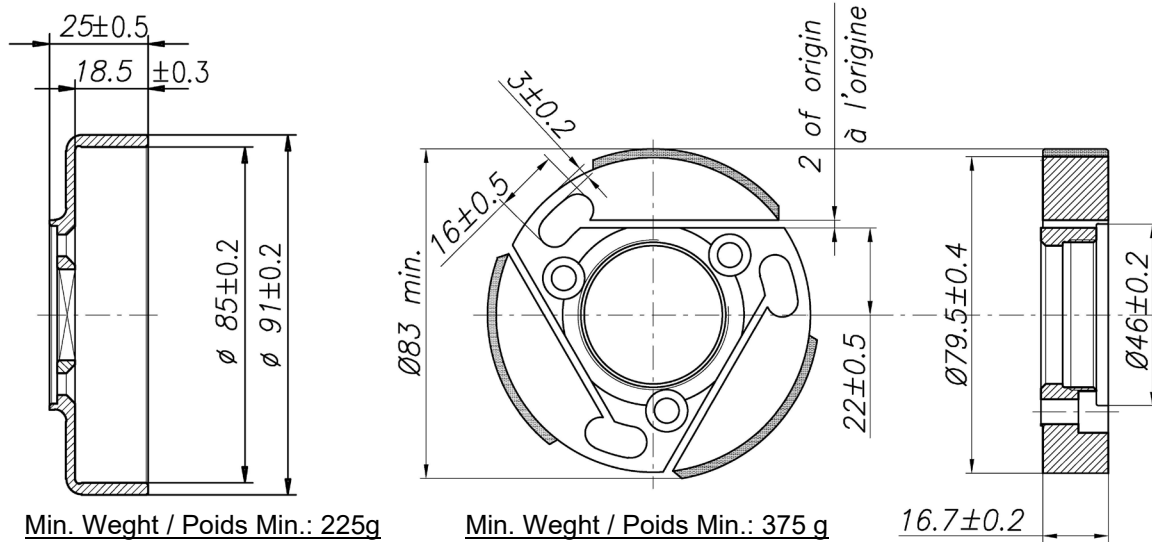
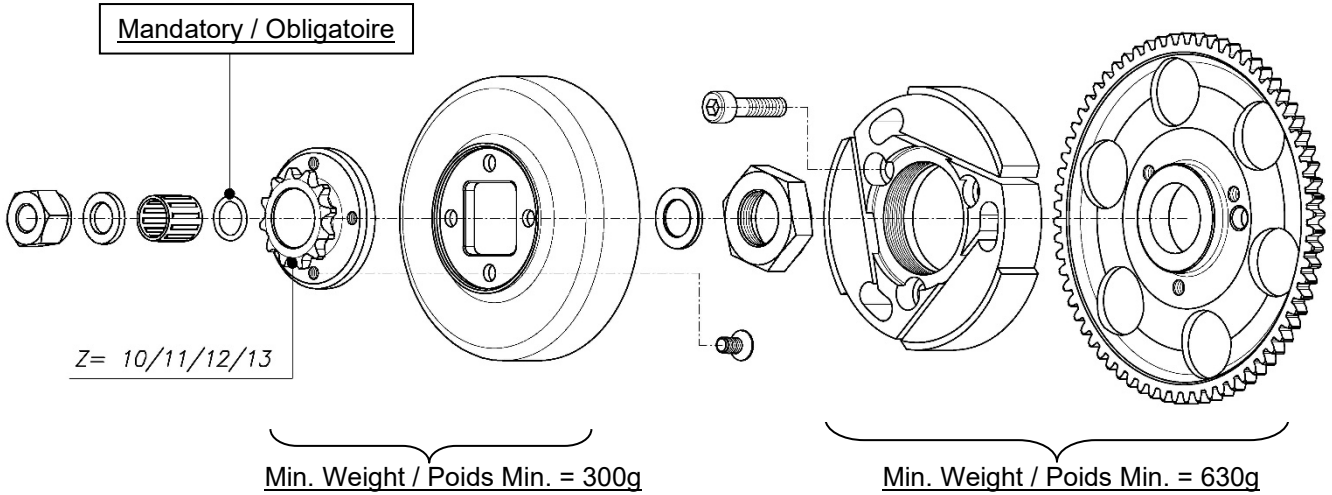


PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER
PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ASPIRATION

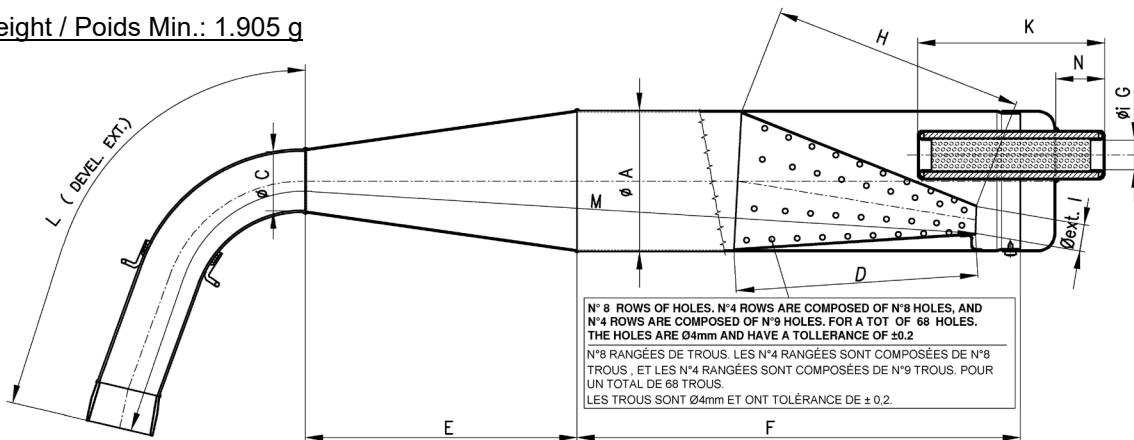


DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



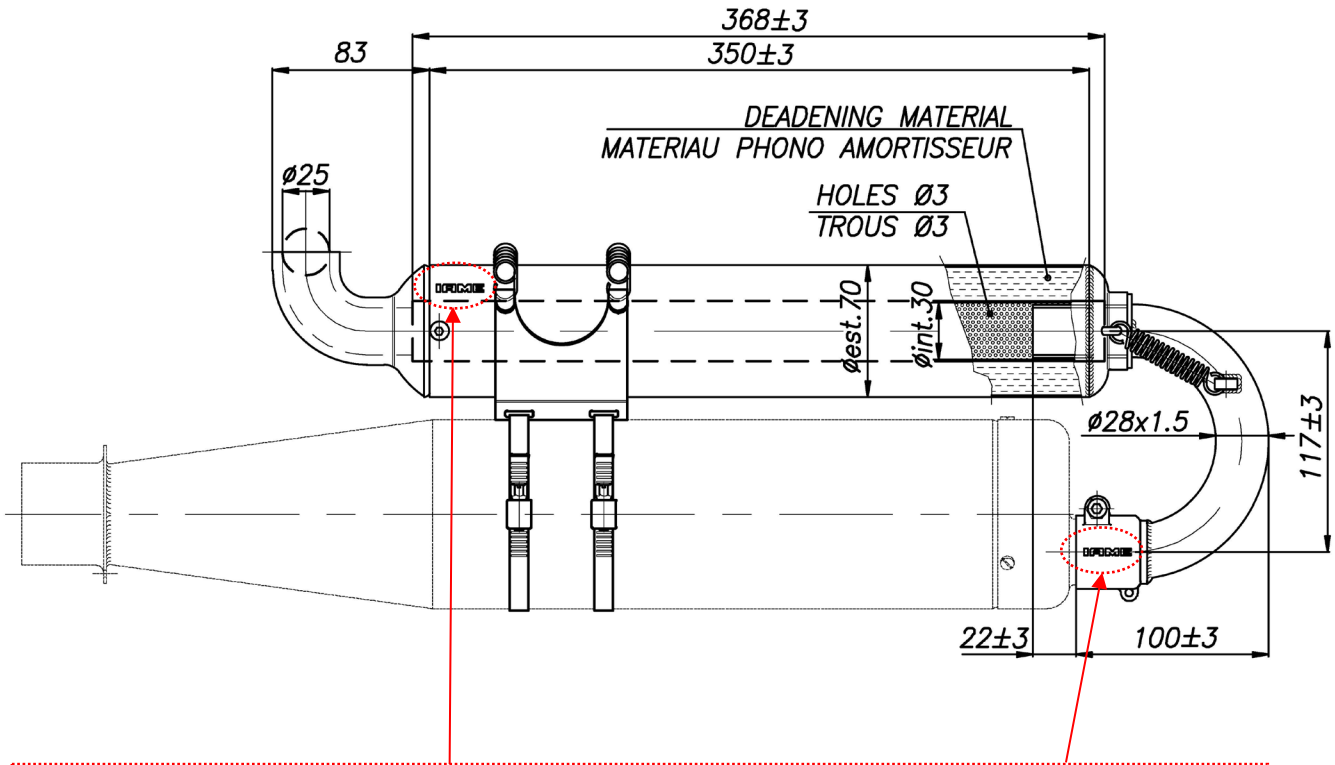
EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS VUE ET DIMENSIONS DE L'ÉCHAPPEMENT

Min. Weight / Poids Min.: 1.905 g



ØA: 100 ±1 Øext.	E: 193 ±5	H: 180 ±5	M: 692 ±5
ØC: 45 ±1 Øext.	F: 315 ±3	I: 23.5 ±2 Øext.	N: 36 ±2
D: 172 ±5	K: 131 ±3	L: 270 ±5 ext.	G: 21 ±1

EHXAUST SILENCER (MANDATORY)
SILENCIEUX D'ÉCHAPPEMENT (OBLIGATOIRE)



OR / OU

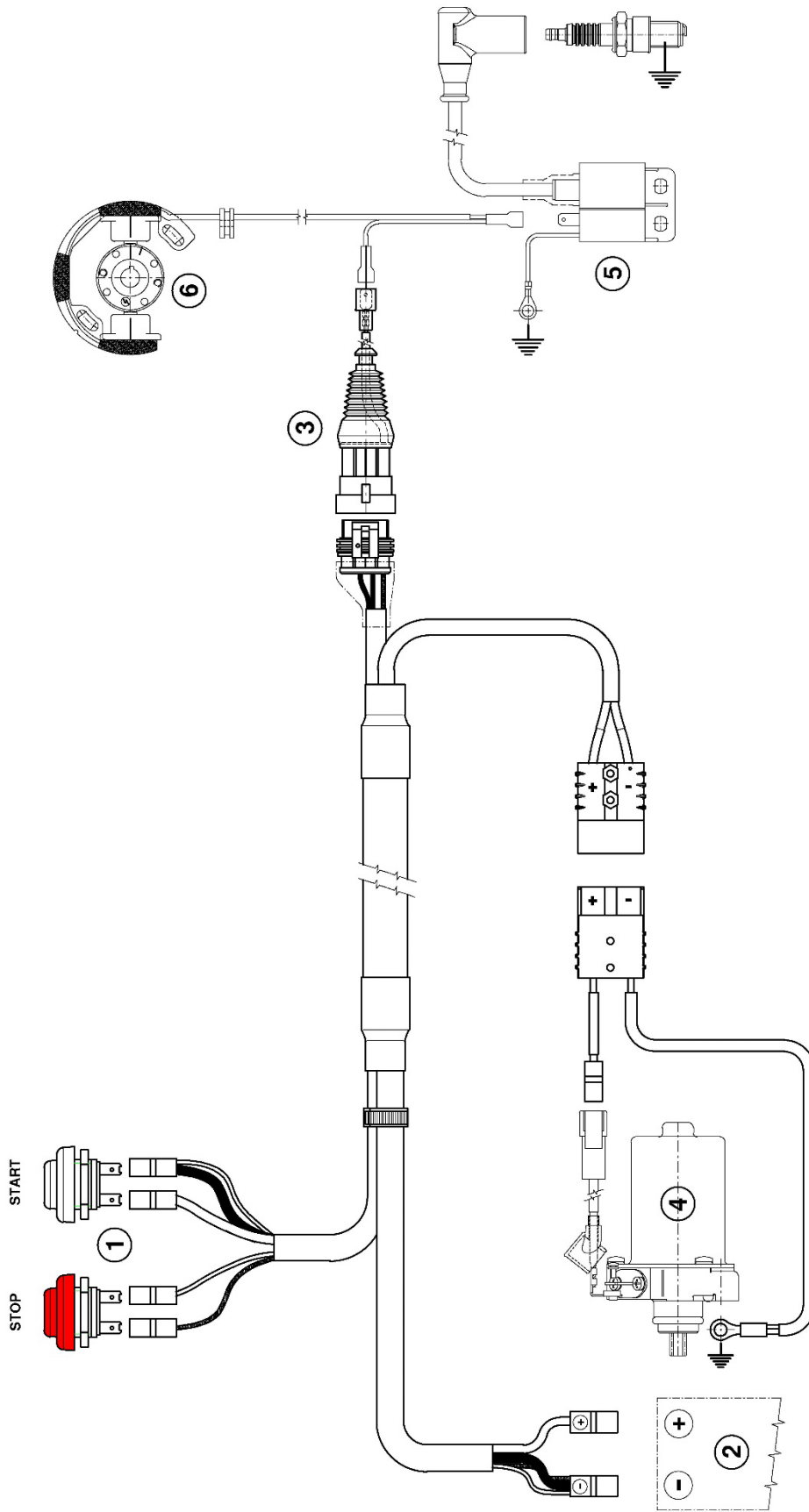


OR / OU



IAME MARKING / MARQUAGE IAME

WIRING DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE

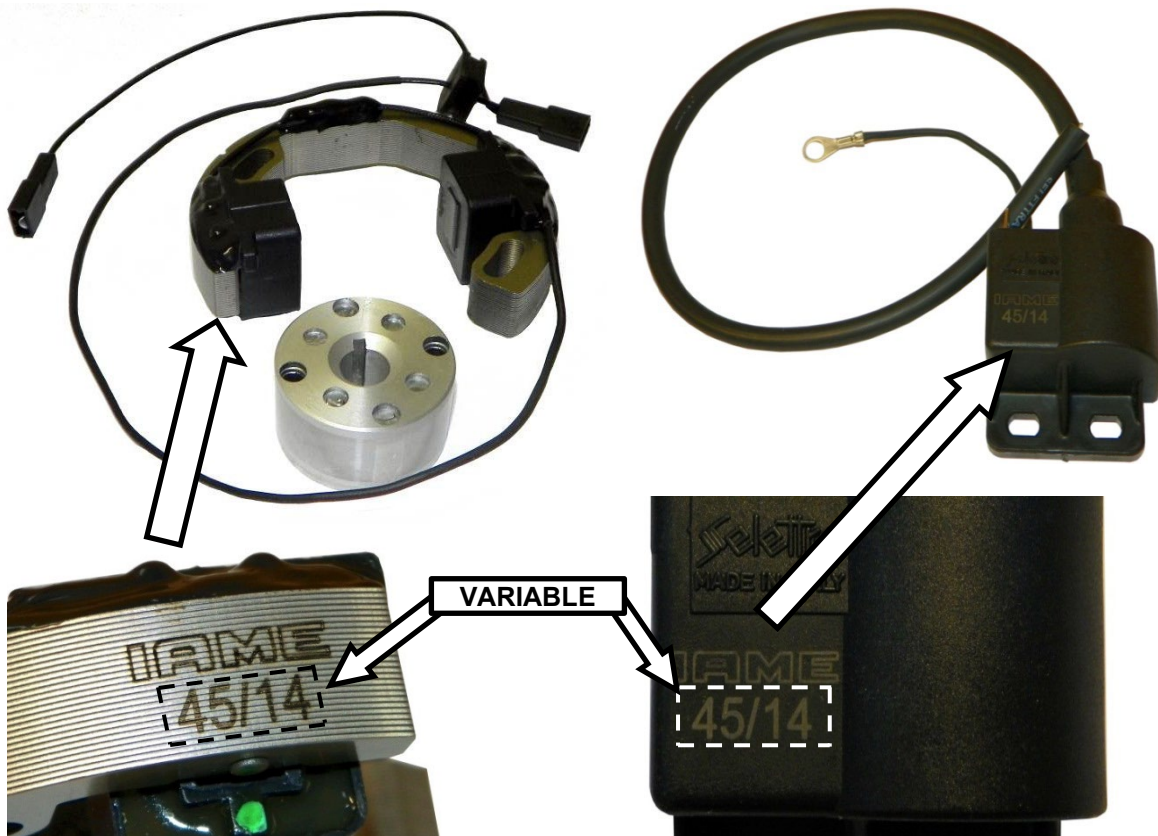


- 1- Push-Button Start & Stop / Câblage avec les boutons poussoir Start & Stop
- 2- Battery / Batterie
- 3- Ignition Cable Adapter / Adaptateur Câblage de l'Allumage
- 4- Starter / Démarreur
- 5- H.T. coil / Bobine
- 6- Ignition / Allumage

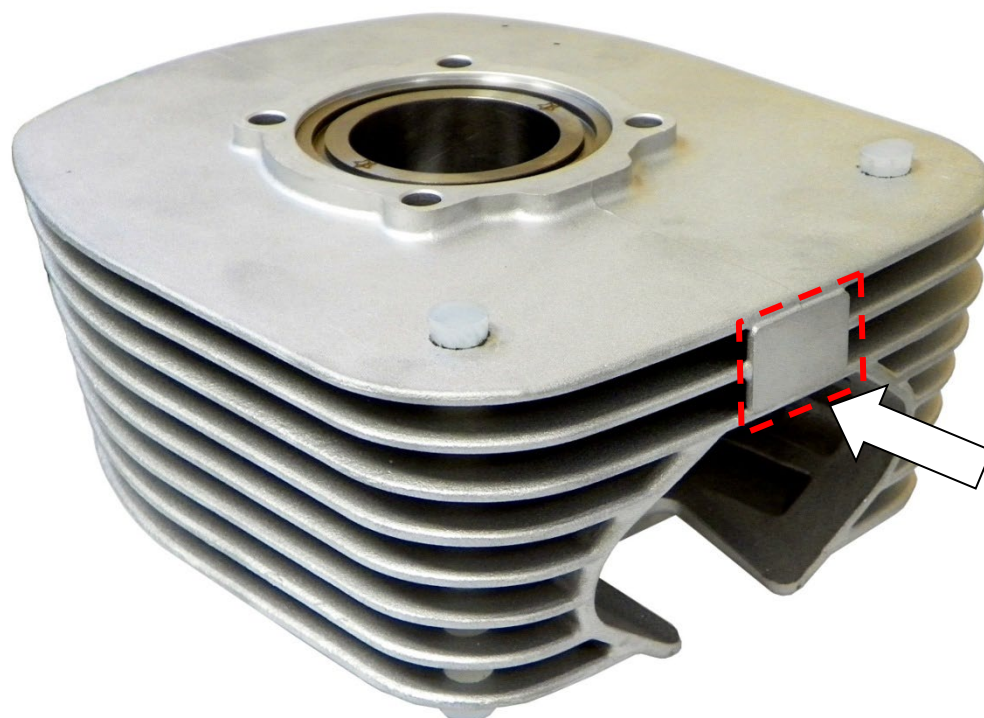
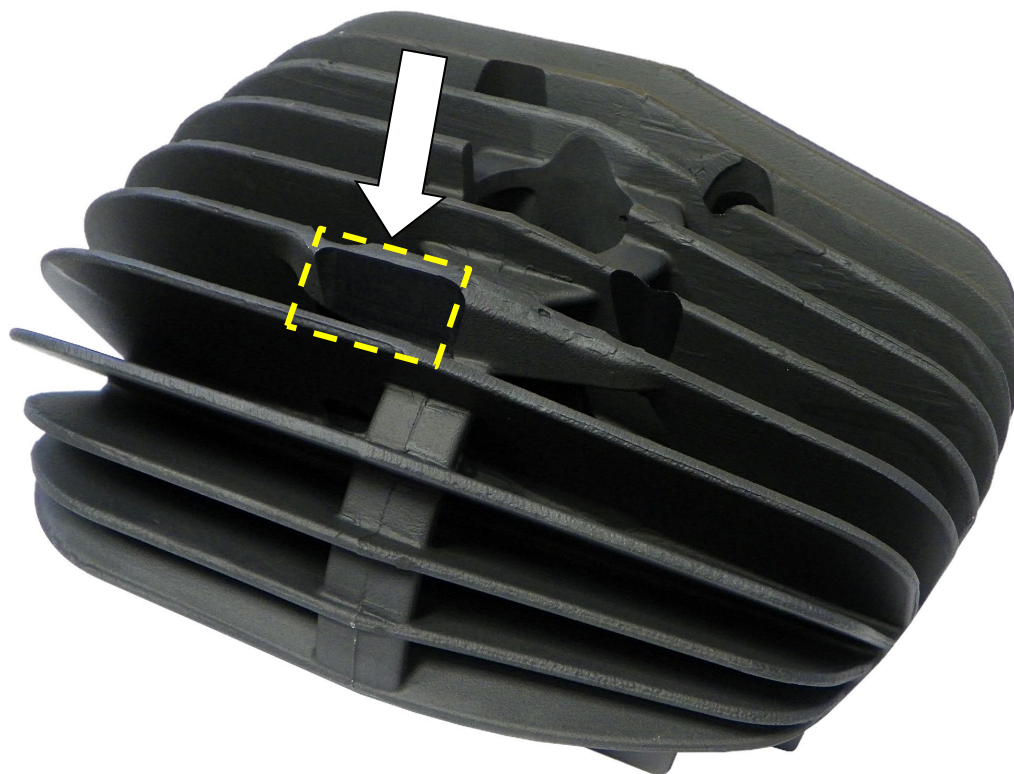
PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET



PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTA ANALOGUE 2 POLES)
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTA ANALOGIQUE 2 POLES)



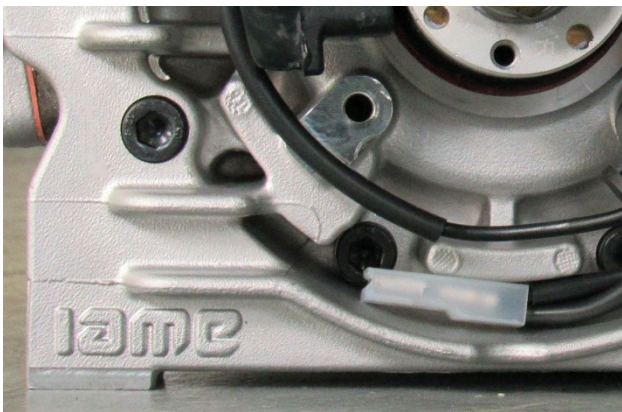
STICKER APPLICATION AREA / ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS



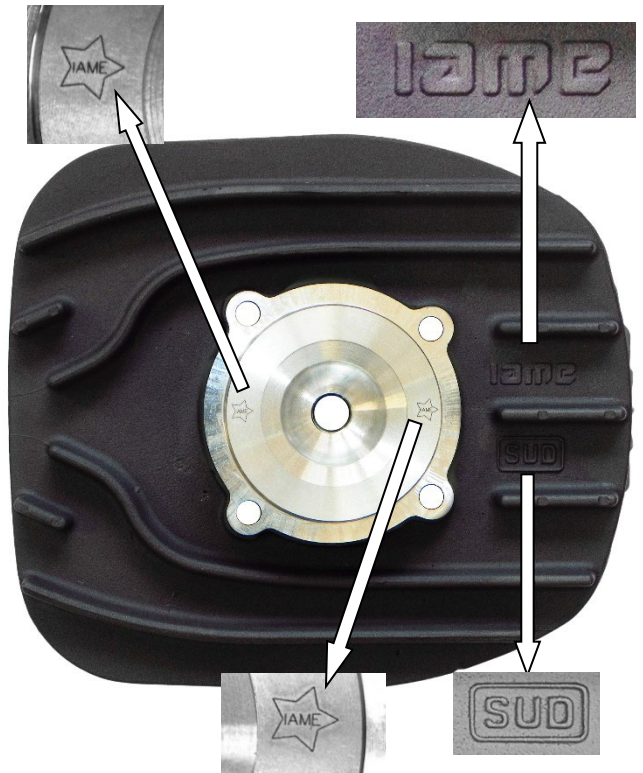
CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CULASSE



INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ASPIRATION



SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR



STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR



PISTON IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON

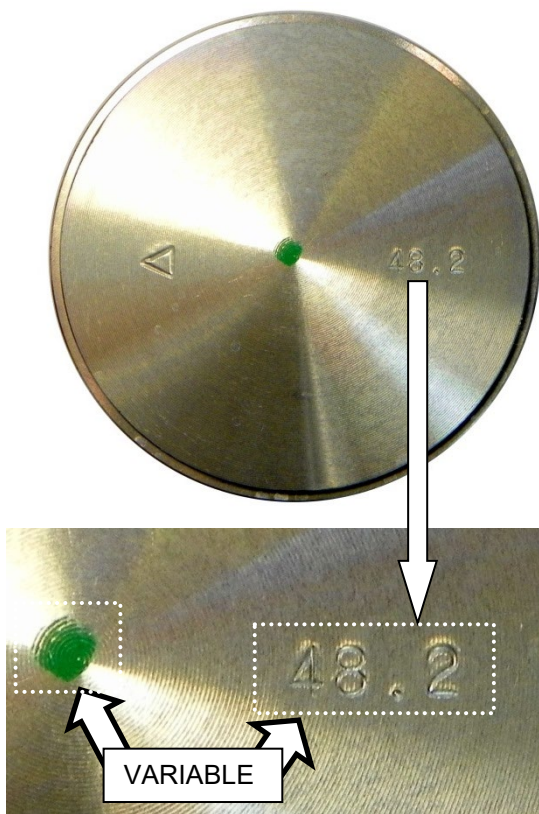
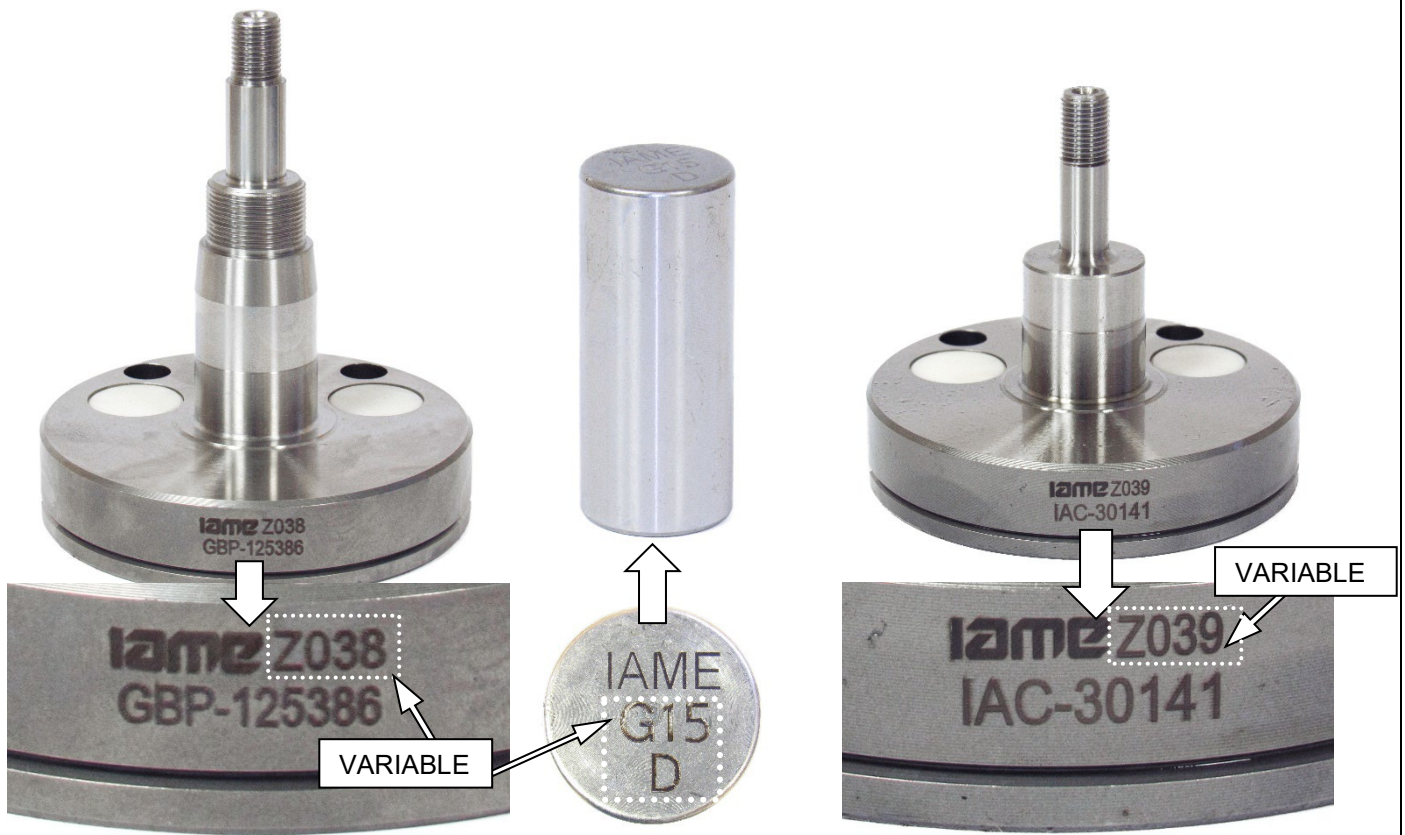


PHOTO IDENTIFICATION CONROD
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
BIELLE

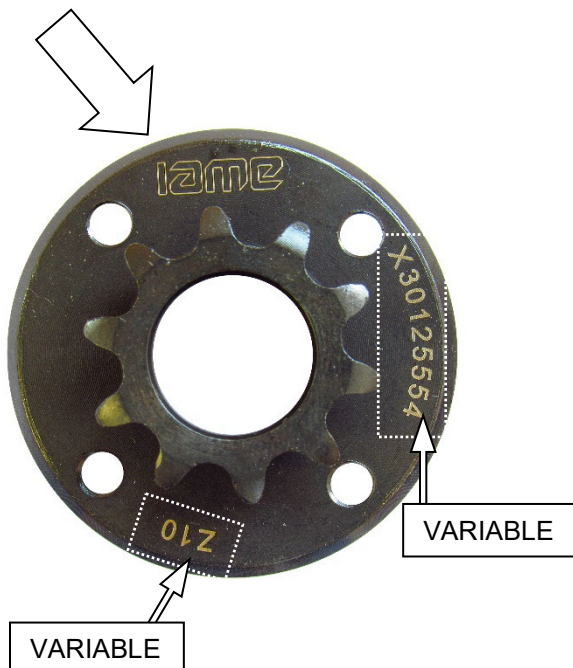
STARTER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
DÉMARREUR



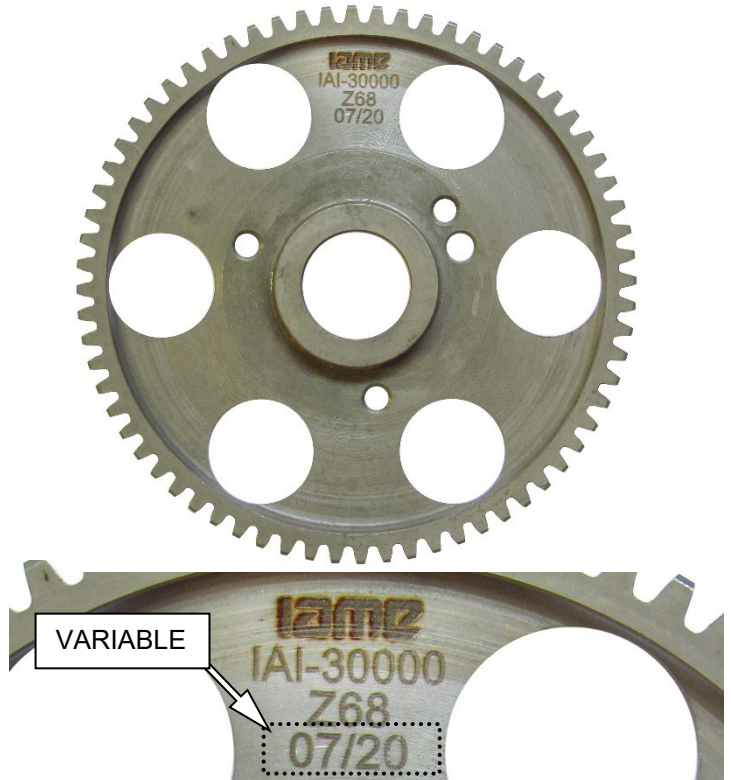
CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN



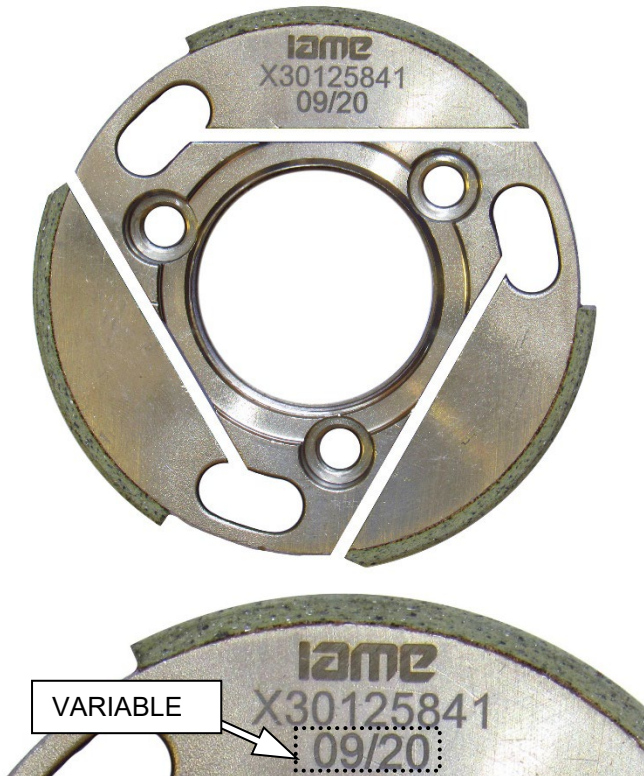
SPROCKET IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
PIGNON



STARTER RING IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
COURONNE DE DÉMARRAGE



CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS
DE L'EMBRAYAGE



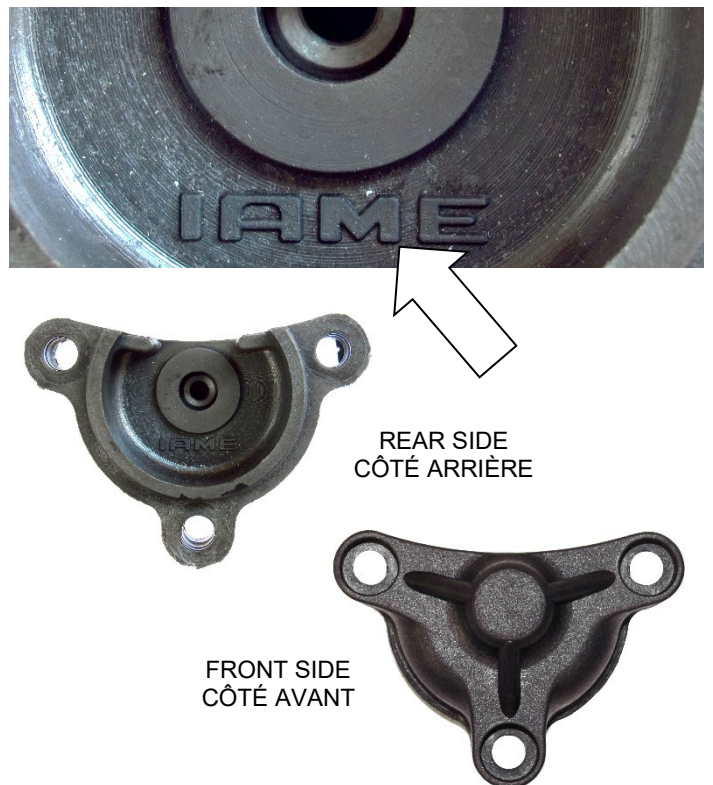
CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CLOCHE D'EMBRAYAGE



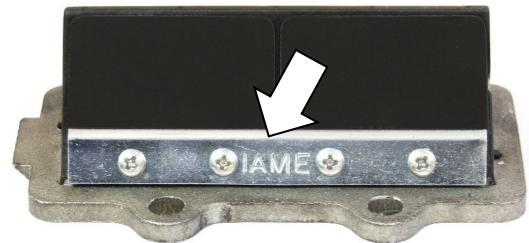
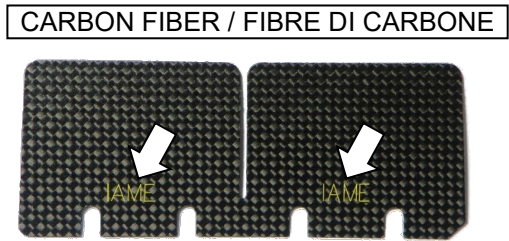
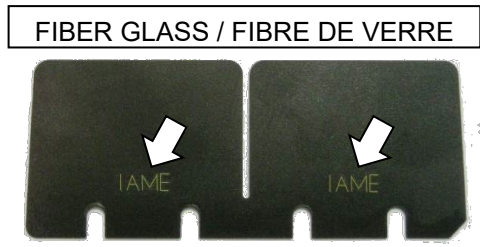
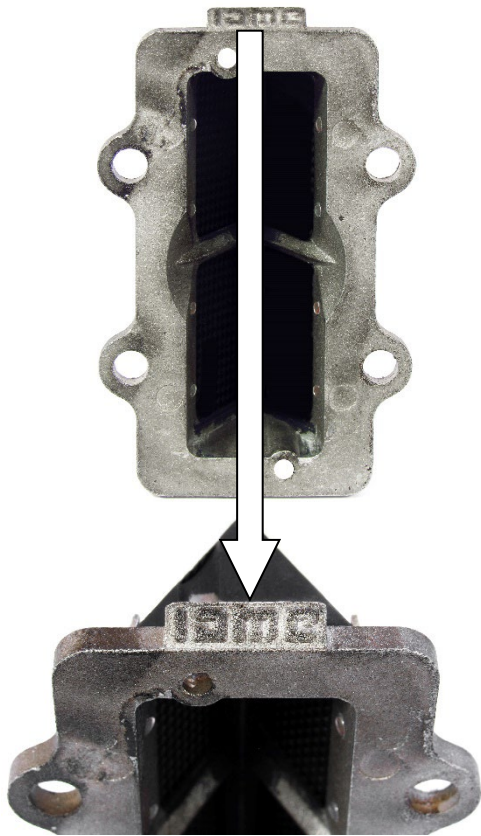
PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR
INLET CONVEYOR
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COLLECTEUR D'ASPIRATION



BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE
DÉMARRAGE



REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT



CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES

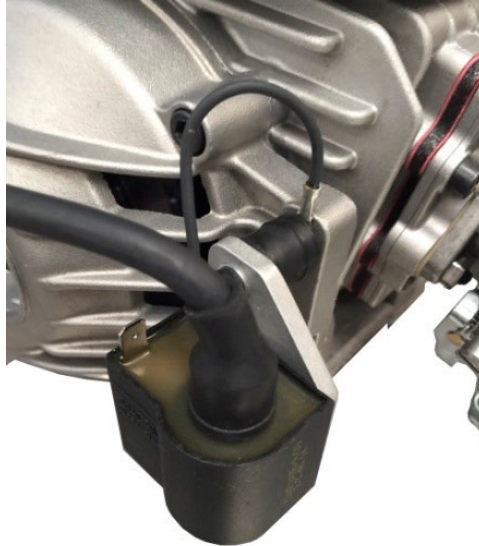


ALTERNATIVE / ALTERNATIF



ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE
INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER

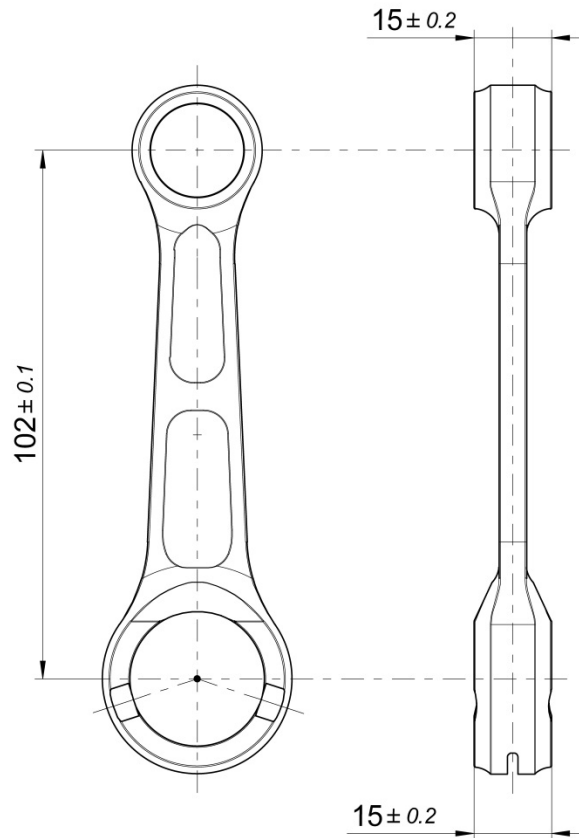
STANDARD INSTALLATION
INSTALLATION STANDARD



ALTERNATIVE INSTALLATION
INSTALLATION ALTERNATIVE



ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)
LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES
(EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE
PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE

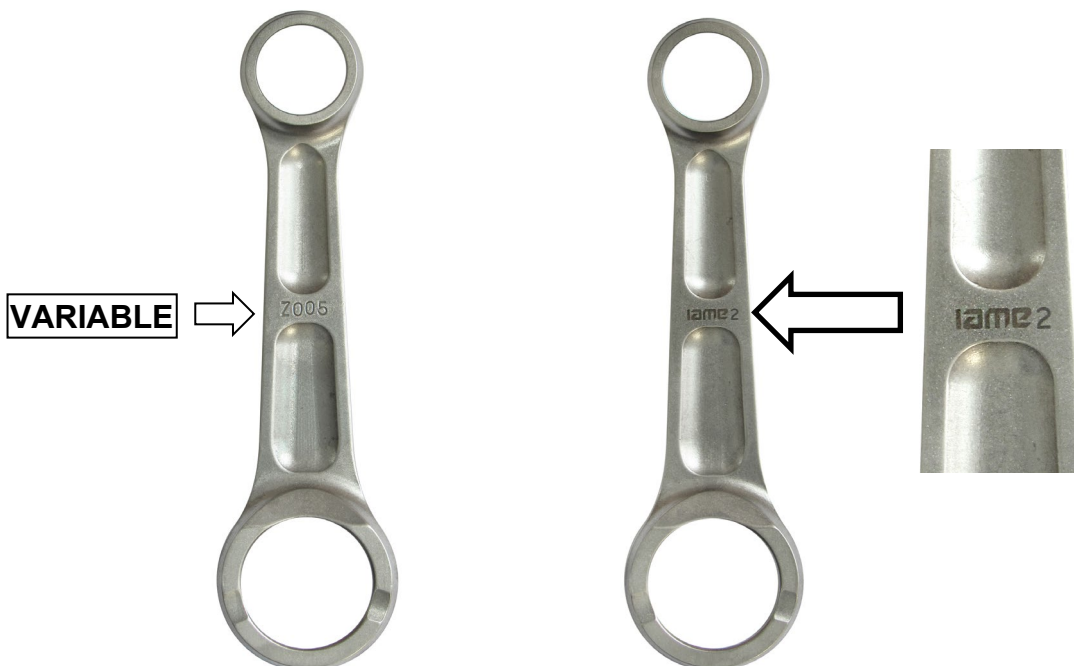


PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"

LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»

I A M E

or / ou

IAME

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"

POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO "IAME"

IAME

or / ou

IAME

or / ou

IAME



CARBURETTOR / CARBURATEUR
Tillotson HW-33A

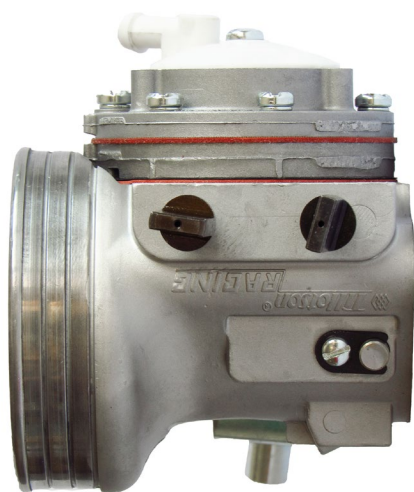


PHOTO OF ADJUSTING SIDE
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

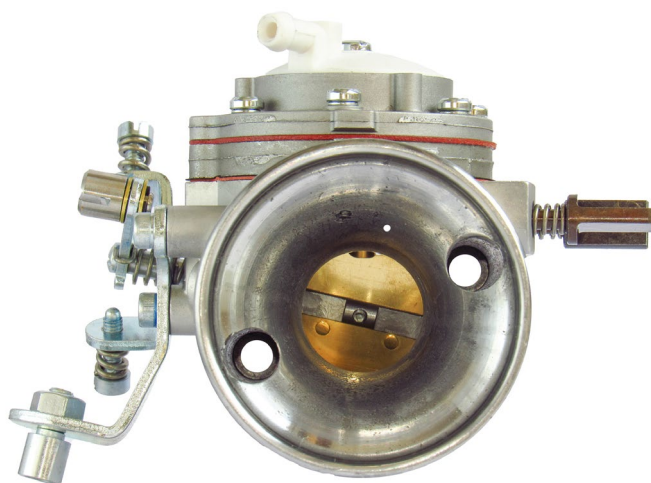
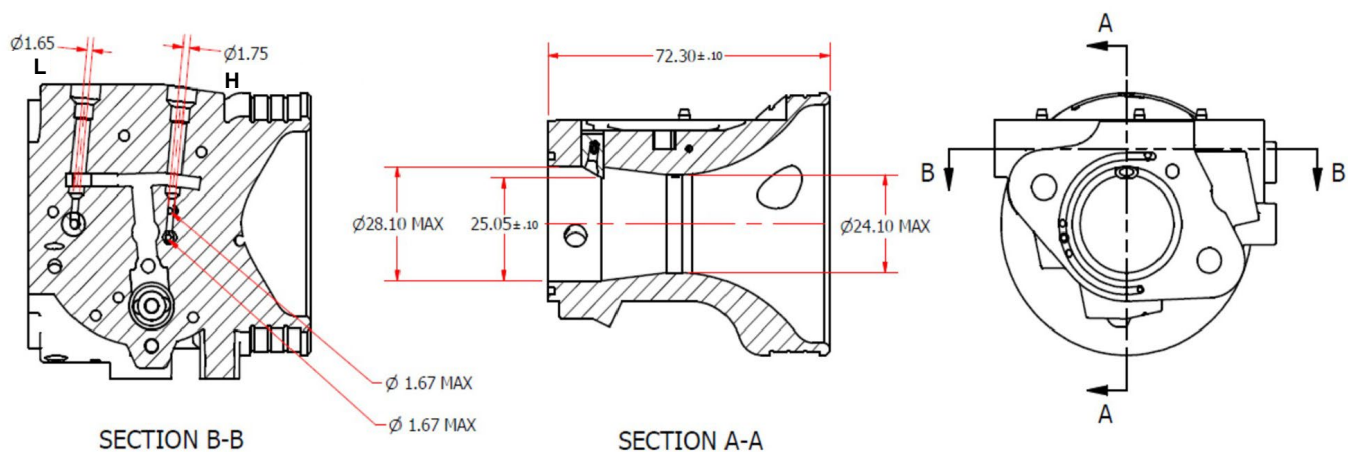


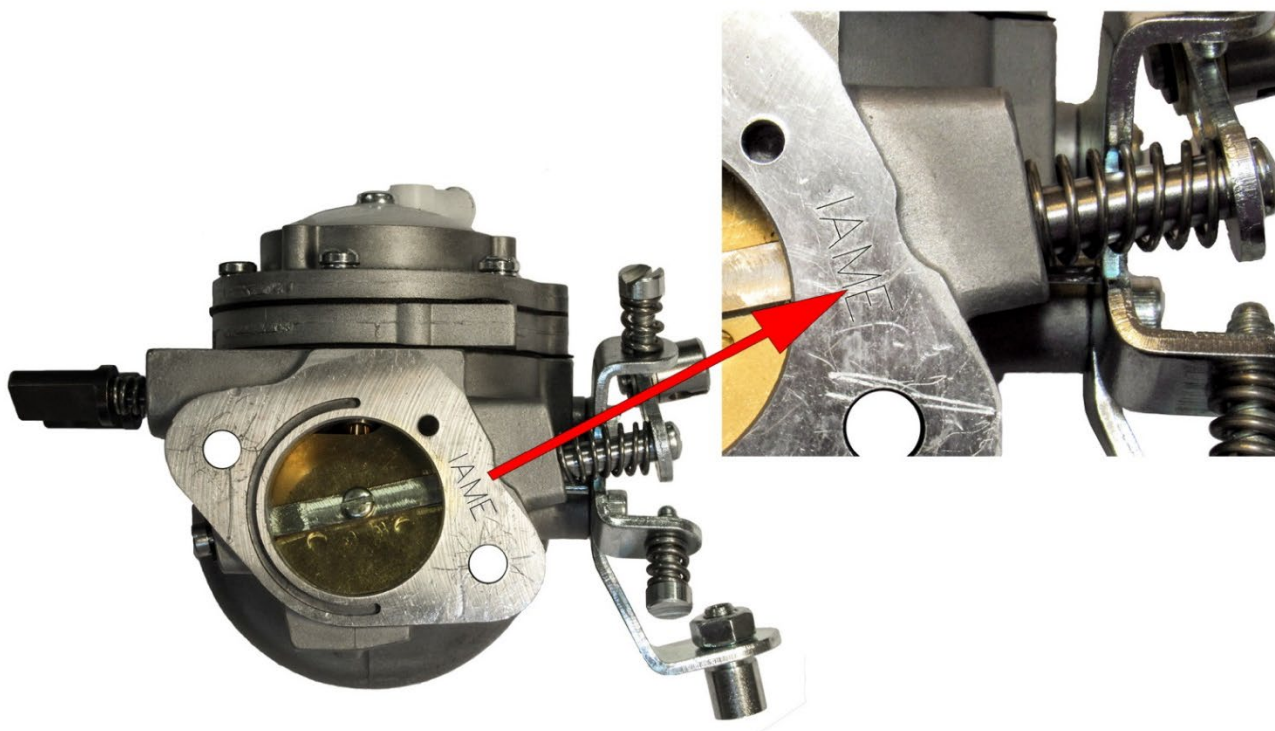
PHOTO OF INLET SIDE
PHOTO CÔTÉ ASPIRATION

Manufacteur / Constructeur	TILLOTSON LTD.
Make / Marque	TILLOTSON
Model / Modèle	HW-33A

SECTION VIEW / VUE EN SECTION

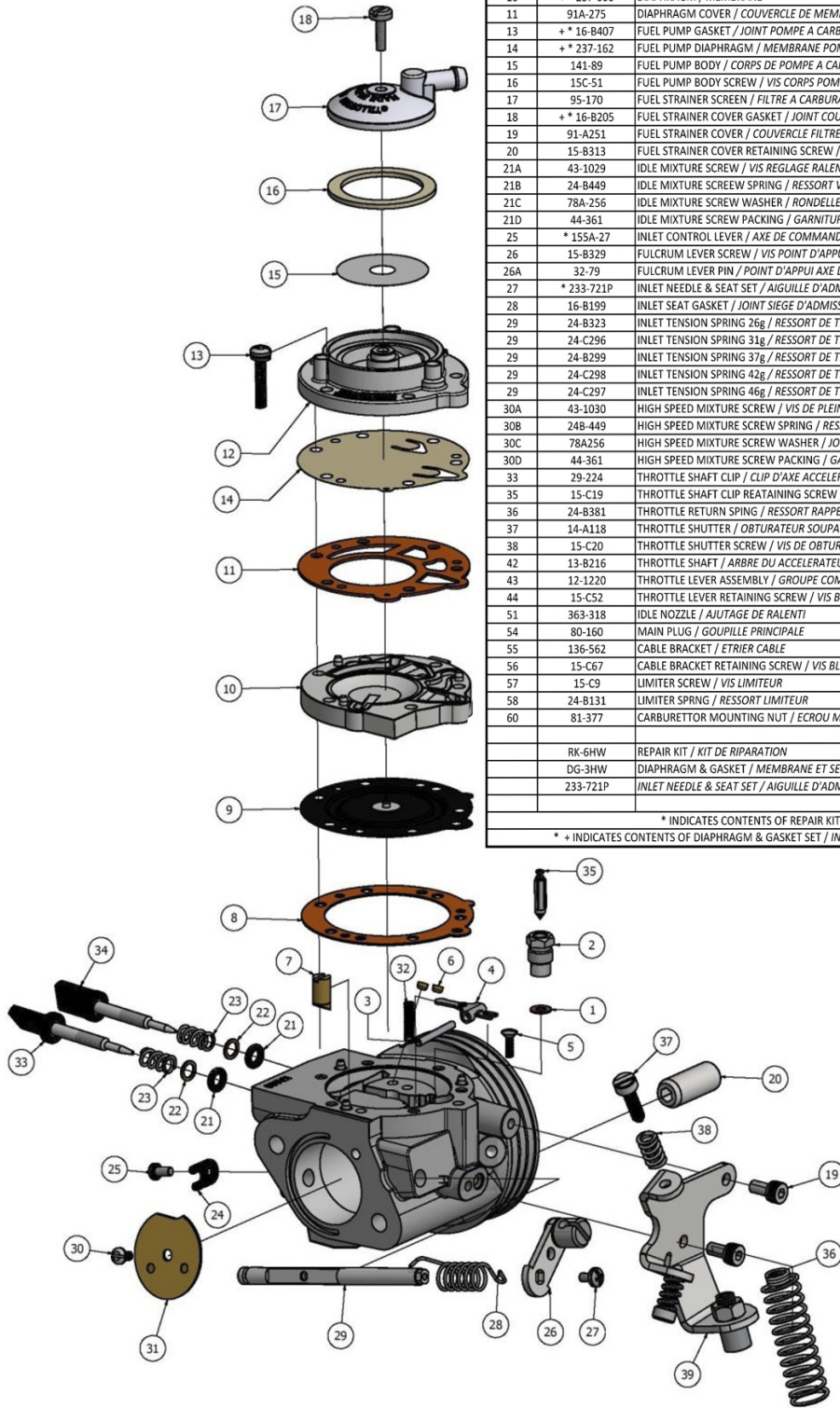


MARKING / MARQUAGE



CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS

HW-33A



HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST / COMPOSANTS DE CARBURATEUR			
RIF.	PART N°	DESCRIPTION	Q.TY./Q.TÉ
9	+ * 16-B406	DIAPHRAGM GASKET / JOINT THE MEMBRANE (ORANGE)	1
10	+ * 237-600	DIAPHRAGM / MEMBRANE	1
11	91A-275	DIAPHRAGM COVER / COUVERCLE DE MEMBRANE	1
13	+ * 16-B407	FUEL PUMP GASKET / JOINT POMPE A CARBURANT	1
14	+ * 237-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM / MEMBRANE POMPE DE CARBURANT	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY / CORPS DE POMPE A CARBURANT	1
16	15C-51	FUEL PUMP BODY SCREW / VIS CORPS POMPE A CARBURANT	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN / FILTRE A CARBURANT	1
18	+ * 16-B205	FUEL STRAINER COVER GASKET / JOINT COUVERCLE FILTRE A CARBURANT	1
19	91-A251	FUEL STRAINER COVER / COUVERCLE FILTRE A CARBURANT	1
20	15-B313	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE FILTRE A CARBURANT	1
21A	43-1029	IDLE MIXTURE SCREW / VIS REGLAGE RALENTI	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING / RESSORT VIS REGLAGE RALENTI	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER / RONDELLE VIS REGLAGE RALENTI	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING / GARNITURE VIS REGLAGE RALENTI	1
25	+ * 155A-27	INLET CONTROL LEVER / AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
26	15-B329	FULCRUM LEVER SCREW / VIS POINT D'APPUI AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
26A	32-79	FULCRUM LEVER PIN / POINT D'APPUI AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
27	+ * 233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET / AIGUILLE D'ADMISSION E JEU SIEGE	1
28	16-B199	INLET SEAT GASKET / JOINT SIEGE D'ADMISSION	1
29	24-B323	INLET TENSION SPRING 26g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (26g)	OPTIONAL
29	24-C296	INLET TENSION SPRING 31g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (31g)	OPTIONAL
29	24-B299	INLET TENSION SPRING 37g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (37g)	1
29	24-C298	INLET TENSION SPRING 42g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (42g)	OPTIONAL
29	24-C297	INLET TENSION SPRING 46g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (46g)	OPTIONAL
30A	43-1030	HIGH SPEED MIXTURE SCREW / VIS DE PLEIN REGIME	1
30B	248-449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING / RESSORT VIS DE PLEIN REGIME	1
30C	78A256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER / JOINT VIS DE PLEIN REGIME	1
30D	44-361	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING / GARNITURE VIS DE PLEIN REGIME	1
33	29-224	THROTTLE SHAFT CLIP / CLIP D'AXE ACCELERATEUR	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP RETAINING SCREW / CLIP VIS BLOCAGE AXE SOUPAPE	1
36	24-B381	THROTTLE RETURN SPING / RESSORT RAPPEL AXE SOUPAPE	1
37	14-A118	THROTTLE SHUTTER / OBTURATEUR SOUPAPE	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW / VIS DE OBTURATEUR SOUPAPE	1
42	13-B216	THROTTLE SHAFT / ARBRE DU ACCELERATEUR	1
43	12-1220	THROTTLE LEVER ASSEMBLY / GROUPE COMMANDE SOUPAPE	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE COMMAND SOUPAPE	1
51	363-318	IDLE NOZZLE / AJUTAGE DE RALENTI	1
54	80-160	MAIN PLUG / GOUPILLE PRINCIPALE	2
55	136-562	CABLE BRACKET / ETRIER CABLE	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE ETRIER CABLE	2
57	15-C9	LIMITER SCREW / VIS LIMITEUR	2
58	24-B131	LIMITER SPRING / RESSORT LIMITEUR	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT / ECRU MONTAGE CARBURATEUR	2
	RK-6HW	REPAIR KIT / KIT DE RIPARATION	
	DG-3HW	DIAPHRAGM & GASKET / MEMBRANE ET SERIE DE JOINTS (STANDARD)	
	233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET / AIGUILLE D'ADMISSION ET JEU SEIGE	

* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT / INDIQUE LE CONTENU DU KIT

* + INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET / INDIQUE LE CONTENU DE LA SERIE MEMBRANE ET JOINT



Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland
www.tillotson-racing.com

PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR

REF.9 - P. N°16-B406
DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)



Thickness / Épaisseur = 0.5 ± 0.1 mm

REF.13 - P. N° 16-B407
PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)



Thickness / Épaisseur = 0.8 ± 0.1 mm

REF.10 - P. N°237-600
DIAPHRAGM
MEMBRANE PRINCIPALE



Thickness / Épaisseur = 0.13 ± 0.07 mm

REF.14 - P. N°237-162
PUMP DIAPHRAGM
MEMBRANE POMPE

ALTERNATIVE



Thickness / Épaisseur = 0.10 ± 0.063 mm

REF.11 - P. N° 91-A275
DIAPHRAGM COVER
COUVERCLE DE DIAPHRAGME



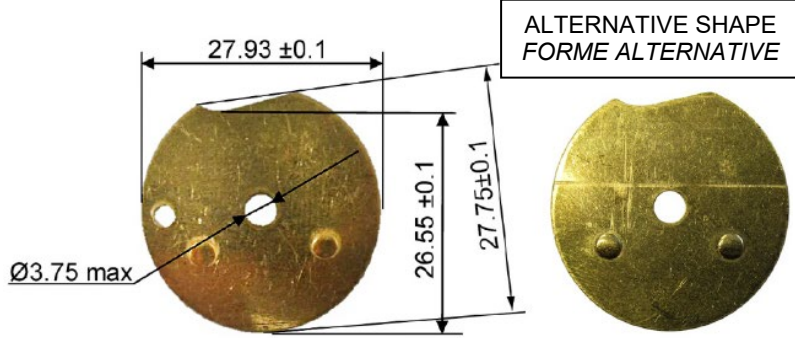
Thickness / Épaisseur = 6.75 ± 0.15 mm

REF.15 - P. N° 141-89
PUMP COVER
CORPS DE POMPE À ESSENCE



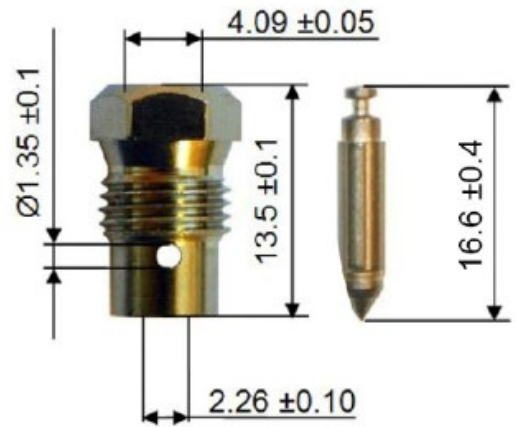
Thickness / Épaisseur = 12.5 ± 0.15 mm

**REF.37 - P. N° 14-A118
THROTTLE SHUTTER
PAPILLON CARBURATEUR**

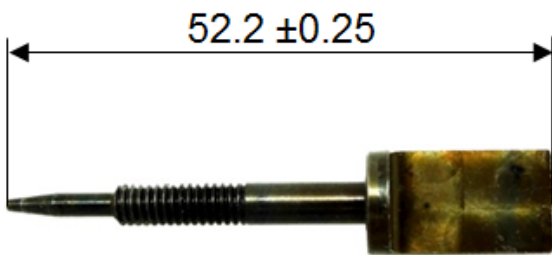


Thickness / Épaisseur = 0.84 ±0.1 mm

**REF.27 - P. N° 233-721P
SEAT + NEEDLE
SIEGE + POINTEAU**



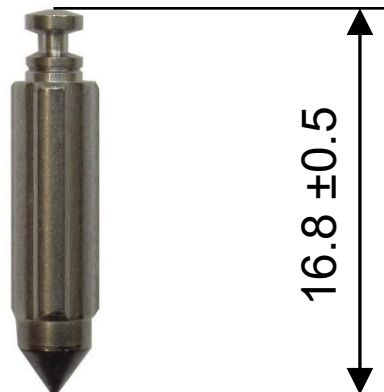
**REF.21A - P. N° 43-1029
NEEDLE LOW SPEED
VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME**



**REF.30A - P. N° 43-1030
NEEDLE HIGH SPEED
VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME**

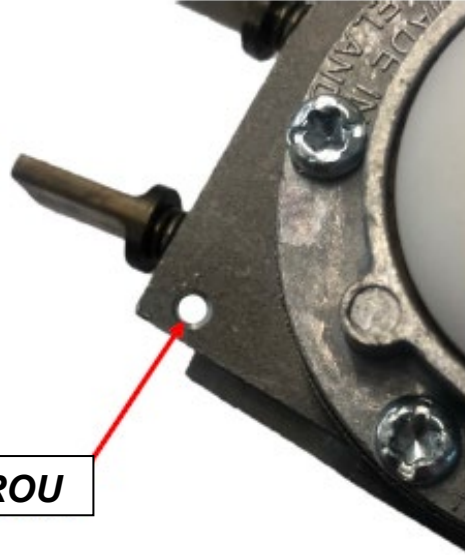


**ALTERNATIVE FUEL NEEDLE
POINTEAU ALTERNATIF
REF.27 - P. N° 233-721P**



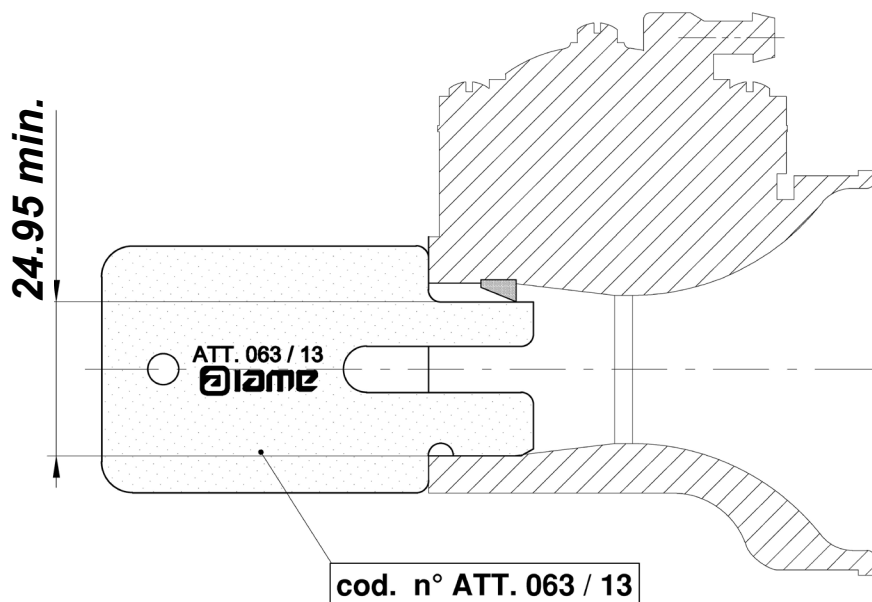
CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING
CARBURATEUR - TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing
Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage



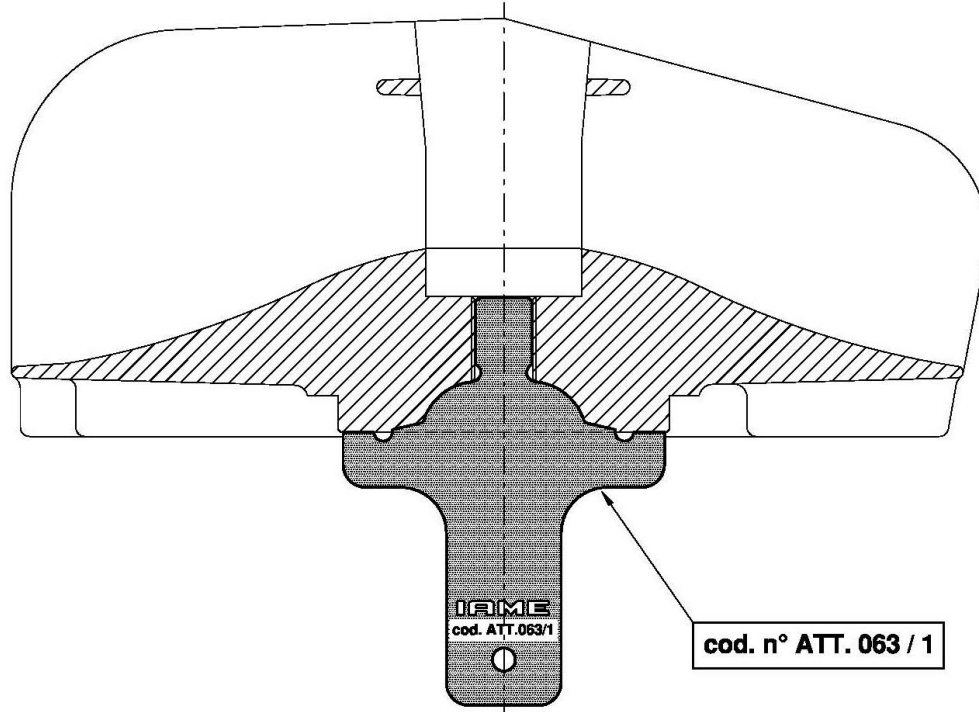
Ø3 HOLE / TROU

ATOMISER - HEIGHT LIMIT AND CHECKING TOOL
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE ET OUTIL DE VÉRIFICATION

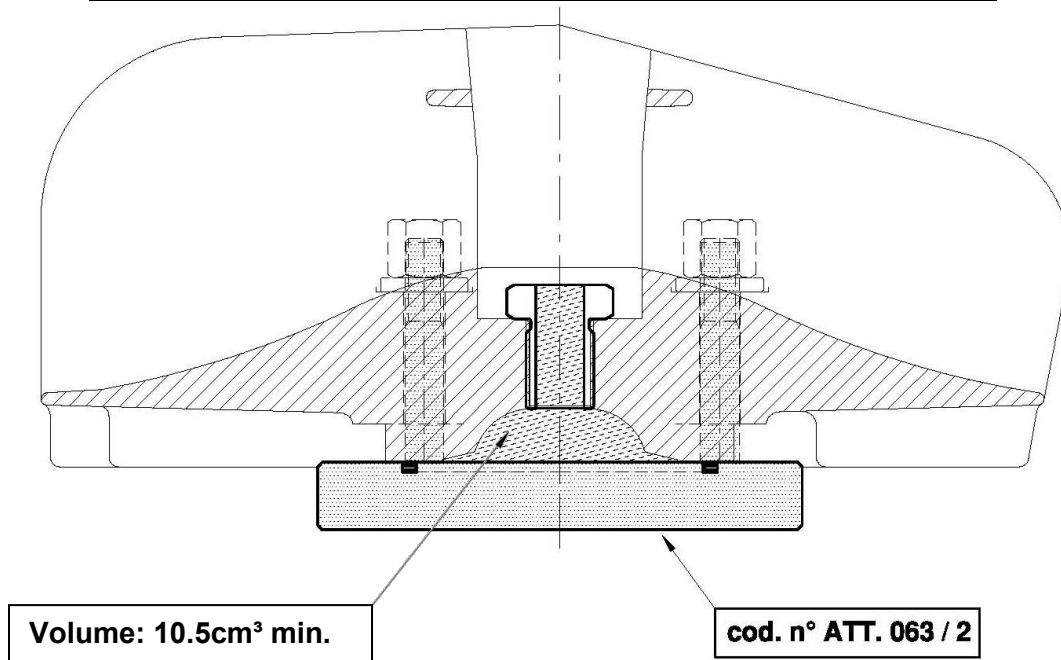


CHECKING OF THE HEIGHT OF THE ATOMISER – GO IF IT'S OK
CONTRÔLE DE LA HAUTEUR DU PULVERISATEUR - IL PASSE S'IL EST CONFORME

CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

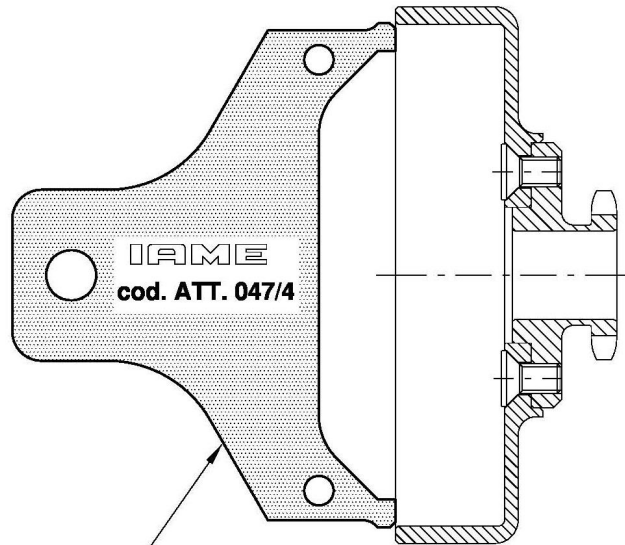


CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert

CLUTCH DRUM CHECKING TOOL
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE

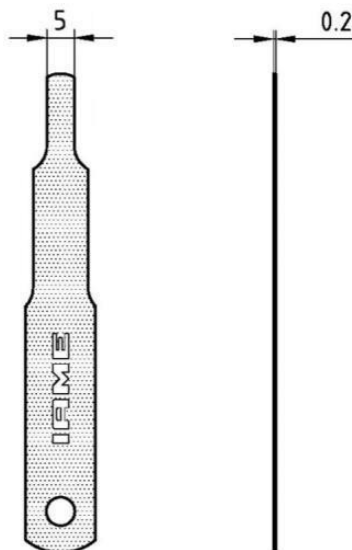


cod. n° ATT. 047 / 4

Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.

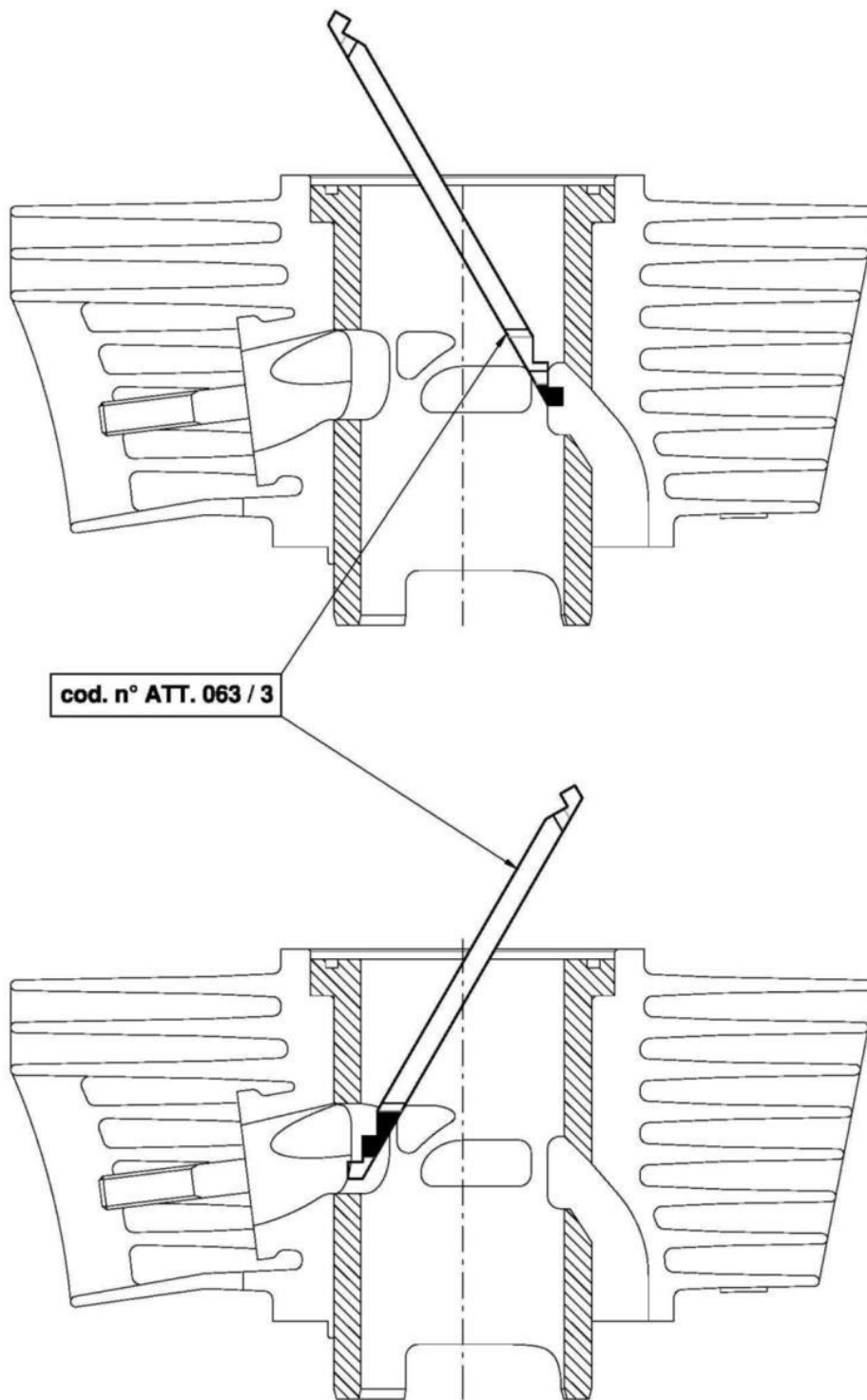
Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.

PORT TIMING INSERT
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE



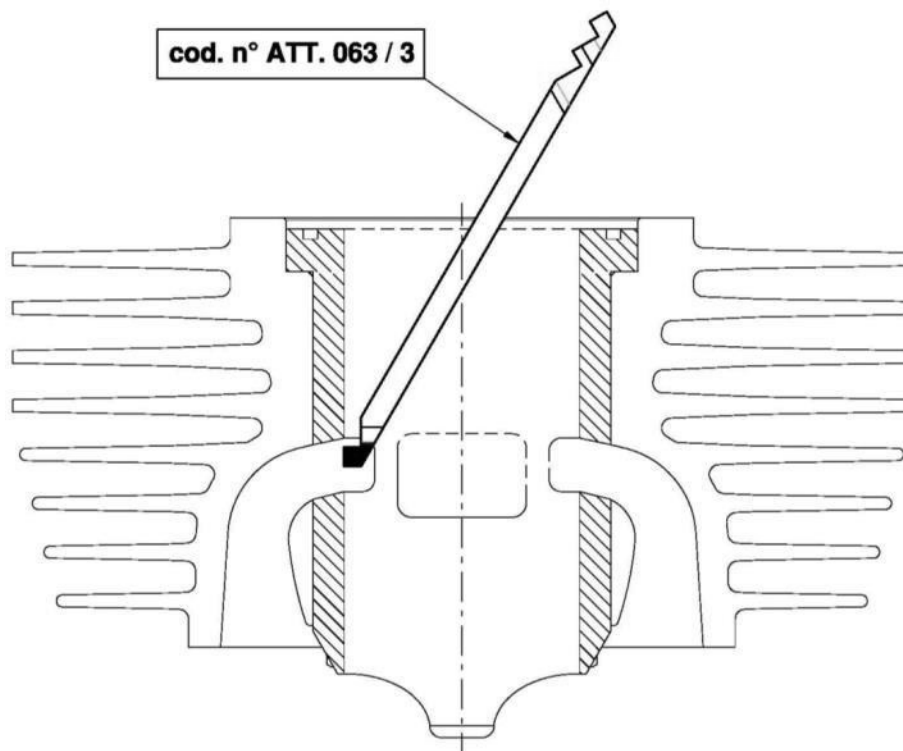
TOOL IAME Cod. 10194

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



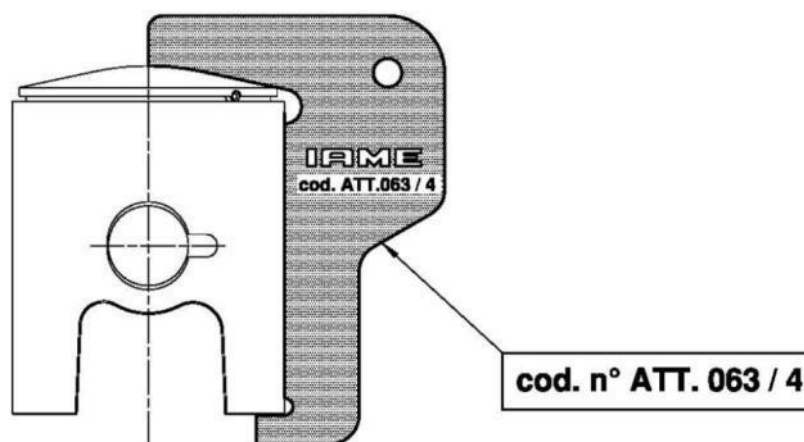
Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



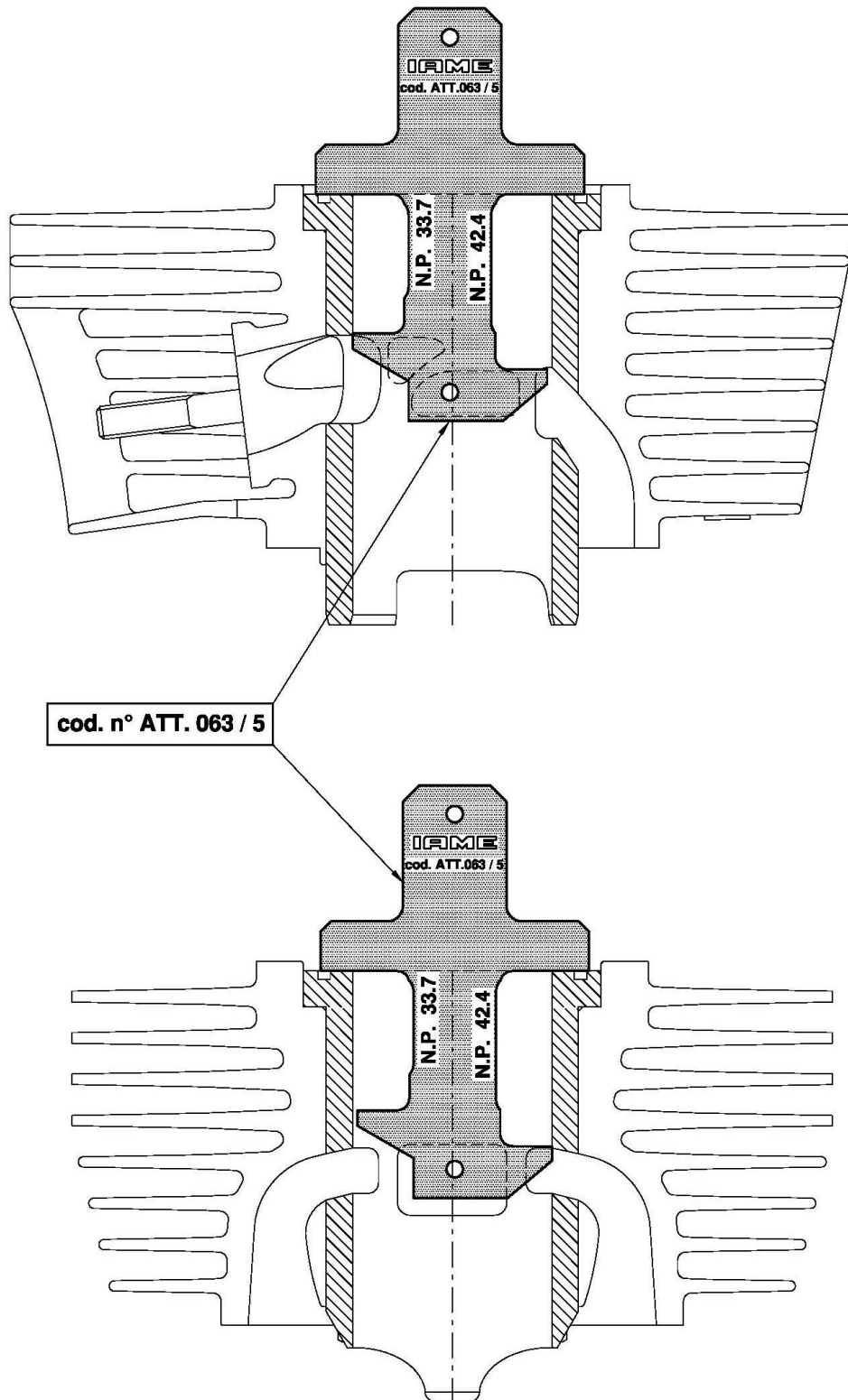
Check that the tool does not enter into the main transfers duct.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.

PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL
GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE
PISTON



Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.
Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit

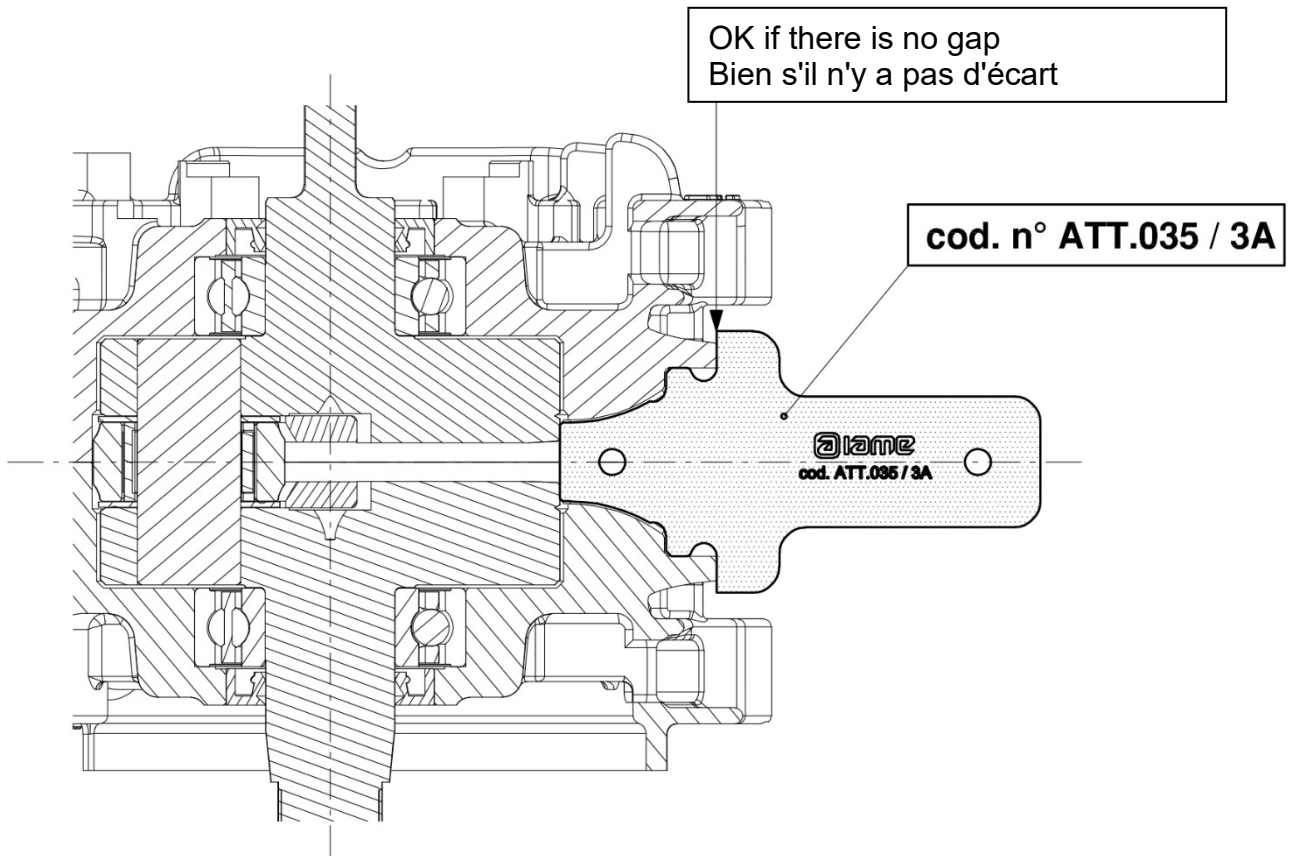
CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS
CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIERE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS
PRINCIPAUX



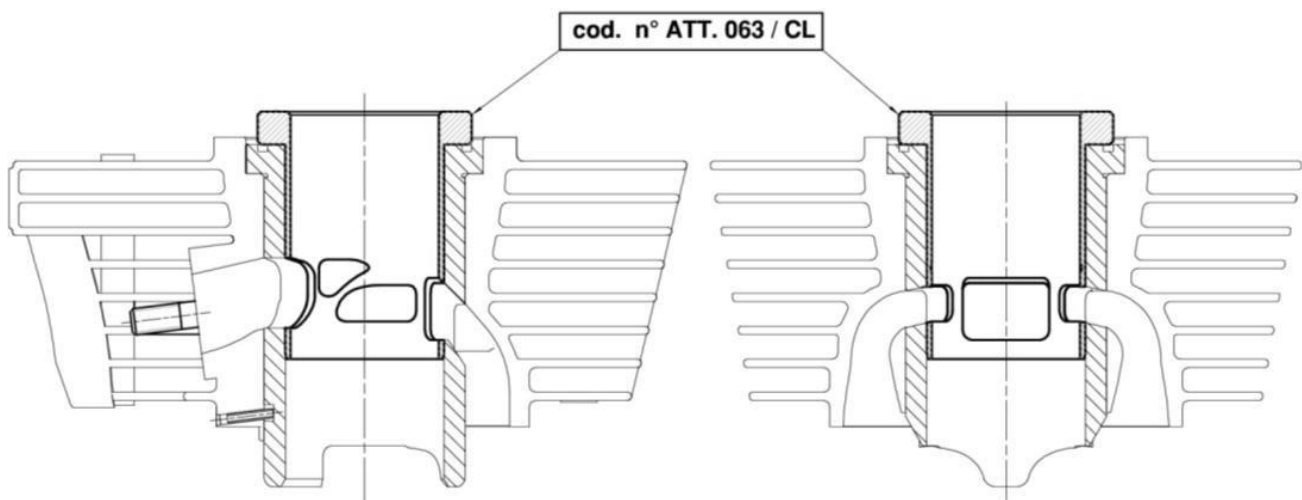
Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.

Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.

CHECKING OF THE REED VALVE PLANE
CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOÎTE A' CLAPETS

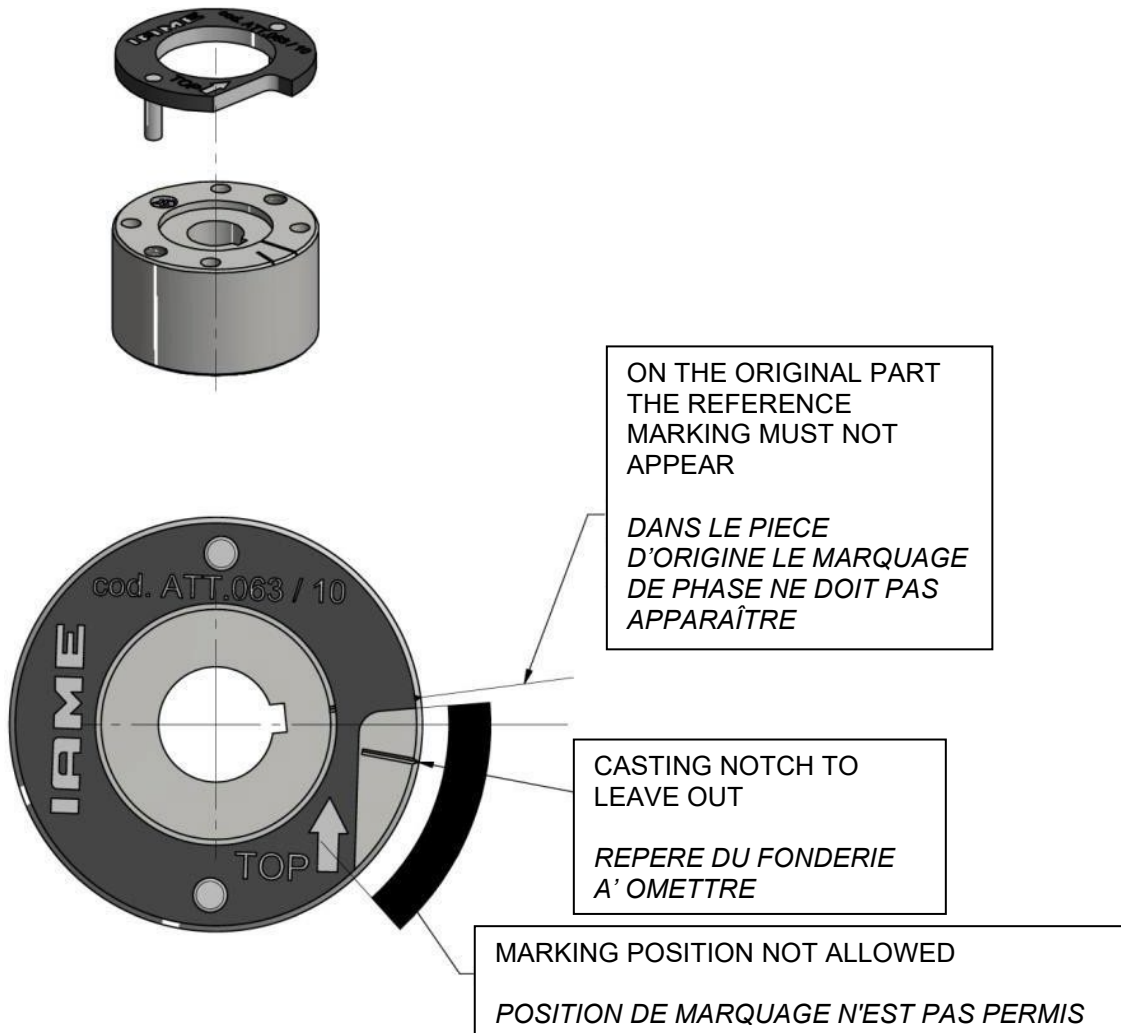


CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL
OUTIL DE VERIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE

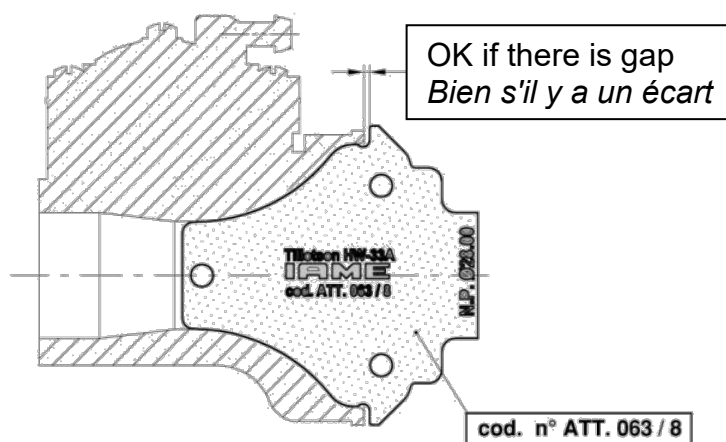


Visual check of ducts
Contrôle visuel des lumières

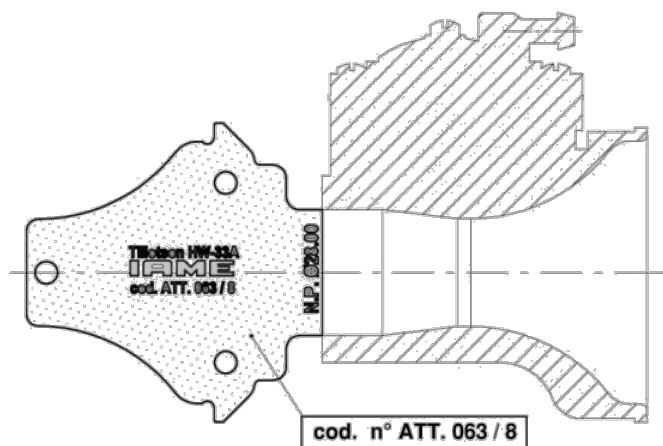
CHECKING OF THE POSITION OF SELETTRA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING
CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTRA ANALOGIQUE
2 PÔLES



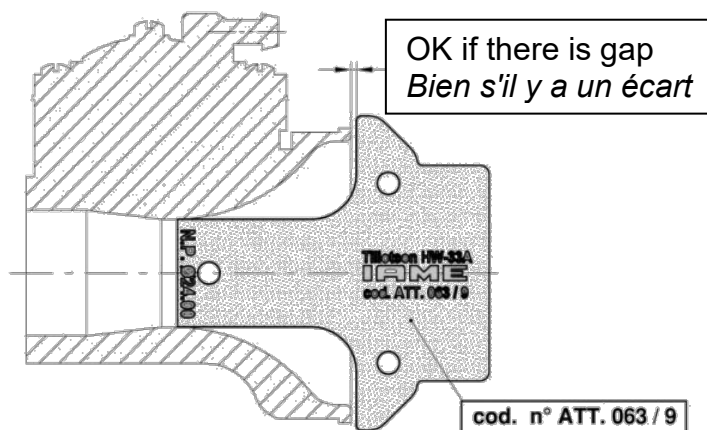
HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS
GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A



Check that the venturi of carburetor has the same shape of the tool
Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit

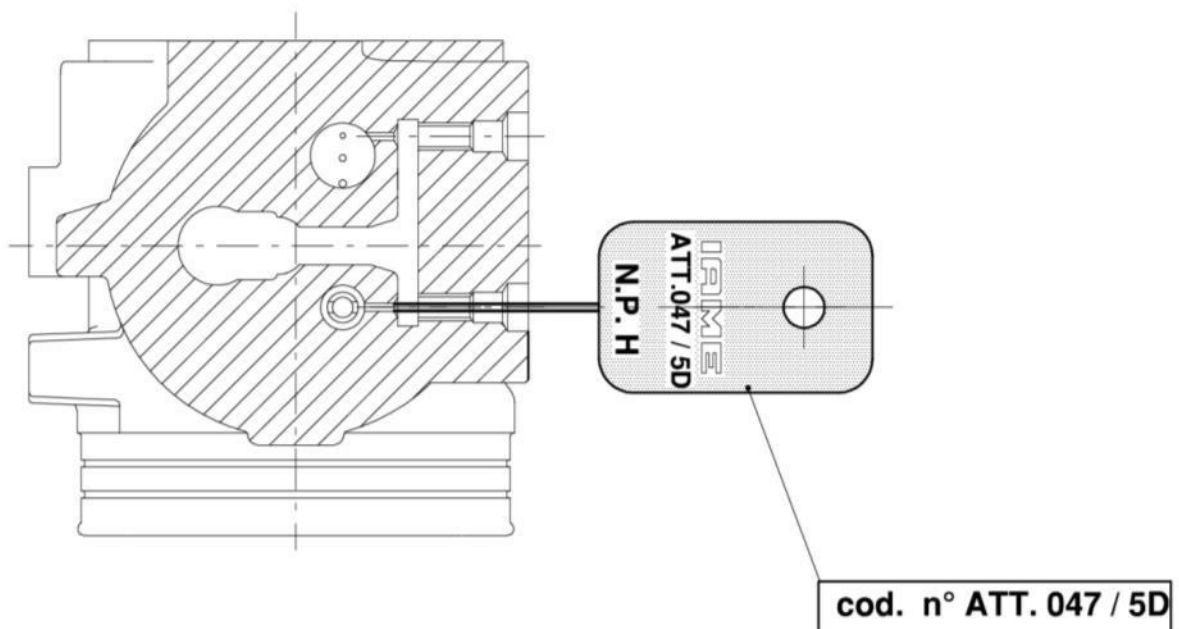
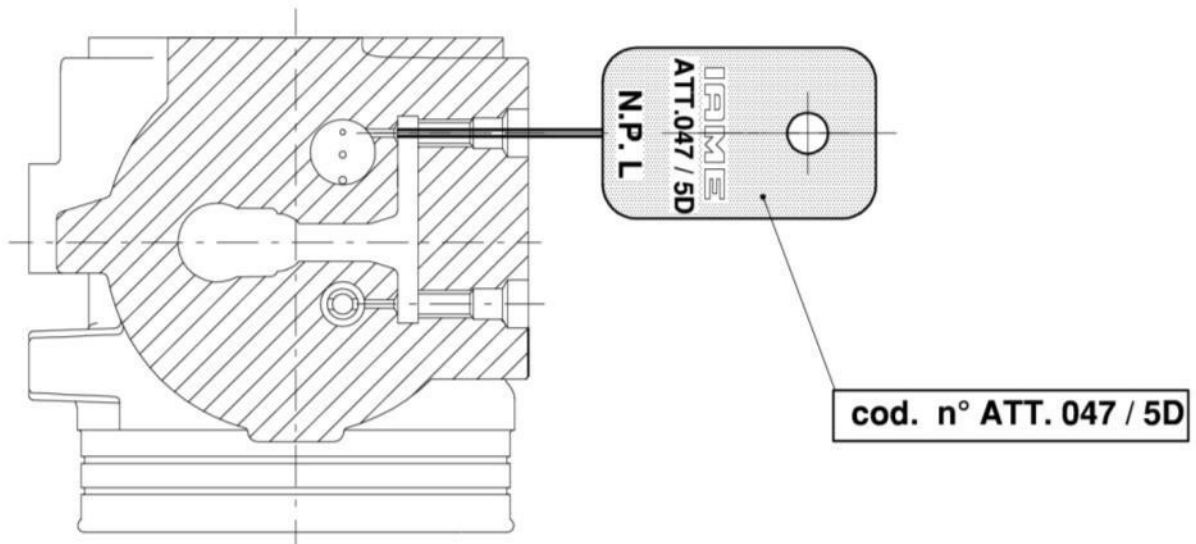


Check that the tool does not enter into the throttle bore
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur



Check that the tool must not enter into the venturi
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur

HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL
OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS



Check that the spikes do not enter into the holes.
Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.